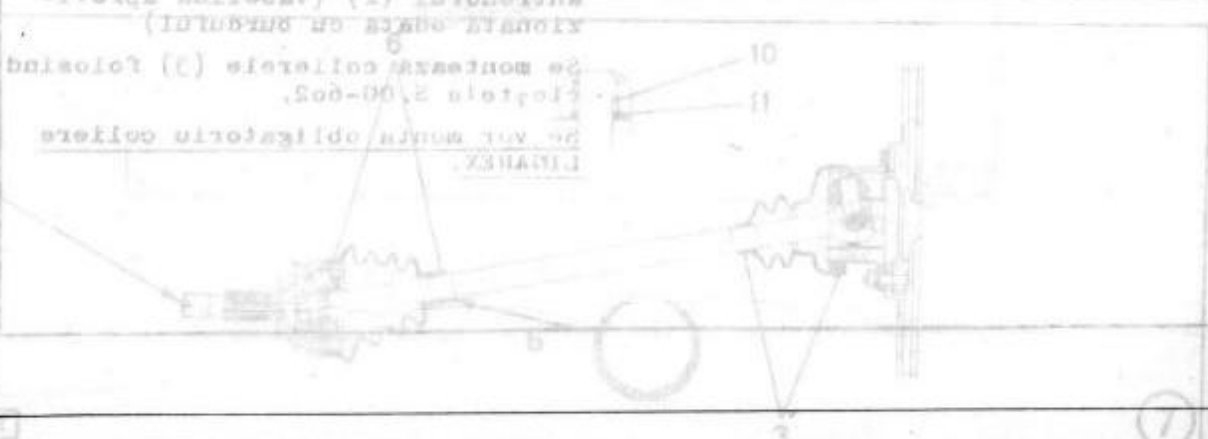


CAPITOLUL 3 PUNTE FATA - PUNTE SPATE

Nr. operației	Denumirea operației	pag.
TA.410-00	Caracteristici și puncte particulare ale punții față.....	230
TA.410-0	Controalele și reglajele punții cu ajutorul unui aparat mecanic.....	233
TA.410-0a	Controalele și reglajele punții cu ajutorul unui aparat optic.....	239
TA.412-1	Lucrări la brațele punții față.....	301
TA.412-3	Repararea unui braț inferior față.....	309
TA.413-1	Demontarea și montarea unui pivot roată pe autoturism.....	317
TA.416-3	Repararea unui butuc roată față.....	323
TA.420-00	Caracteristici și puncte particulare ale punții spate.....	331
TA.422-1	Demontarea și montarea unui braț punte spate.....	335
TA.422-3	Repararea unui ansamblu butuc și butuc roată spate.....	347
TA.424-1	Demontarea și montarea punții spate complete pe autoturism.....	357



2	Op.nr.TA.410-00	CARACTERISTICI SI PUNCTE PARTICULARE LISTA DE PUNCTE PARTICULARE ALE PUNTII FATA	OLTCIT TA
---	-----------------	---	--------------

I. CARACTERISTICI

Condiții pentru control și reglaj:

Autoturismul fiind fără sarcină și gata de drum cu 5 litri de benzină în rezervor, se verifică:

- Înălțimea față, măsurată în zona A sub lagărul brațului inferior, pînă la planul de sprijin al roților pe sol, trebuie să fie:

- TA1 230 ± 10 mm

- TA2 224 ± 10 mm

- Înălțimea spate (vezi Op.TA 420,00).

NOTA: Controalele următoare trebuie să se facă respectînd cît mai mult posibil valorile nominale ale înălțimilor.

	<u>TA1</u>	<u>TA2</u>
<u>Paralelism (reglabil)</u> deschiderea roților către față.	1 ⁺² -1	1 ⁺² -1

<u>Unghiul de fugă</u> (înclinarea pivotului fuzetei în planul longitudinal al autoturismului) (reglabil):	2°+30'	2°30'+30'
--	--------	-----------

<u>Unghiul de înclinare</u> a pivotului fuzetei în planul transversal al autoturismului (neregabil):	7°21'	7°22'
--	-------	-------

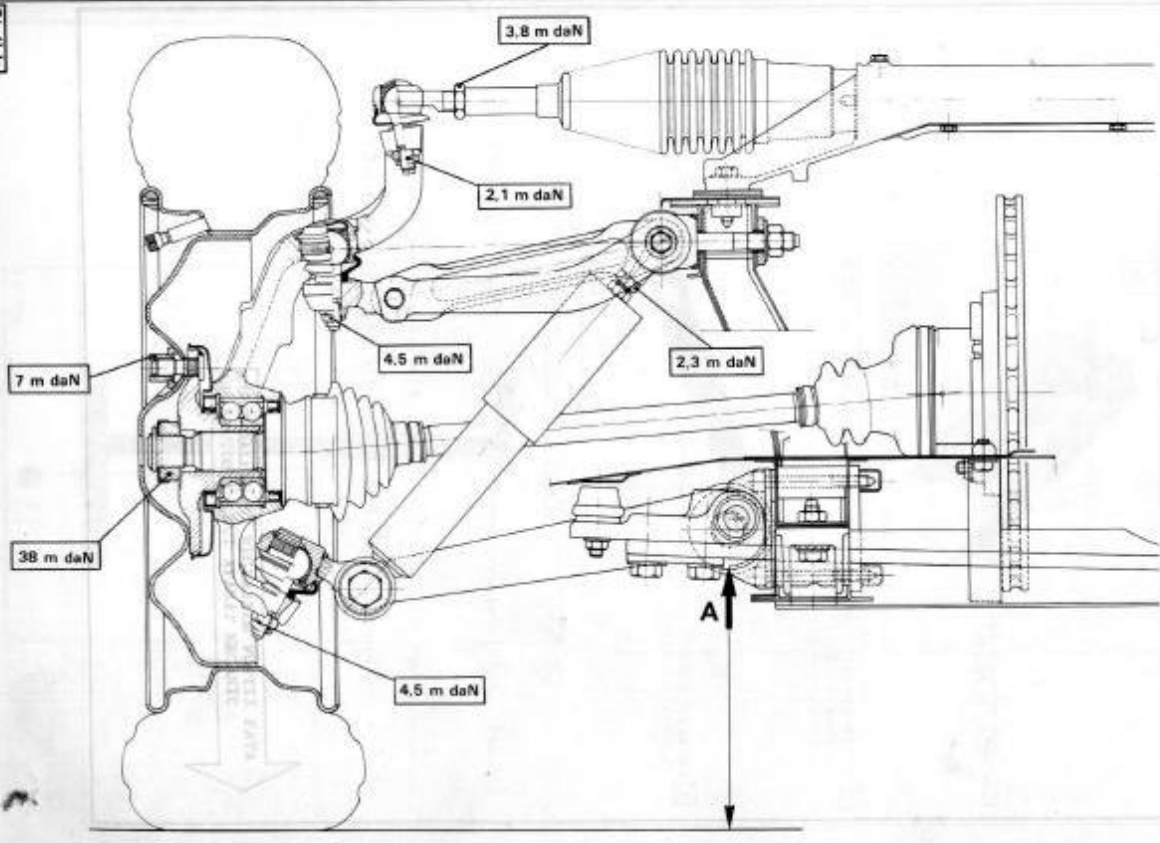
<u>Unghiul de cădere</u> al roții (carosaj) (neregabil):	30 ± 30'	30 ± 30'
- Diferența maximă a unghiului de cădere între partea stîngă și partea dreaptă:	25'	25'

II. PUNCTE PARTICULARE

- Reglajul unghiului de fugă se face prin deplasarea brațului inferior.
- Reglajul paralelismului se face prin bieletele de direcție dreapta și stînga.
- Rotulele brațului inferior și ale bieletelor de direcție sînt demontabile.

TABLE

311



TA
ORTE TA

CARACTERISTICI SI PUNCTE PARTICULARE
ALE INSTALATIA

OP. DE TA. 410-06

1

S.D.V- uri SPECIALE

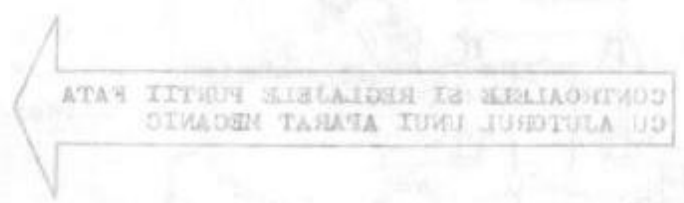
- A** : Semi-bucșă pentru poziționare în "linie dreaptă"
Cod: D.00-303

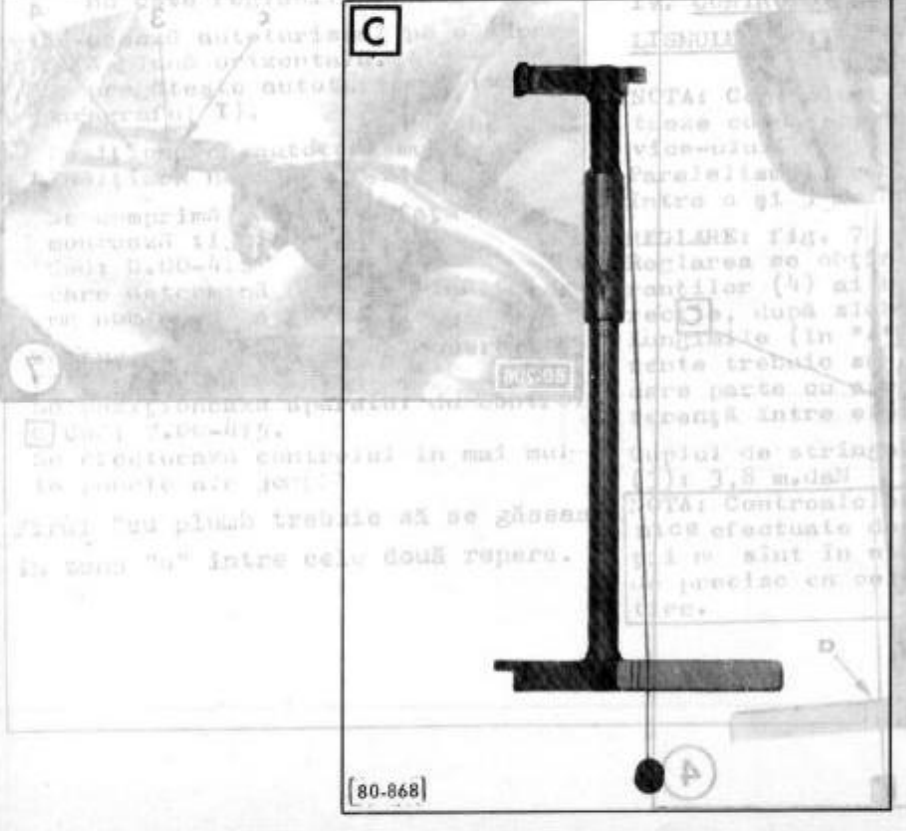
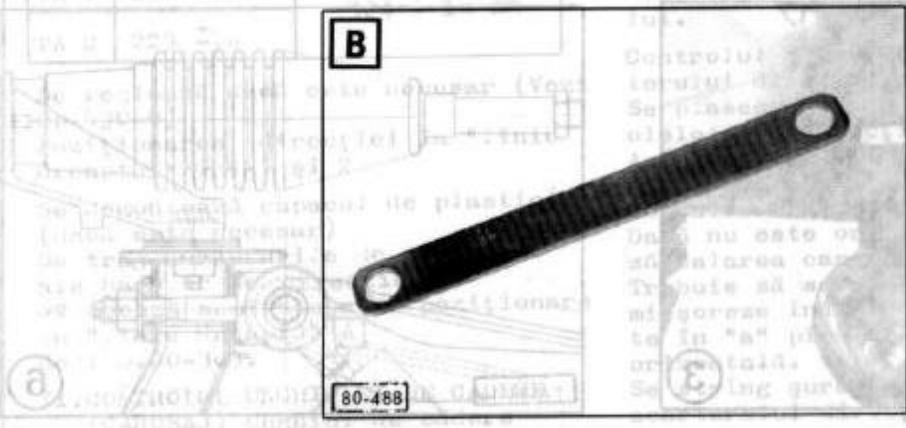
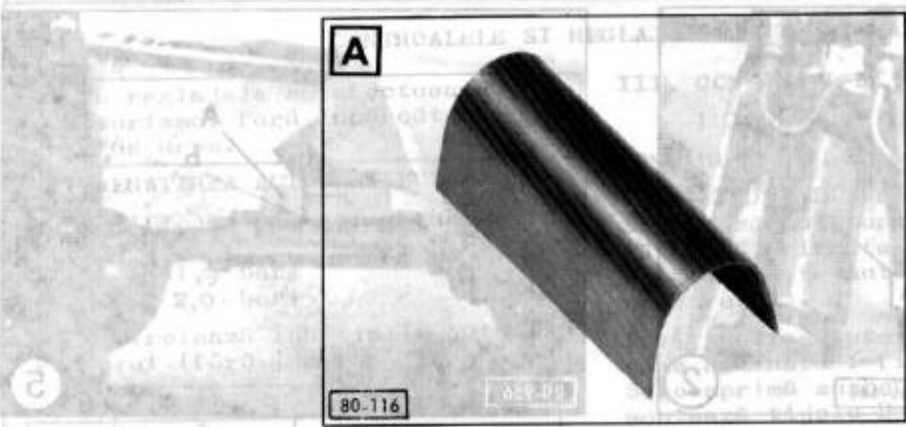
- B** : Tije pentru poziționarea punții față la înălțime nominală (2 buc.)
Cod: D.00-418

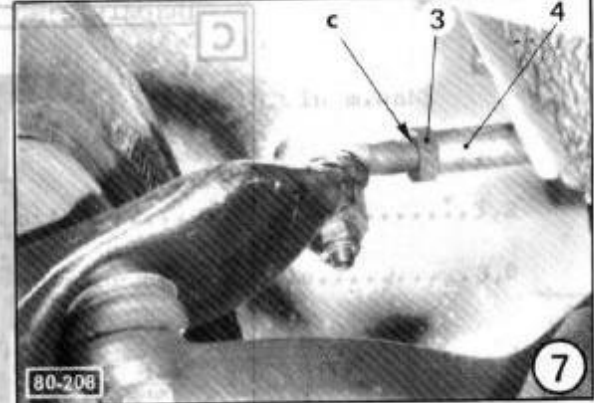
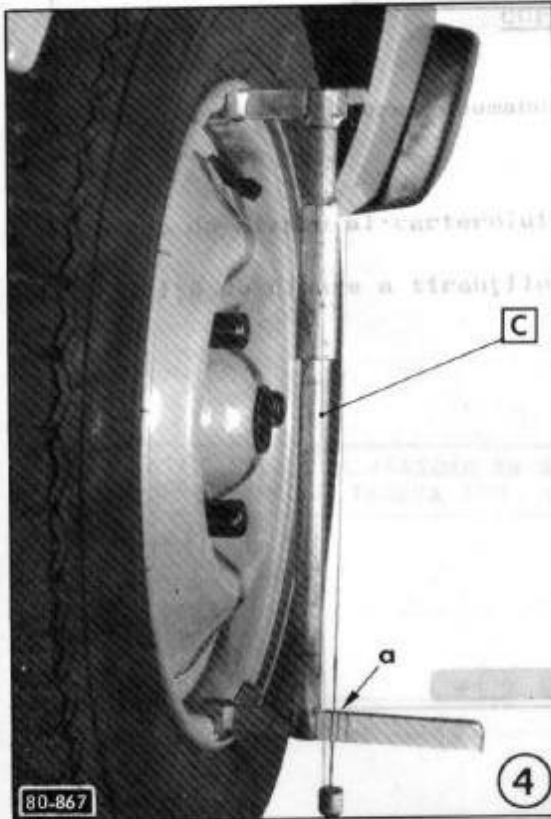
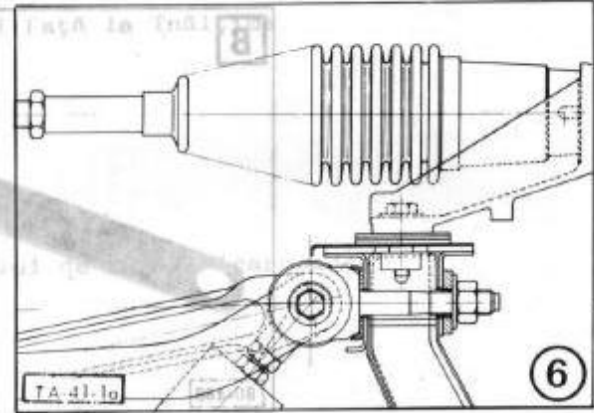
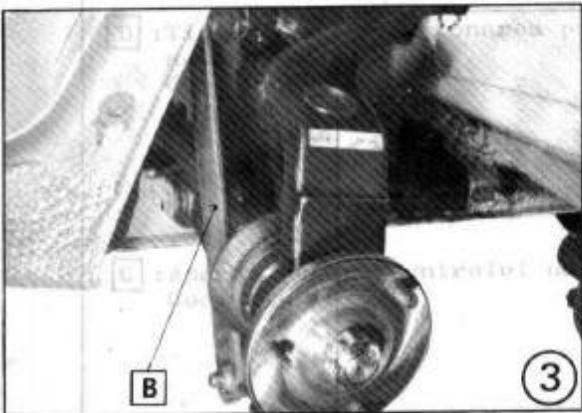
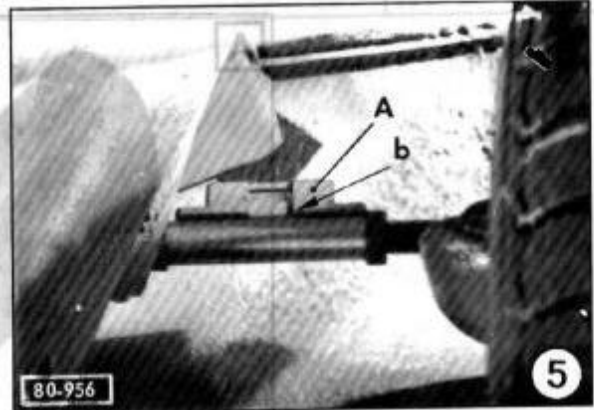
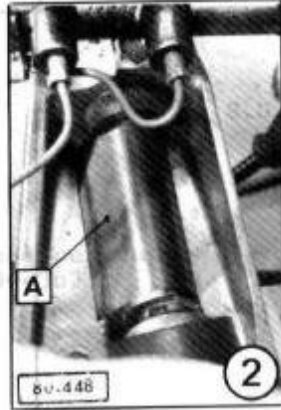
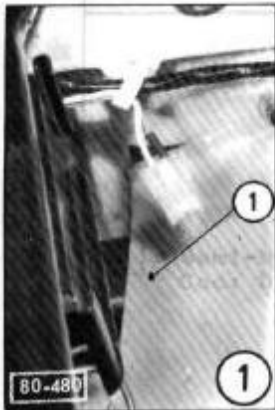
- C** : Aparat pentru controlul unghiului de cădere (carosaj)
Cod: V.00-415

CUPLARI DE STRINGERE

Cuplari de strângere recomandate:	Cuplu: în m.daN.
Surub de fixare al carterului direcției.....	3,2
Fiuliță de fixare a tiranților biocetelor de direcție.....	3,8







OLUCIT TA	CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTII FATA CU AJUTORUL UNUI APARAT MECANIC	Op.nr.TA.410-0 5 Op.nr.TA.410-0 5
--------------	---	--------------------------------------

CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTII FATA

Totote reglajele se efectuează cu autoturismul fără încărcătură gata de drum.

I. PREGATIREA AUTOTURISMULUI

Se verifică presiunea pneurilor (145 SR 13):

Față : 1,9 bari
Spate : 2,0 bari

Se controlează înălțimile autoturismului (fără încărcătură):

	Față	Spate
TA 1	230 ± 10	324 ± 10 mm
TA 2	223 ± 10	

Se reglează dacă este necesar (Vezi Op.430-0)

Poziționarea direcției în "linie dreaptă" fig. 1 și 2

Se demontează capacul de plastic (1) (dacă este necesar)

Se trag burdufurile de protecție ale barelor de direcție

Se așează semi-bucsa de poziționare în "linie dreaptă" A

Cod: D.00-303.

II. CONTROLUL UNGHIULUI DE CADERE (CARGOSAJ) Unghiul de cădere nu este reglabil.

Se așează autoturismul pe o suprafață plană orizontală.

Se pregătește autoturismul (vezi paragraful I).

Poziționarea autoturismului la "înălțimea nominală": fig. 3

Se comprimă suspensia față și se montează tijele B

Cod: D.00-418

care determină poziția "înălțimea nominală" a autoturismului.

Controlul unghiului de cădere la fiecare roată: fig. 4

Se poziționează aparatul de control

☐ Cod: V.00-415.

Se efectuează controlul în mai multe puncte ale jantei

Firul "cu plumb trebuie să se găsească în zona "a" între cele două repere.

III. CONTROLUL SI REGLAJUL UNGHIULUI DE FUGA (Vezi Op.412-1 pag.6

CONTROLUL SI REGLAJUL CALARII CARTERULUI DE DIRECTIE:

Se așează autoturismul pe o suprafață plană orizontală.

Se pregătește autoturismul (vezi paragraful I).

Poziționarea autoturismului la "înălțimea nominală": fig. 3

Se comprimă suspensia față și se montează tijele B care determină "înălțimea nominală" a autoturismului.

Controlul și reglarea calării carterului direcției: fig.5 și 6

Se plasează un nivel cu bulă A pe bieleta de direcție în "b".

Autoturismul fiind în poziția "nominală" bieleta trebuie să fie orizontală.

Dacă nu este orizontală se reglează calarea carterului.

Trebuie să se mărească sau să se micșoreze înălțimea caielor plase în "a" până ce bieleta devine orizontală.

Se strâng șuruburile (2) de fixare acarterului direcției cu 3,2 m.daN.

IV. CONTROLUL SI REGLAJUL PARALELISMULUI ROTILOR FATA

NOTA: Controlul poate să se efectueze cu un aparat din dotarea service-ului.

Paralelismul trebuie să fie cuprins între 0 și 3 mm deschidere.

REGLARE: fig. 7

Reglarea se obține prin rotirea tiranților (4) ai bieletelor de direcție, după slăbirea piulițelor (3) Lungimile (în "c") de filete aparente trebuie să fie egale de fiecare parte cu aproximativ 2 mm diferență între ele.

Cuplul de strângere al piulițelor (3): 3,8 m.daN

NOTA: Controlalele cu aparate mecanice efectuate după reglajele punții nu sînt în nici un caz la fel de precise ca cele cu aparate optice.

2	Op.nr.TA.410-0 a	CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTII FATA CU AJUTORUL UNUI APARAT OPTIC	OLTCIT
			TA

S.D.V.-uri SPECIALE

A: Semibucșă ptr.pозиționare în "linie dreaptă"
Cod.D.00-303

B: Tijele pentru poziționarea punții față la
înălțimea nominală (2 buc.)
Cod.D.00-418

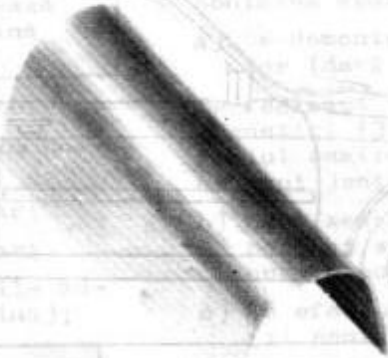
C: Dispozitiv pentru reglarea unghiului de
fugă
Cod.D.00-417

CUPLURI DE STRINGERE

Cupluri de strângere obligatorii;	Cuplul în m.daN
Surub de fixare a lagărului brațului inferior.....	3,2
Surub de fixare a suportului spate a barei de torsiune.....	12,8
Cupluri de strângere recomandate;	
Surub de fixare a carterului direcției.....	3,2

UNIVERSITATEA DE STAT "B. P. HASDEU" IASI
FACULTATEA DE INGINERIE

A



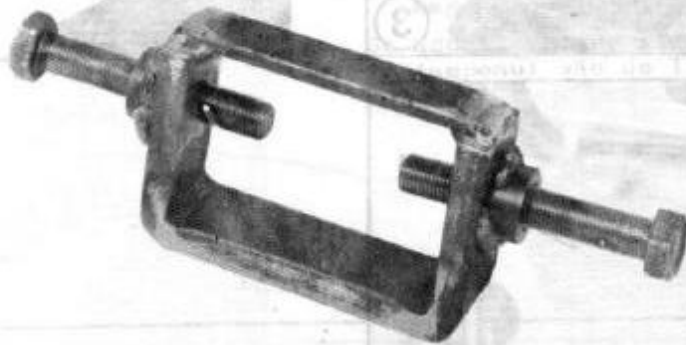
80-116

B

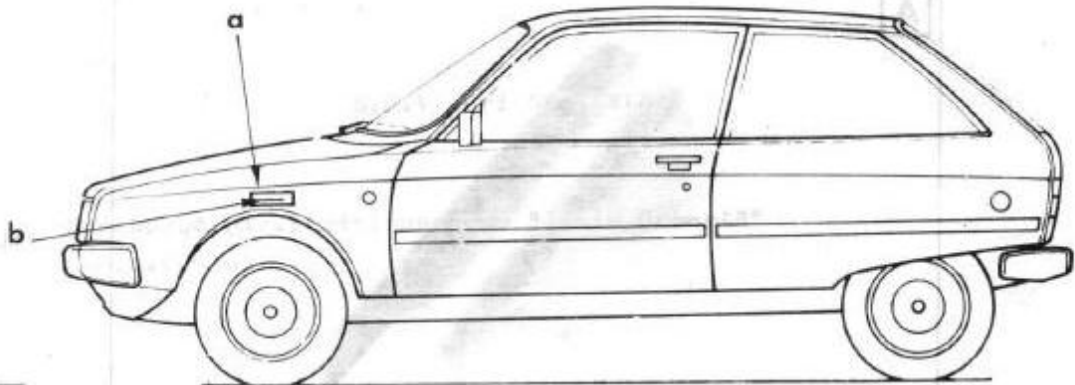


80-488

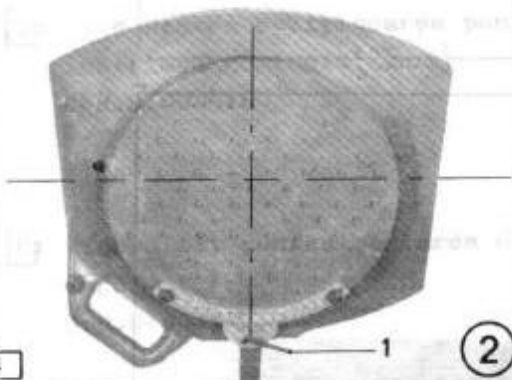
C



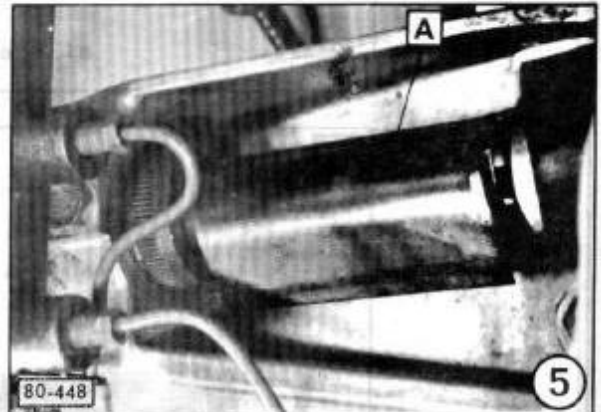
80-870



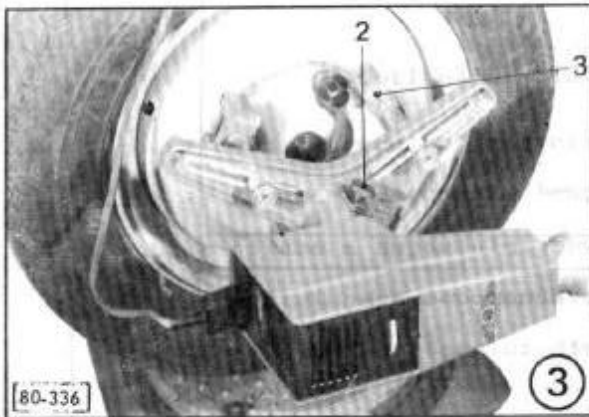
TA. 80-5



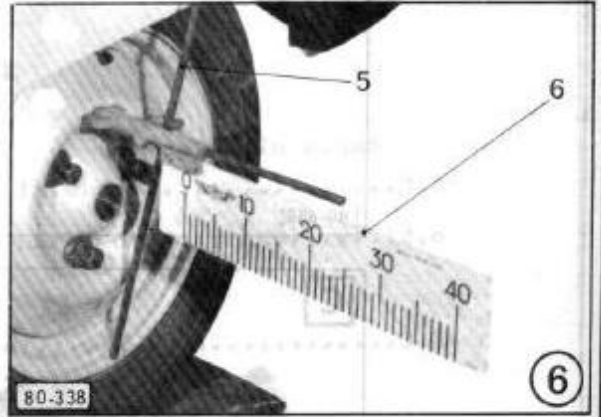
8644



80-448



80-336



80-338



80-480

OLTCIT	CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTHI FATA	Op.nr.TA.410-0 a	5
TA	CU AJUTORUL UNUI APARAT OPTIC		

CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTHI FATA

Toate reglajele se efectuează cu autoturismul fără sarcină și gata de drum.

I. PREGATIREA AUTOTURISMULUI.

Se verifică presiunea în pneuri (145 SR 13);

Față ; 1,9 bari

Spate ; 2,0 bari

Se controlează înălțimile autoturismului (fără sarcină);

	Față	Spate
TA 1	230 ⁺ 10 mm	324 ⁺ 10 mm
TA 2	223 ⁺ 10 mm	

Se reglează dacă este necesar (Vezi Op.TA.430-0).

Reperarea poziției autoturismului: fig. ①

Se lipește în "a" o bandă adezivă și se trasează un reper "b".

II. POZITIONAREA AUTOTURISMULUI

Se poziționează autoturismul: fig. ②

a) Se blochează platourile pivotante cu ajutorul tijelor (1).

Se împinge ușor autoturismul în linie dreaptă pentru a-l plasa cu roțile față în centrul platourilor pivotante.

Dacă platourile pivotante nu sînt îngropate în beton se pune sub fiecare roată spate cîte o cală compensatoare a cărei grosime este egală cu cea a platourilor pivotante.

b) Se trage frîna de mină.

Montarea aparatelor: fig. ③

a) Se demontează ornamentele roților (dacă sînt montate)

Se reglează poziția suportilor magnetici (3) în așa fel ca orificiul central să se găsească în centrul jenții.

b) Se fixează proiectoarele pe suport și se strîng ușor șuruburile moletate (2).

c) Se efectuează aceleași operații pentru cealaltă roată.

Poziționarea celor două aparate trebuie să fie făcută cu mare grijă pentru că precizia controlului depinde de aceasta.

d) Se conectează proiectoarele la o sursă de curent corespunzătoare aparatului (baterie).

Reperarea poziției linie dreaptă a direcției; fig. ④, ⑤ și ⑥

Pentru ca următoarele controale să fie corecte trebuie ca punerea la zero a platourilor pivotante să corespundă precis cu poziția linie dreaptă a autoturismului.

a) Se demontează capacul din plastic de la pasajul roții stînga (dacă este montat) Se degajează burduful de protecție de la carter.

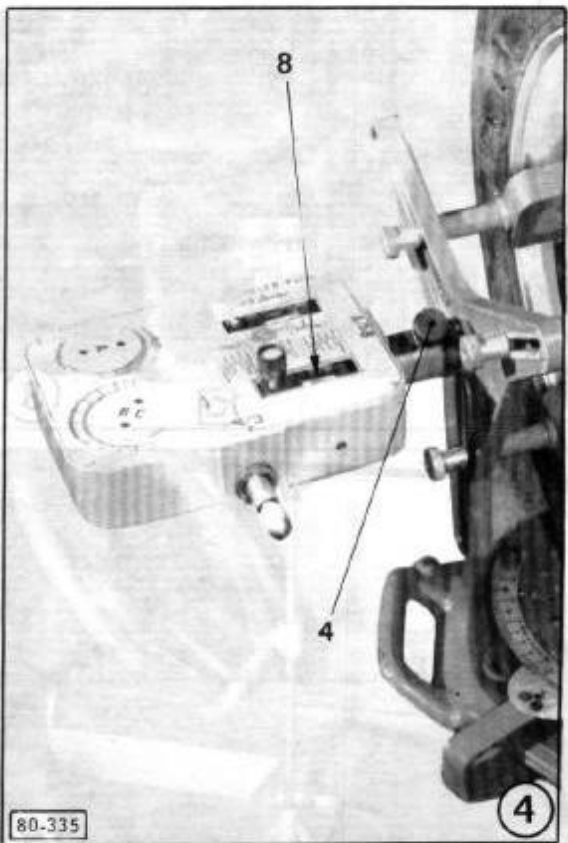
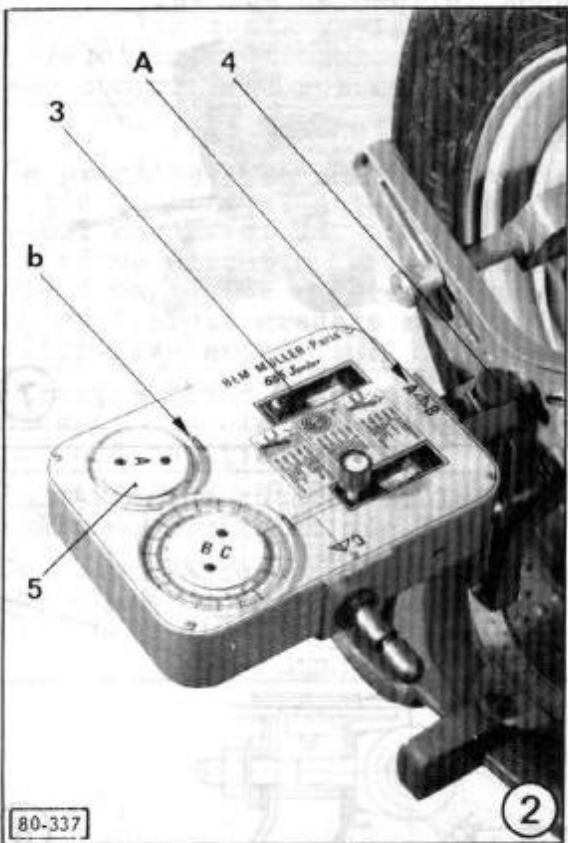
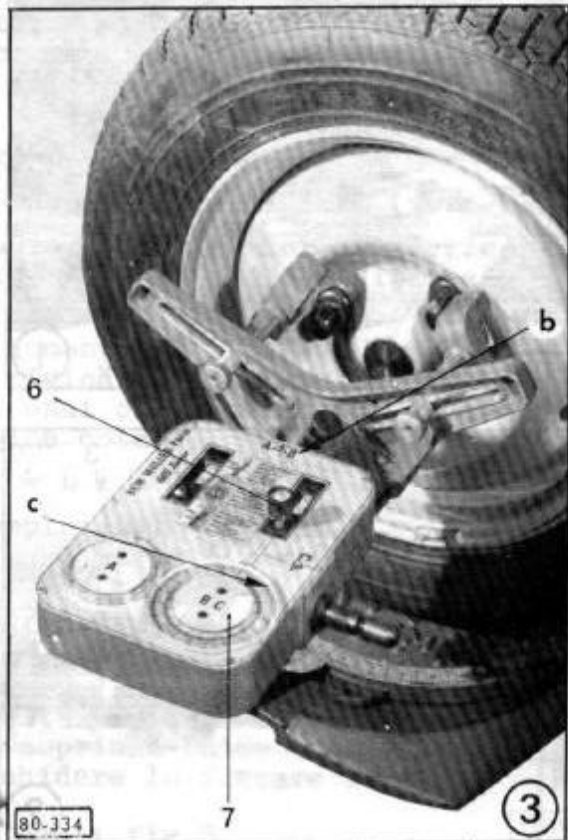
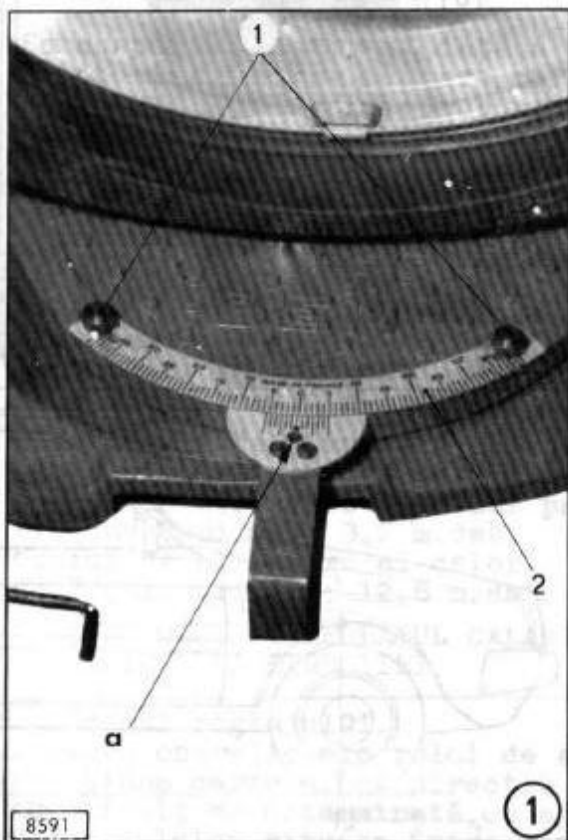
Se așează dispozitivul A Cod: D.00-303 pe cremalieră și se virează ușor la dreapta pînă la blocare.

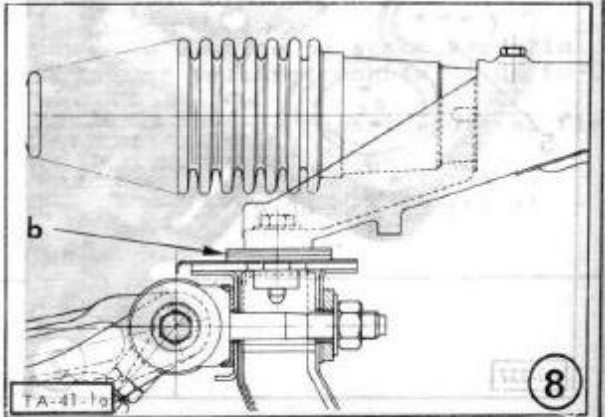
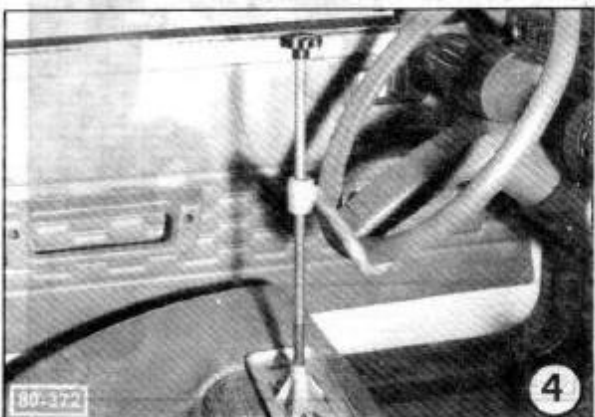
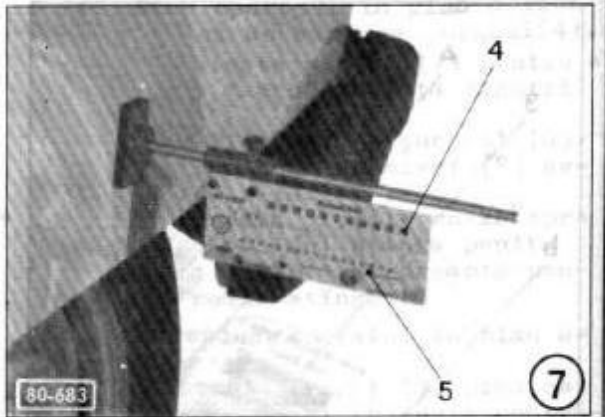
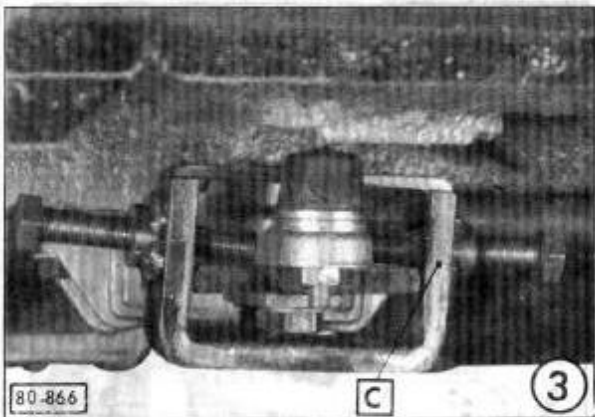
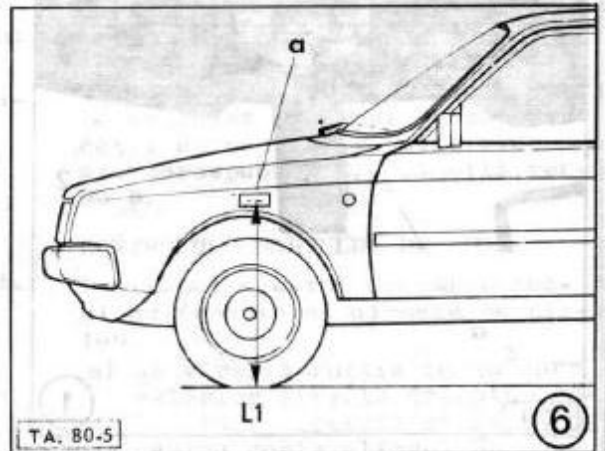
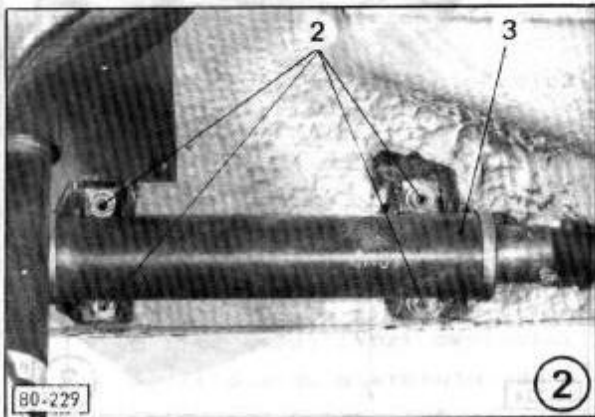
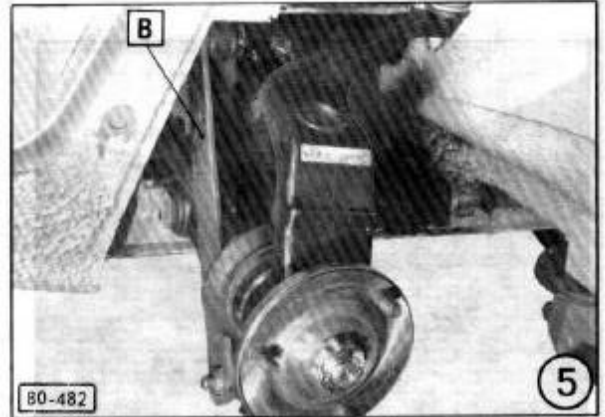
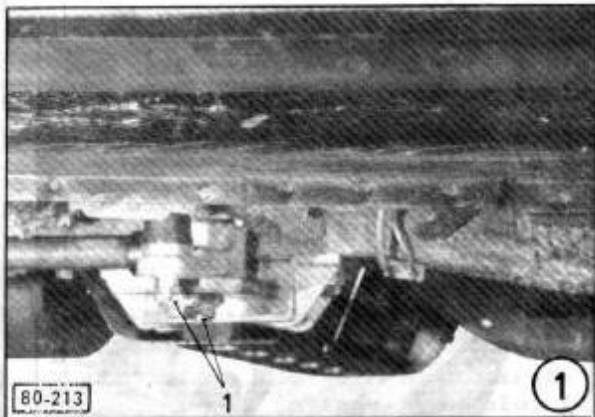
b) Autoturismul fiind pregătit și poziționat se demontează tijele (1) de blocare a platourilor pivotante.

c) Se montează pe axa verticală a fiecărei roți spate suportii magnetici (5) și rigletele (6)

Se aduce fiecare rigletă pînă în tamponul său de limitare a cursei

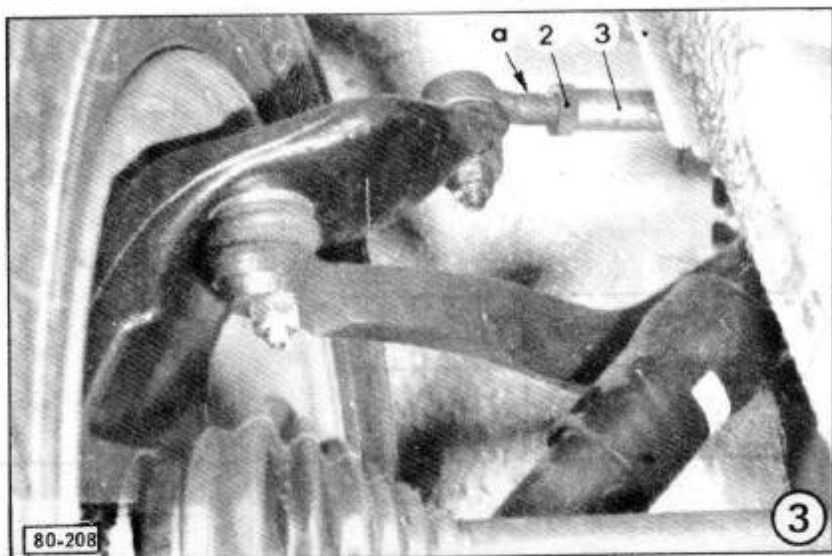
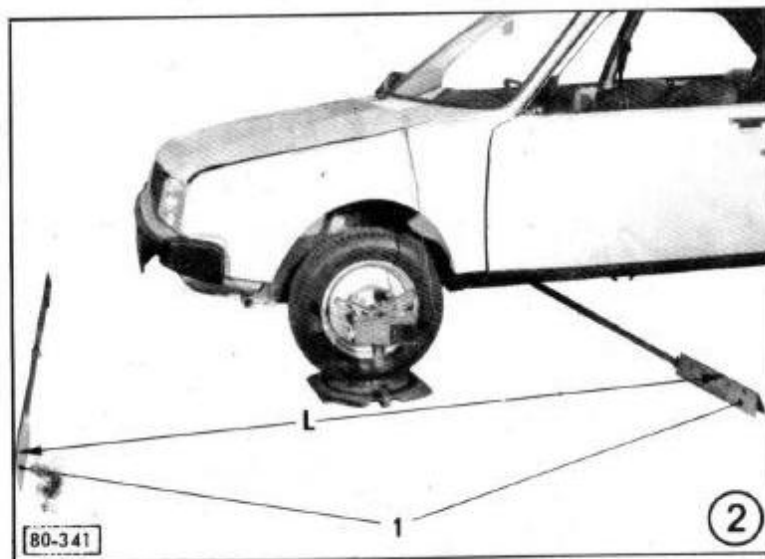
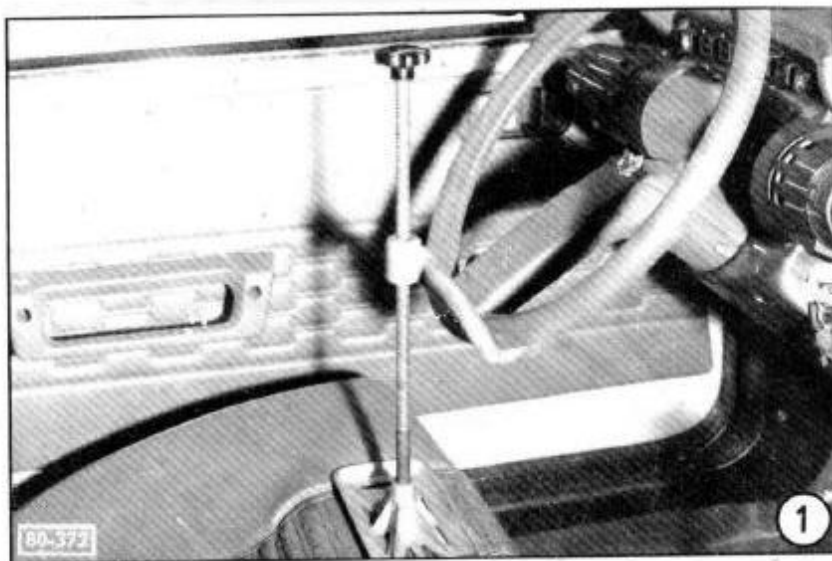
6	Op. nr. TA. 410-0 a	CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTHI FATA CU AJUTORUL UNUI APARAT OPTIC	OLTCIT TA
	<p>d) Se dirijează spoturile luminoase spre riglete. Se reglează claritatea centru-spoturilor luminoase.</p> <p>Semibucașa fiind în poziție se citește aceeași valoare indicată de spoturi în ambele părți ale autoturismului dacă nu, se acționează asupra bieletelor de direcție pentru obținerea aceleiași valori în acest caz trebuind să se facă ulterior și reglajul de paralelism</p> <p>e) Se aduc la "zero" sectoarele gradate (2) în fața reperului fix "a" la fiecare platou pivotant fig. ①</p> <p>Se blochează sectoarele cu ajutorul șuruburilor (1).</p> <p>f) Se demontează proiectoarele (se lasă suportii pe jenți).</p> <p>III. CONTROLUL UNGHIULUI DE CADERE; fig. ②</p> <p>Unghiul de cădere nu este reglabil.</p> <p>Se pregătește și se poziționează autoturismul (Vezi capitolul I și III.</p> <p>Poziționarea aparatului de control;</p> <p>Se montează aparatul pe suportul magnetic de pe janta roții de controlat.</p> <p>Se utilizează axa corespunzătoare săgeții albastre "A".</p> <p>Se menține orizontal aparatul și se strânge șurubul de blocare (4).</p> <p>Controlul unghiului de cădere;</p> <p>a) Se rotește discul (5) pînă ce bula de nivel (3) este centrată.</p> <p>b) Se citește pe scara albastră în "B" valoarea unghiului de cădere.</p> <p>c) Se execută aceeași operație pe cealaltă roată.</p> <p>Unghiul de cădere trebuie să fie cuprins între 0° și 1°.</p>	<p>IV. CONTROLUL SI REGLAJUL UNGHIULUI DE FUGA.</p> <p>Pentru ca acest control să fie exact, este necesar ca înălțimile față și spate să fie corect replate (Vezi Op. TA. 430-0)</p> <p>NOTA; Înălțimile trebuie să fie reglate cît mai aproape de înălțimea nominală cu scopul de a avea cel mai bun control.</p> <p>(Valorile cotelor: Vezi tabloul de la pagina 5).</p> <p>CONTROL ; fig. ③ și ④</p> <p>Poziționarea aparatului de control;</p> <p>Se montează aparatul pe suportul roții de controlat, utilizînd axa corespunzătoare săgeții verde B.</p> <p>CONTROLUL UNGHIULUI DE FUGA;</p> <p>În timpul acestei operații pneul nu trebuie să alunece pe platou.</p> <p>a) Se virează roțile cu 20° spre exterior fie: (la dreapta pentru roata dreaptă și la stînga pentru roata stîngă) Se menține aparatul în plan orizontal și se strînge șurubul (4).</p> <p>b) Se rotește discul (7) pentru a aduce "zero" în fața săgeții în "c".</p> <p>c) Se acționează pe șurubul (6) pînă ce bula de nivel (8) este centrată.</p> <p>d) Se virează roțile cu 20° spre interior fie: stînga pentru roata dreaptă și dreapta pentru roata stîngă).</p> <p>Se readuce aparatul în plan orizontal.</p> <p>Se rotește discul (7) pînă ce bula de nivel (8) este centrată.</p> <p>Se citește pe scara verde în "c" valoarea unghiului de fugă.</p> <p>Unghiul de fugă trebuie să fie cuprins între:</p> <p>2° și 2°30' (TA 1)</p> <p>2°30' 3° (TA 2)</p>	





OLTCIT TA	CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTII FATA CU AJUTORUL UNUI APARAT OPTIC	Op.nr. TA410-0a	9
<p>REGLAJ : fig. ①, ② și ③</p> <p>Se suspendă partea din față a autoturismului. Se slăbesc cele patru șuruburi (2) ale suportului (3) și cele două șuruburi (1) de la suportul spate al barei de torsiune.</p> <p>Se montează dispozitivul C Cod: D.00-417</p> <p>Reglajul se obține prin deplasarea ansamblului (spre față pentru a mări unghiul de fugă și spre spate pentru a-l micșora).</p> <p>O deplasare de 1 mm. face să varieze unghiul de fugă cu 20'</p> <p>Cuplul de strângere al celor patru șuruburi (2); 3,2 m.daN. Cuplul de strângere al celor două șuruburi (1); 12,8 m.daN.</p> <p>V. CONTROLUL SI REGLAJUL CALARII CARTERULUI DIRECTIEI.</p>		<p>Se controlează cota L 1 astfel determinată (cotă măsurată între reperul "a" și planul de sprijin al roților cu solul).</p> <p>Se montează câte o tijă de fiecare parte).</p> <p>Se măsoară paralelismul (vezi VI)</p> <p>Măsurarea variațiilor paralelismului în funcție de înălțimea autoturismului.</p> <p>Se demontează tijele B Se ridică autoturismul cu ajutorul unui cric, cu scopul de a obține cota:</p> <p>$L 2 = L 1 + 70 \text{ mm.}$</p> <p>Exemplu: $L 1 = 696 \text{ mm.}$ deci $L 2 = 696 + 70 = 766 \text{ mm.}$</p> <p>Se citește variația de paralelism.</p>	
<p>Scopul reglajului. Această operație are rolul de a poziționa carterul de direcție la o înălțime determinată, cu ajutorul calelor situate între carter și traversa caroseriei. Acest reglaj limitează variațiile de paralelism în timpul destinderii sau comprimării suspensiei.</p>		<p>Această variație trebuie să fie cuprinsă între 0 și 1,5 mm deschidere la fiecare roată.</p> <p>Reglajul: fig.8</p> <p>Reglajul se obține făcând să varieze grosimea calelor situate în "b" (sub carterul direcției).</p>	
<p>CONTROL: fig. ④, ⑤, ⑥ și ⑦</p> <p>Se pregătește și se pune în poziția de control autoturismul (Vezi cap. I. și II.)</p> <p>Se aduce direcția în poziția linie dreaptă (Se reperează "zero" pe sectoarele gradate ale platourilor pivotante).</p>		<p>O cală de 1 mm. grosime face să varieze paralelismul cu 1,5 mm. Se obține: - deschidere adăugînd cale - închidere scoțînd din cale</p> <p>Se strîng șuruburile de fixare a carterului cu: 3,2 m.da N.</p>	
<p>Direcția fiind în poziție "linie dreaptă" se blochează volanul în această poziție, fig. ④.</p> <p>Poziționarea autoturismului la înălțime nominală: fig. ⑤ și ⑥</p> <p>Se comprimă suspensia față și se blochează cu ajutorul tijelor B Cod: D.00-413.</p>			

10	Op. nr. TA. 410-0 a	CONTROALELE SI REGLAJELE PUNTII FATA CU AJUTORUL UNUI APARAT OPTIC	OLTCIT TA
<p>VI. CONTROLUL SI REGLAJUL PARALELISMULUI ROTILOR FATA.</p> <p>CONTROL: fig. ① și ②</p> <p>Se pregătește și se poziționează autoturismul (vezi cap. I și II)</p> <p>Se aduce direcția în poziție "linie dreaptă". (Se reperează "zero" pe sectoarele gradate ale platourilor pivotante)</p>		<p>Se deplasează aceasta lateral pentru a obține aceeași valoare ca pe bara față. Se rotește cel de-al doilea proiector pentru a orienta succesiv spotul luminos pe barele față și spate. Se notează de fiecare dată valoarea indicată de spot.</p> <p>Paralelismul trebuie să fie cuprins între 0 și 3 mm deschidere.</p>	
<p>DIRECȚIA fiind în poziție "linie" dreaptă se blochează volanul în această poziție: fig. ①</p>		<p>REGLAJUL: fig. ③</p>	
<p>Pregătirea aparatelor: fig. ②</p> <p>Se reglează aproximativ lungimea barelor telescopice (1) după ecartamentul autoturismului, cele două bare trebuie să fie de aceeași lungime.</p>		<p>Reglajul se obține prin rotirea tiranților (3) ai bieletelor de direcție după slăbirea piulițelor (2).</p>	
<p>Se pun barele de o parte și de alta a punții față, în așa fel ca ele să fie paralele între ele și perpendiculare pe axa longitudinală a autoturismului. Ecartamentul lor total L trebuie să fie obligatoriu de 2,31 m.</p>		<p>Lungimile în "a" ale fieletelor aparente trebuie să fie egale de fiecare parte cu o abatere de 2 mm.</p> <p>Cuplul de strângere al piulițelor (2); 3,8 m. daN.</p>	
<p>Nu este necesar ca barele să fie la egală distanță de puntea față. Numai ecartamentul lor este obligatoriu.</p>			
<p>EFFECTUAREA CONTROLULUI.</p> <p>Se orientează un spot luminos pe bara față. Se citește valoarea indicată. Se rotește proiectorul pentru a dirija spotul pe bara spate.</p>			



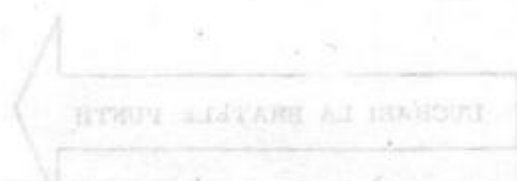
2	Op. nr. TA. 412-1	LUCRARI LA BRATELE PUNTII	OLT CIT
			TA

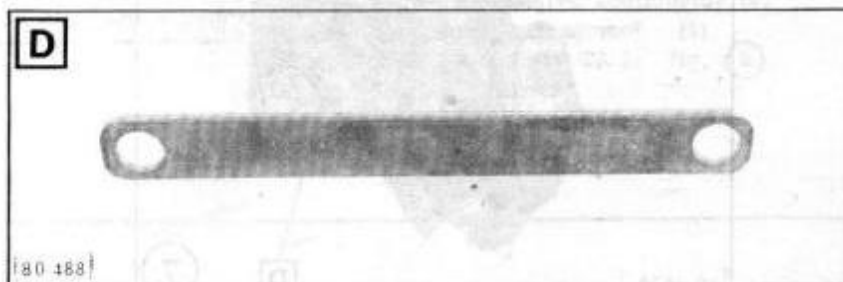
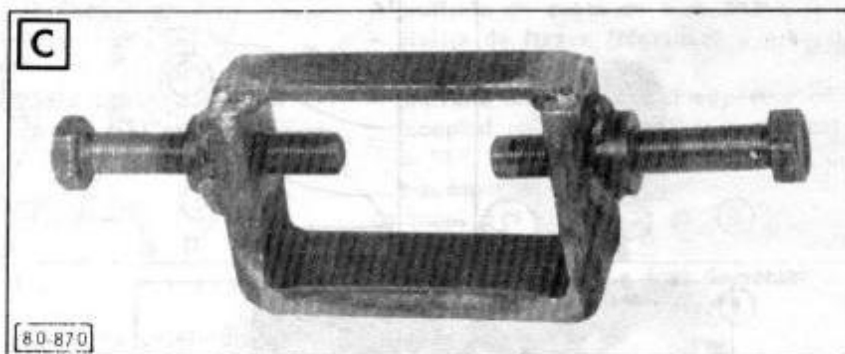
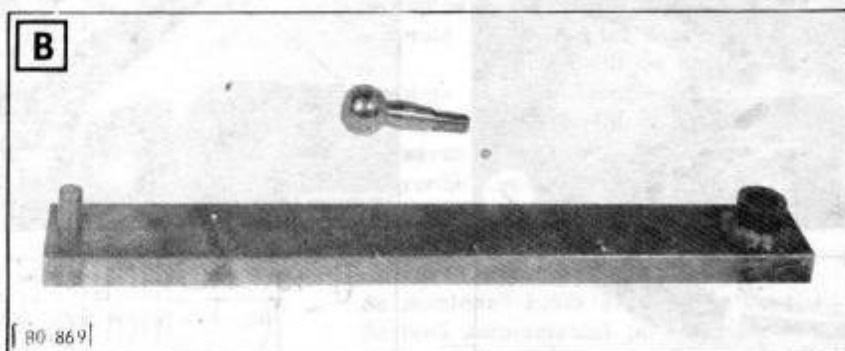
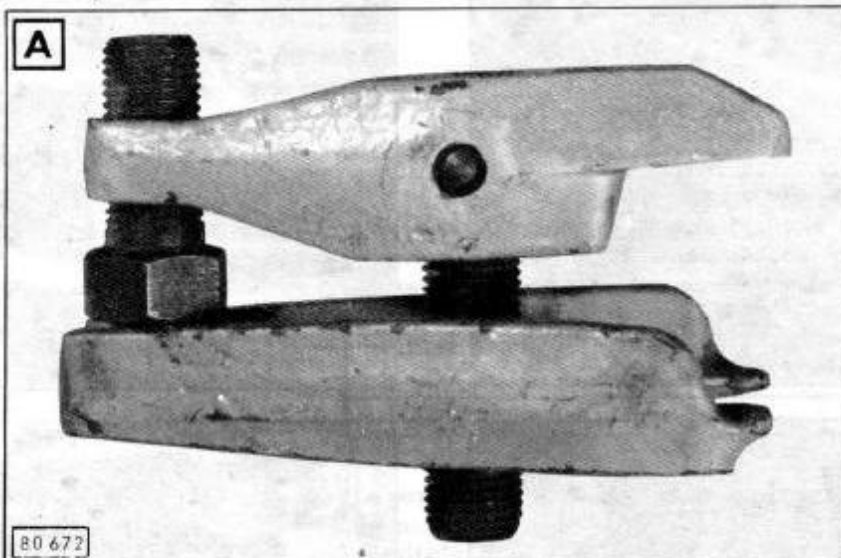
S. D. V. - UTI SPECIALE

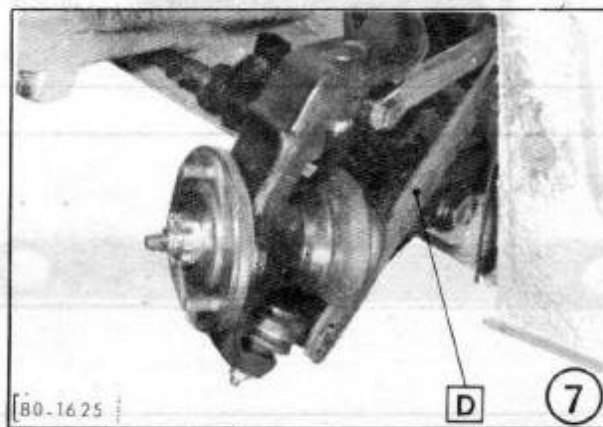
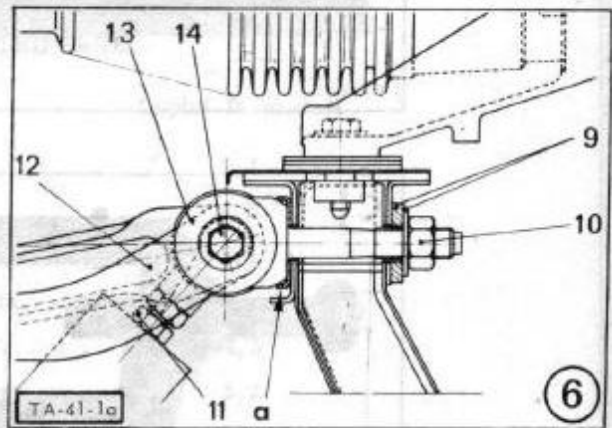
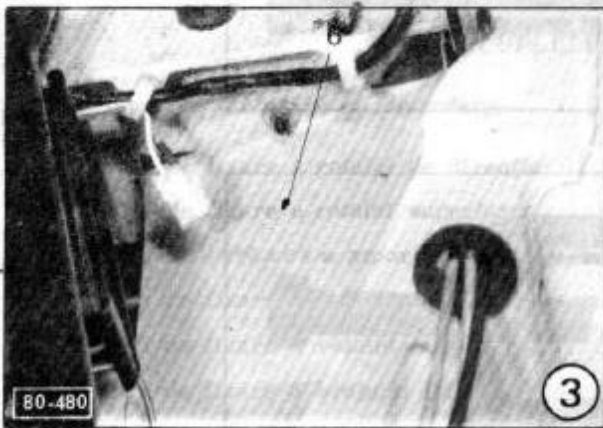
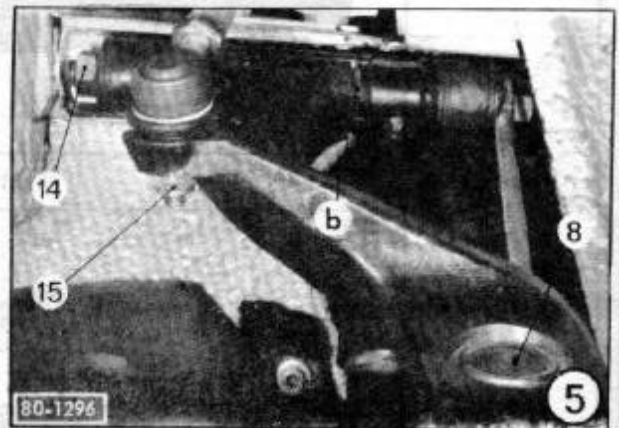
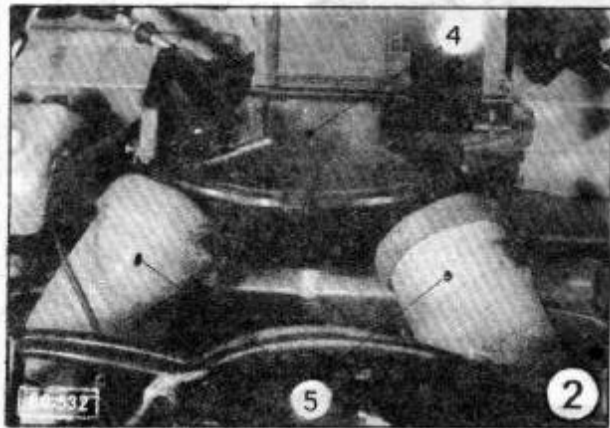
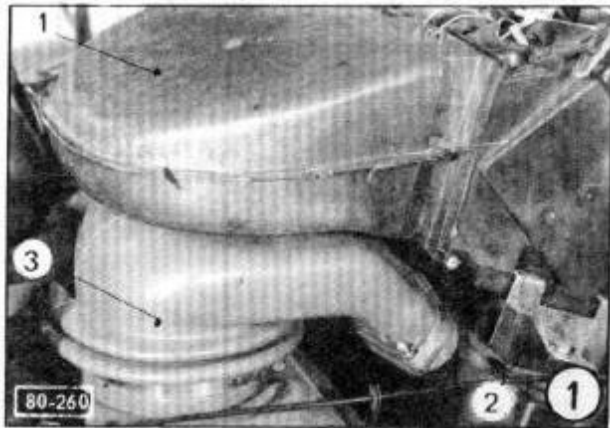
- A** : Extractor de rotule
Cod: D.00-404
- B** : Dispozitiv pentru verificarea unghiului de fugă
Cod: V.00-416
- C** : Dispozitiv pentru reglarea unghiului de fugă
Cod: D.00-417
- D** : Tije de poziționare la "înălțime nominală"
Cod: D.00-418 (2 buc)

CUPLURI DE STRINGERE

Cupluri de strângere recomandate:	Cuplul în m. daN
Piulița de fixare a rotulei de direcție.....	2,1
Piulița de fixare a rotulei superioare.....	4,5
Fixarea superioară a amortizorului.....	2,3
Piulița de fixare a brațului superior pe caroserie.....	14
Piulița de fixare a rotulei inferioare.....	4,5
Piulița de fixare a brațului inferior pe caroserie.....	3,2
Piulița prezonului de roată.....	7







OLTCIT	LUCRARI LA BRATELE PUNTHI	Op. nr. TA. 412-1	5
TA			

I. DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT SUPERIOR

DEMONTARE

Se deșurubează piulițele de roată.
Se suspendă partea din față a autoturismului.

Se demontează roata.

Pe autoturismul TA 1 : fig. 1

Se demontează:

- conducta antișgomot (1)
- conducta ieșire schimbător (3)
- cutia inferioară (2)

Pe autoturism TA 2: fig. 2

Se demontează:

- cele 2 conducte (5)
- cutia inferioară (4)

Se demontează:

- capacul (6) din pasajul roții (numai partea stângă)
- conducta (7) (partea la care se lucrează)

Se decuplează fig. ⑤ și ⑥

Se ridică brațul inferior cu ajutorul unui cric.

- rotula (15) de direcție
- rotula (8) a brațului superior

Se folosește extractorul [A]

Cod: D.00-404

- fixarea inferioară a amortizorului
- fixarea superioară (11) a amortizorului.

Demontarea brațului: fig. ⑥

Se demontează:

- piulițele (10)
- șalbele (9)
- brațul (12) (atenție la calele din "a")

Verificați înainte de montare, starea burdufurilor de etanșare a rotulelor.

MONTARE

Pentru o bună funcționare a amortizoarelor, este obligatoriu să se strângă piulițele de fixare a brațului și amortizorului cu Autoturismul cu roțile pe sol și suspensia comprimată utilizând ijele de poziționare la înălțime nominală [D]
Cod: D.00-418

Se montează piulițele NYLSTOP noi.

Se poziționează brațul cu cala sa de sprijin în "a".

Se montează: fig. 6

- șalbele (9)
 - piulițele (10) Cuplul de strângere: 14 m.daN.
- Se cuplează: fig. ⑤ ⑥ și ⑦

- rotula (8) a brațului superior

Cuplul de strângere: 4,5 m.daN

- rotula (15) de direcție

Cuplul de strângere: 2,1 m.daN

- fixarea superioară (11) a amortizorului pe ureche. Cuplul de strângere: 2,7 m.daN

(marca BOGE)

5,7 m.daN (marca ALLINQUANT)

- fixarea inferioară a amortizorului

Se montează roata și piulițele de roată.

Se lasă autoturismul pe sol și se montează tijele [D]

Se strâng:

- piulițele de roată cu 7 m. daN
- piulița de fixare inferioară a amortizorului cu 11 m. daN
- piulițele axului brațului superior cu 17 m. daN începând cu piulița (14) și menținând axul în "b", se termină cu piulița față după ce s-au demontat tijele [D]

Se montează : fig. ③ și ④

- conducta (7)
- capacul (6) dacă a fost demontat

Pe autoturismul TA 1: fig. ①

Se monteaza:

- cutia inferioară (2)
- conducta ieșire schimbător (3)
- conducta antișgomot (1)

Pe autoturismul TA 2: fig. ②

Se montează:

- cutia inferioară (4)
- cele două conducte (5)

II. DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT INFERIOR

DEMONTARE

Se deșurubează piulițele roții

Se suspendă partea din față a autoturismului (roți suspendate)

Decuplarea rotulelor: fig. ① și ②

Se demontează piulițele (1), (4) și (7)

Se decuplează rotulele (2), (3) și (6) cu ajutorul extractorului de rotule A

Cod: D.00-404

Decuplarea amortizorului: fig. ①

Se agață pivotul pe pasajul roții.

Se ridică brațul inferior cu ajutorul unui cric.

Se demontează șurubul (5)

Se coboară brațul și se demontează cricul.

Demontarea brațului: fig. ④

Se demontează:

- șurubul (10)
- cele patru șuruburi (9)
- brațul inferior după ce s-a reperat poziția sa pe bara de torziune.

Verificați înainte de montare starea garniturilor de etanșare a rotulelor.

MONTARE

Montarea brațului: fig. ④

Se poziționează brațul inferior.

(Se respectă reperatele făcute la demontare)

Se montează fără a strânge cele patru șuruburi (9)

Se montează șurubul (10):

cuplul de strângere 1 m.daN,

CONTROLUL SI REGLAJUL UNGHIULUI DE FUGA

La fiecare demontare a unui braț inferior este obligatoriu să se controleze și să se regleze dacă este necesar unghiul de fugă.

Controlul unghiului de fugă: fig. ⑤

Se poziționează calibrul "b" și rotula "a" a dispozitivului B

Cod: V.00-416

Se controlează jocul J care trebuie să fie cuprins între: 1 mm și 2,5 mm

Calibrul "b" se fixează în locul amortizorului cu șurubul (5)

Reglarea unghiului de fugă: fig. ③ ④ și ⑥

Se deșurubează șuruburile (8)

Șuruburile (8) și (9) fiind deșurubate se plasează dispozitivul C

Cod: D.00-417

Se acționează asupra unuia dintre cele două șuruburi ale dispozitivului pentru a deplasa ansamblul braț-inferior - bară de torziune.

Se demontează dispozitivul C

Se strâng șuruburile (8) și (9).

Cuplul de strângere al celor două șuruburi (8): 12,8 m.daN.

Cuplul de strângere al celor patru șuruburi (9): 3,2 m.daN.

Se demontează dispozitivul B

Cuplarea amortizorului: fig. ①

Se ridică brațul cu ajutorul cricului.

Se poziționează amortizorul și se introduce bulonul (5).

Cuplarea rotulelor.

Montați piulițele NYLSTOP noi

Se montează:

- rotula inferioară (6)

- rotula superioară (2)

- rotula de direcție (3)

Cuplul de strângere al piulițelor (1) și (7): 4,5 m.daN.

Cuplul de strângere al piuliței (4): 2,1 m.daN

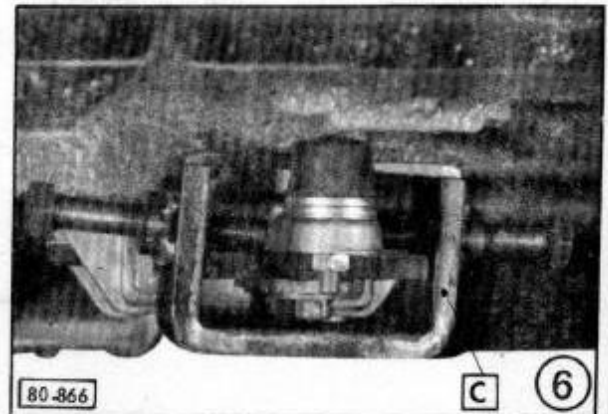
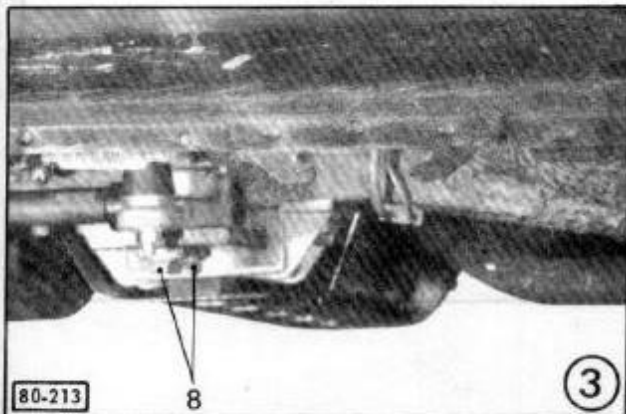
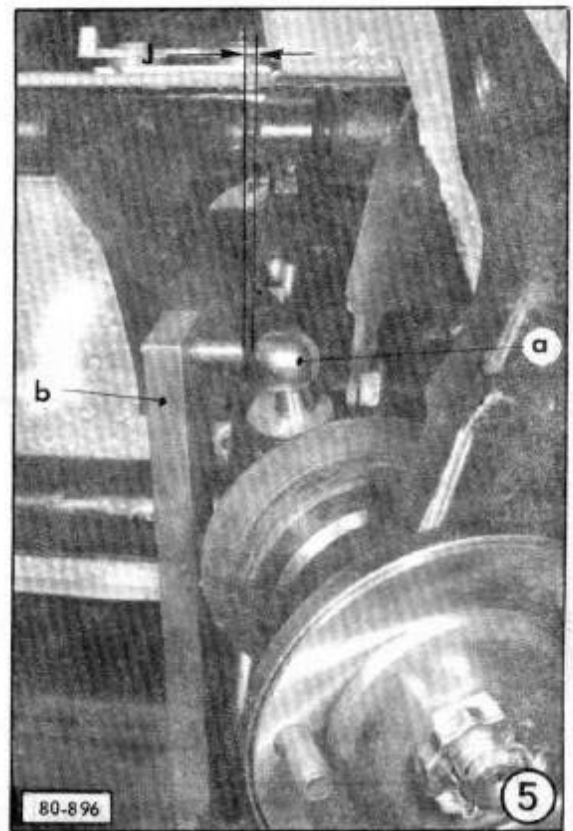
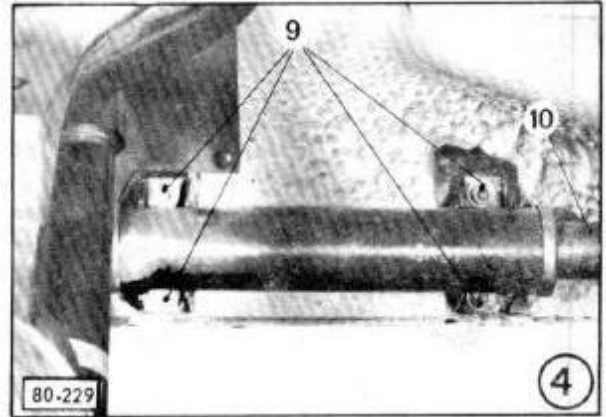
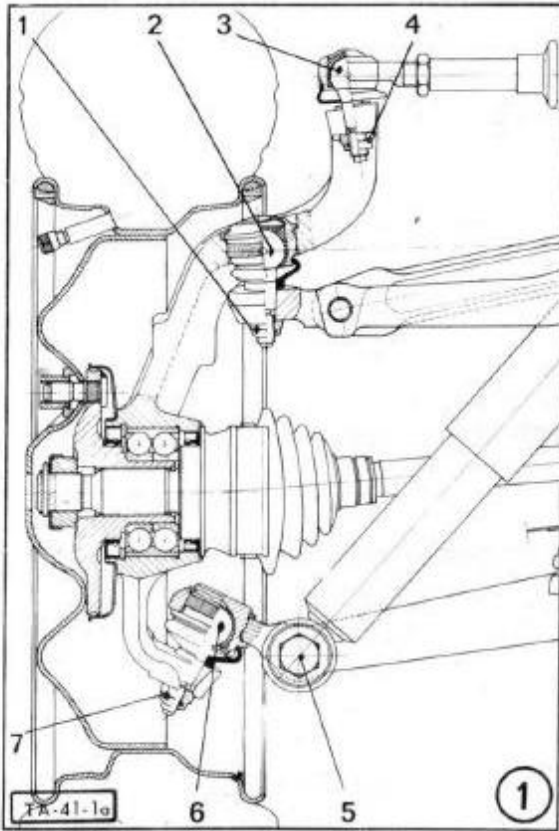
Asigurați-vă că articulația tripodă (spre cutia de viteze) nu este decuplată.

Se montează roata și piulițele roții.

Se lasă autoturismul pe sol.

Se strâng piulițele roții cu 7 m.daN.

Se strânge bulonul (5) al amortizorului cu 11 m.daN.



2	Op. nr. TA. 412-3	REPARAREA UNUI BRAT INFERIOR FATA	OLTCIT
			TA

S. D. V. - uri SPECIALE

A : Dispozitiv pentru demontare și montare lagăre braț spate.
Cod: D.00-407

Se utilizează:

- A : Rulmentul presiune
- B : Ansamblul de tije filetate și piulițe

B : Presă pentru demontare și montare rotule pivoți.
Cod: D.00-413

Se utilizează:

- A : Corp presă
- D : Surub presare
- E : Bucșă sprijin
- F : Piesă centrare

D : Bucșă pentru montare inel rulmenți cu ace la brațele inferioare față.
(2 bucșe H și G)

Cod: D.00-411

C : Bucșă pentru montare tub suport braț spate

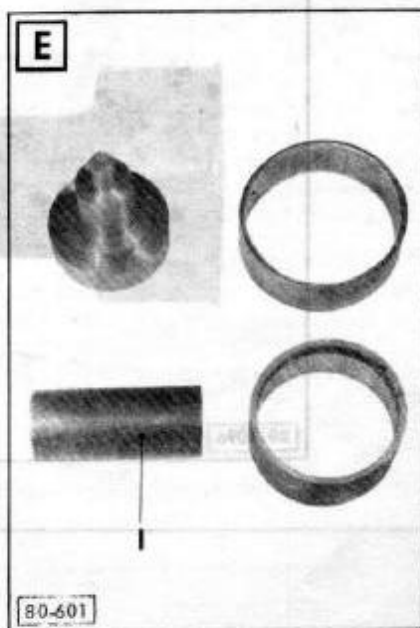
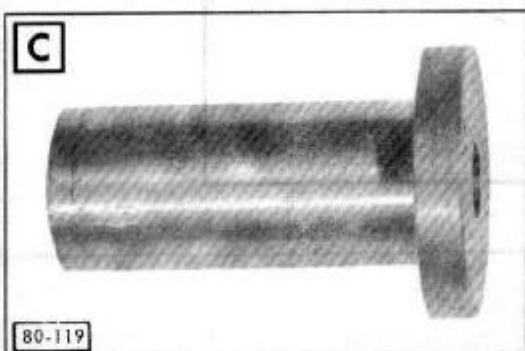
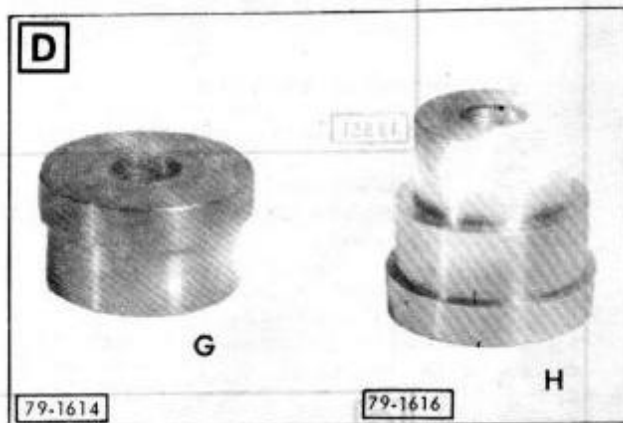
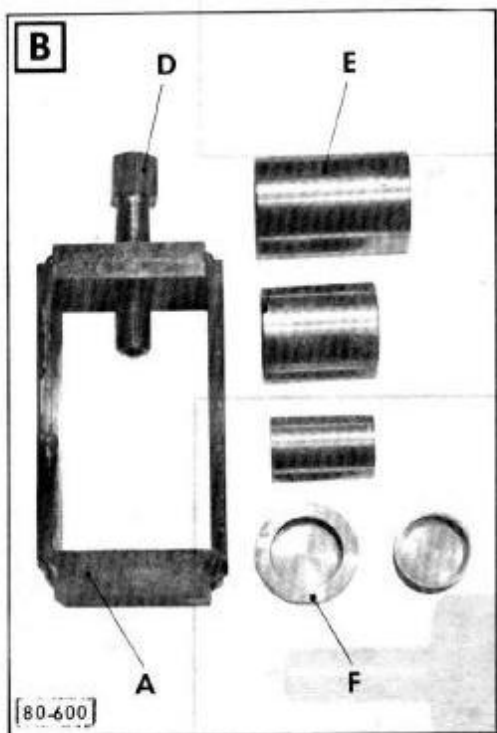
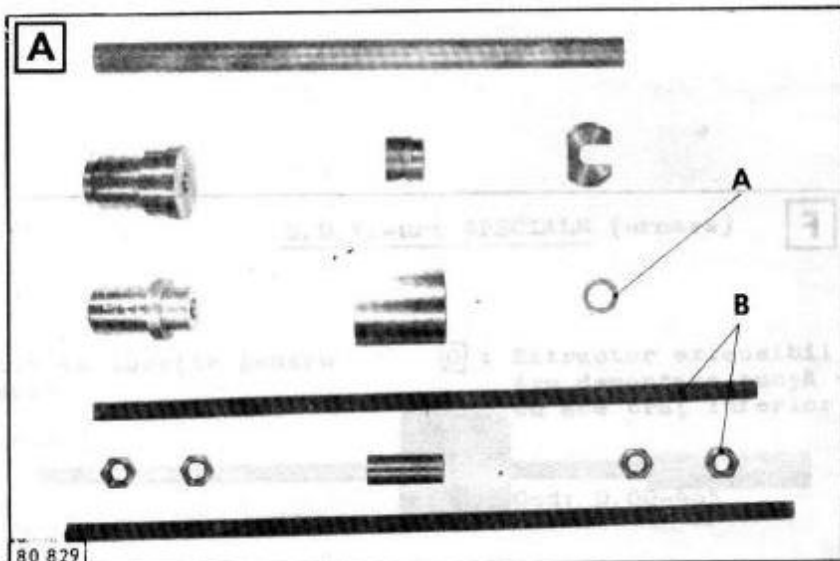
Cod: D.00-410

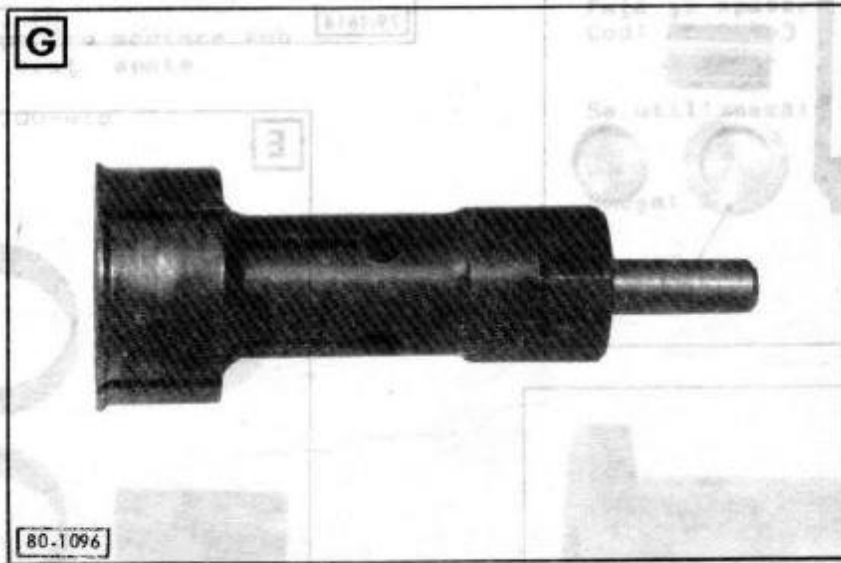
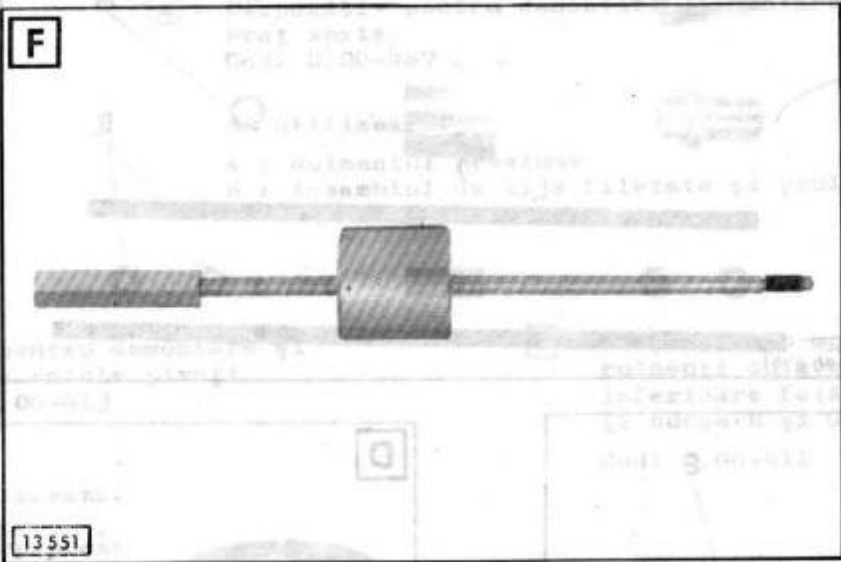
E : Dispozitiv pentru demontare și montare rulmenții butuc față și spate.
Cod: D.00-403

Se utilizează:

Bucșa: I

REPARAREA UNUI BRAT INFERIOR FATA
ATAI





OLTCIT	REPARAREA UNUI BRAT INFERIOR FATA	Op. nr. TA. 412-3	5
TA			

S. D. V. -uri SPECIALE (urmare)

F : Dispozitiv cu inerție pentru extractoare

Cod: D. 00-601

G : Extractor extensibil \emptyset 35 pentru demontare bucă sau rulment cu ace braț inferior față.

Cod: D. 00-405

6	Op. nr. TA. 412-3	REPARAREA UNUI BRAT INFERIOR FATA	OLTCIT TA
---	-------------------	-----------------------------------	--------------

REPARAREA UNUI BRAT INFERIOR FATA

Demontarea rotulei (2): fig. 1 și 2
(dacă este necesar)

Se demontează siguranța (1).
Se demontează rotula brațului cu ajutorul corpului de presă A, șurubul D și a bușei E aparținând presei B.
Cod: D.00-413.

Demontarea brațului: fig. 3

Se fixează lagărul brațului în menghină (plăci de protecție pe fălțile menghinei).
Se strânge moderat pentru a nu se deforma lagărul.
Se demontează:
- brațul (3)
- capacul (7)
- calele (6)

Dezechiparea lagărului (8): fig. 3 și 4.

Se demontează garniturile (4)
Se demontează rulmentii cu ace (5) cu ajutorul extractorului extensibil G.
Cod: D.00-405
și a dispozitivului de inerție F.
Cod: D.00-601.

MONTARE

Echippingul lagărului (8): fig. 3 și 5
Se montează rulmentul cu ace (5) nou.
Se unge cu vaselină în prealabil.

Se poziționează bușile G și H din ansamblul D o tijă filetată B și rulmentul de presiune A din ansamblul A.
Cod: D.00-407.

Se strânge piulița pînă cînd rulmentul se sprijină pe umărul lagărului (se menține tija cu o cheie).
Se demontează dispozitivele.
Se face același lucru pentru al doilea rulment cu ace.
Se montează garniturile (4) unse în prealabil.

Montarea brațului: fig. 3

Se asigură prezența calei (6) în "c".
Se gresează părțile de lucru ale tubului suport de braț cu vaselină.
Se introduce brațul (3) în lagăr.

Montarea capacului (7): fig. 3 și 6

Se asigură că tubul suport al brațului depășește lagărul cu aproximativ 44 mm.

Se introduce a doua cală (6).
Se montează capacul (7) nou.

Folosind:

- tija B din ansamblul A
- bușea G din ansamblul D
- bușea I din ansamblul E
- bușea C
- rulmentul presiune A din ansamblul A.

Se strânge piulița pînă cînd bușea C vine în contact cu tubul suport al brațului (se menține tija cu o cheie fixă).

Se demontează dispozitivul.

Montarea rotulei (2) fig. 3 și 7
(dacă a fost demontată)

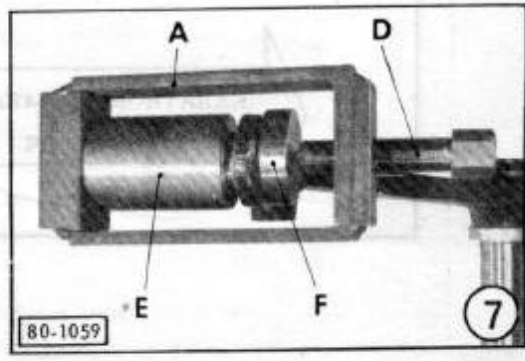
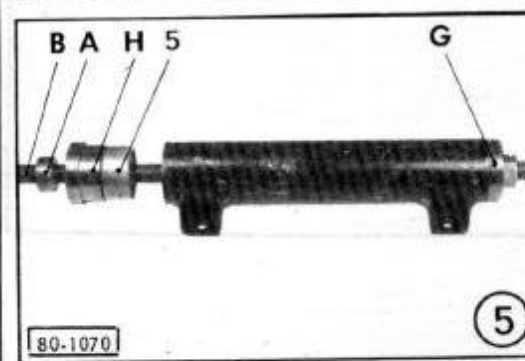
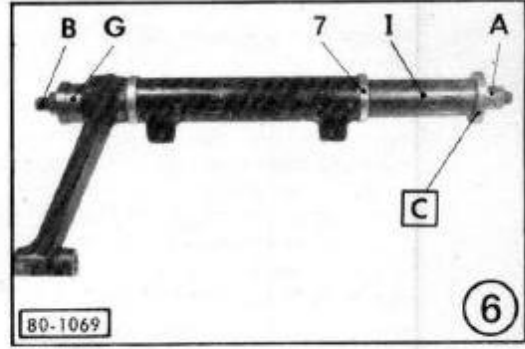
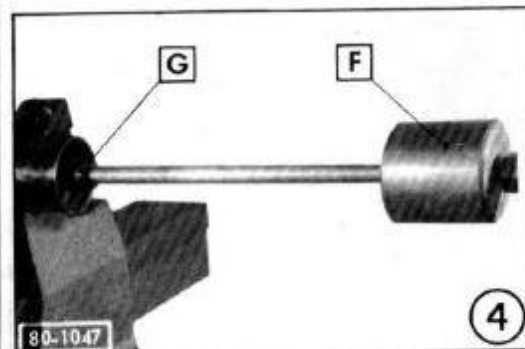
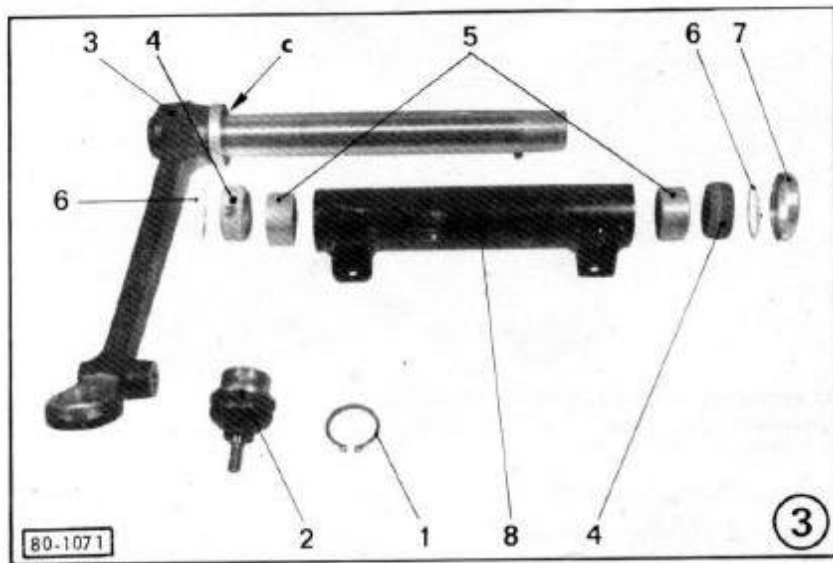
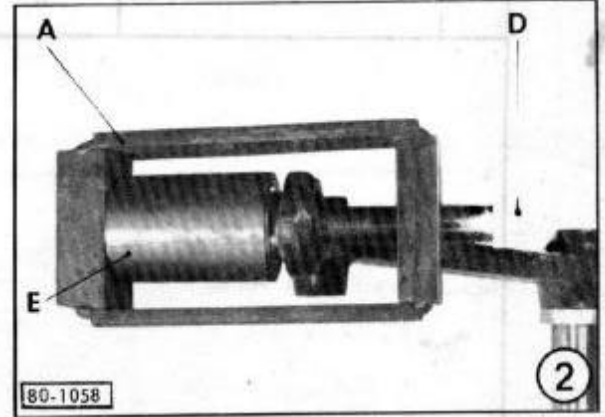
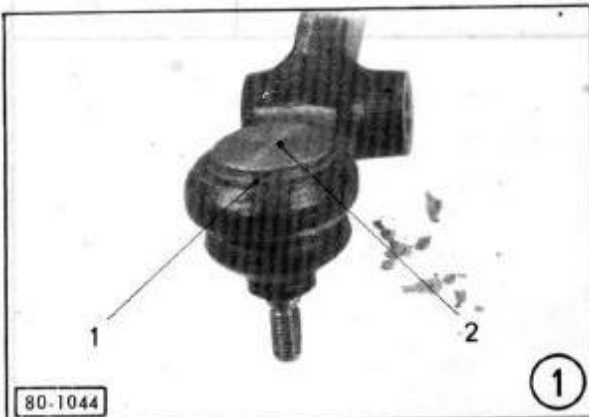
Se poziționează rotula pe braț.

Se poziționează bușea E și piesa de centrare F din presa B.

Se introduce ansamblul în corpul A al presei B.

Se strânge șurubul D pînă la o bună funcționare a rotulei (2)

Se montează siguranța (1).



2	Op. nr. TA. 413-1	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI PIVOT	TRIT.10 OLTCIT
			TA AT

S. D. V. - URI SPECIALE

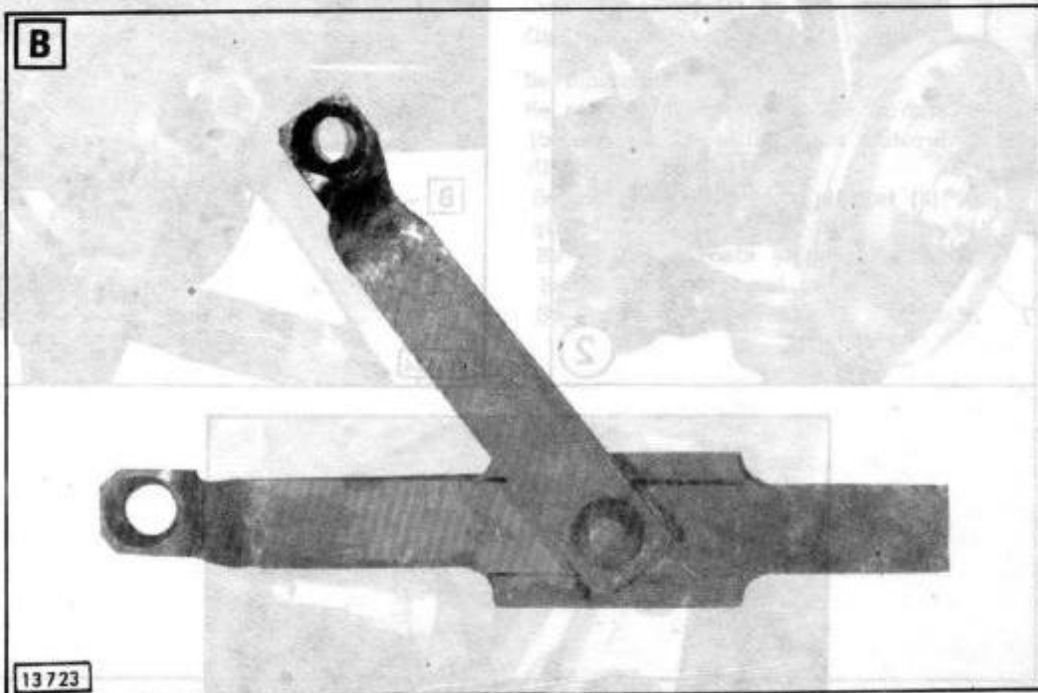
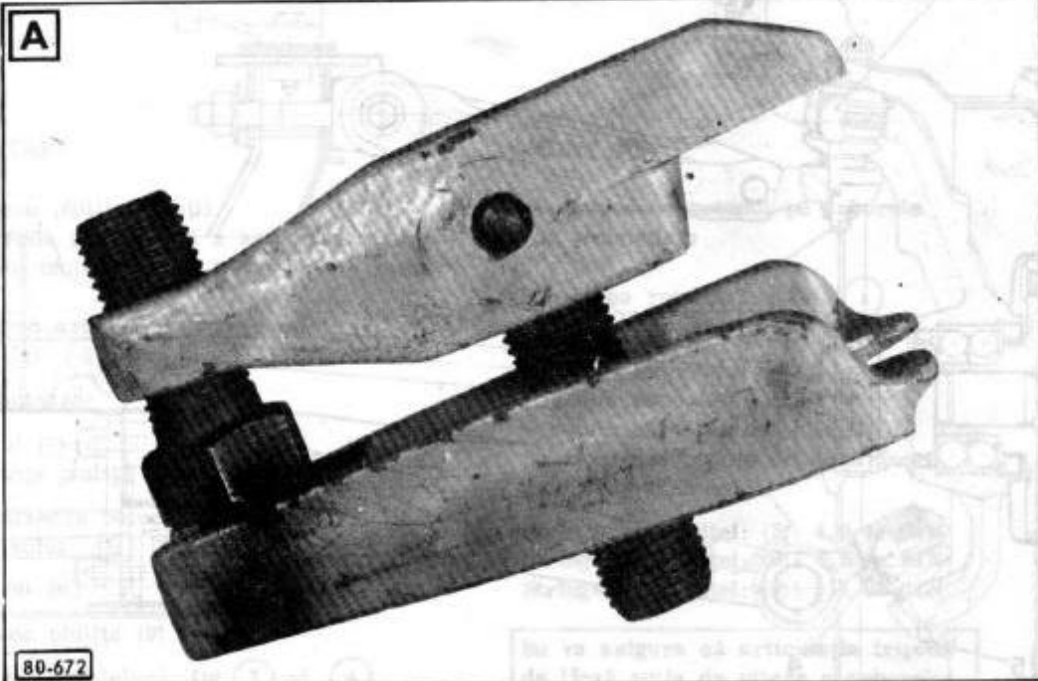
A : Extractor de rotule
Cod: D.00-404

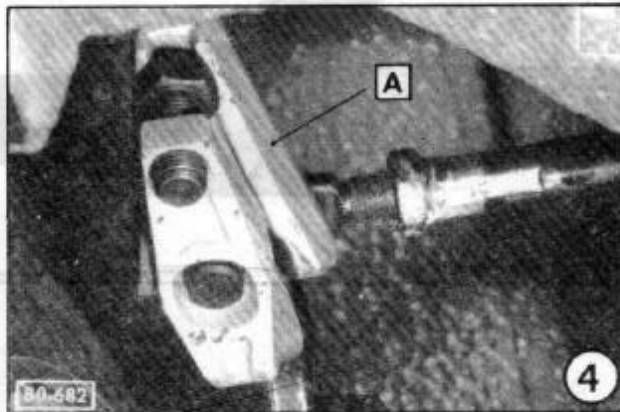
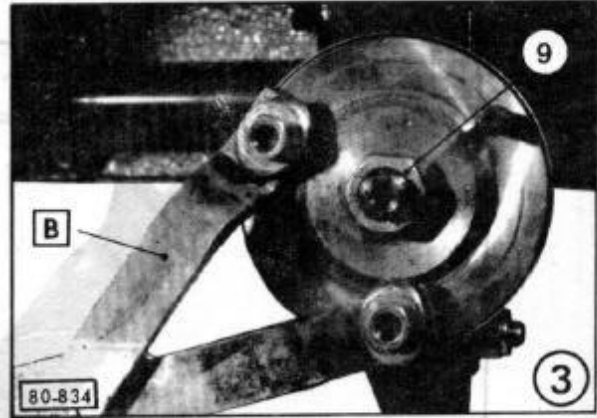
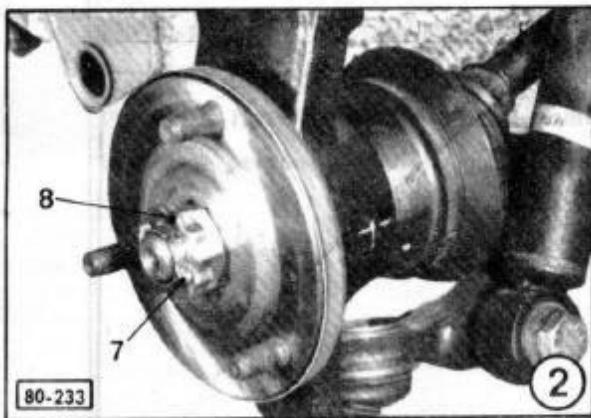
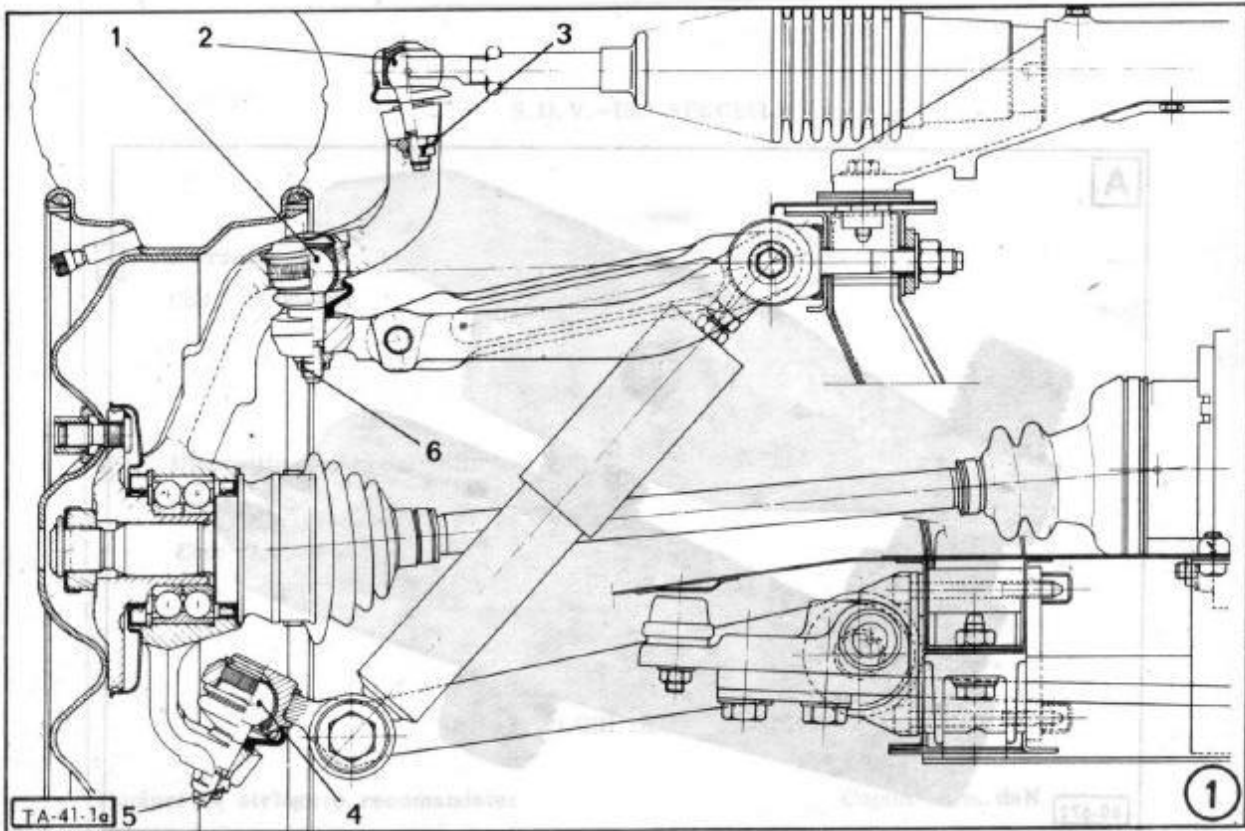
B : Dispozitiv pentru imobilizarea
butucului
Cod: D.00-401

CUPLURI DE STRINGERE

Cupluri de strângere recomandate:	Cuplul în m. daN
Piuliță de fixare a rotulei inferioare.	4,5
Piuliță de fixare a rotulei superioare.	4,5
Piuliță de fixare a bieletei de direcție.	2,1
Piuliță de fixare a arborelui de transmisie pe butuc. . . .	38
Piuliță de prezon roată	7







OLT CIT	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI PIVOT	Op. nr. TA. 413-1	5
TA			

DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI PIVOT

DEMONTARE

Se slăbesc piulițele roții
 Se suspendă puntea față a autoturismului
 Se desfac piulițele roții și se scoate roata

Decuplarea arborelui de transmisie:

fig. (2) și (3)

Se demontează:

- șplintul (7)
- siguranța piuliță (8)

Se imobilizează butucul cu ajutorul dispozitivului **B**

Cod: D. 00-401

Se desface piulița (9)

Decuplarea rotulelor: fig. (1) și (4)

Se demontează piulițele (3), (6) și (5)
 Se decuplează rotulele (1), (2) și (4) cu ajutorul extractorului **A**

Cod: D. 00-404.

Demontarea pivotului

Se decuplează butucul de arborele de transmisie și se demontează pivotul.

MONTARE

Se introduce butucul pe arborele de transmisie

Cuplarea rotulelor : fig. (1)

Se cuplează:

- rotula inferioară (4)
- rotula superioară (1)
- rotula barei de direcție (2)

Se montează piulițe cu autofrînare sau NYLSTOP noi.

Strângerea piuliței: (5): 4,5 m.daN

Strângerea piuliței: (6): 4,5 m.daN

Strângerea piuliței: (3): 2,1 m.daN

Se va asigura că articulația tripodă de lângă cutia de viteze a arborelui de transmisie nu este decuplată.

Cuplarea arborelui de transmisie: fig. (2) și (3)

Se montează piulița (9)

Se strânge piulița (9) cu 38 m.daN (butucul se imobilizează cu ajutorul dispozitivului **B**)

Se montează siguranța piuliței (8) și șplintul (7)

Se montează roata și piulițele roții.

Se lasă autoturismul pe sol.

Se strâng piulițele roții cu 7 m.daN.

2	Op. nr. TA. 416-3	REPARAREA UNUI BUTUC FATA	OLT CIT
			TA

S. D. V. - uri SPECIALE

A Presă pentru demontarea și montarea rotulelor de pivot
Cod: D.00-413.
Se utilizează:
G : Piesa de sprijin.
B : Piesă de presare
C : Piesă de presare

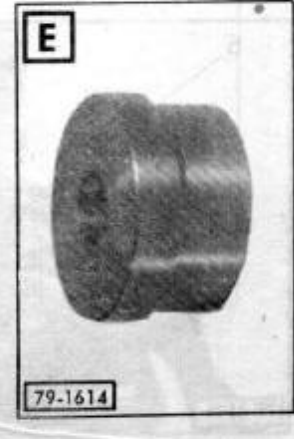
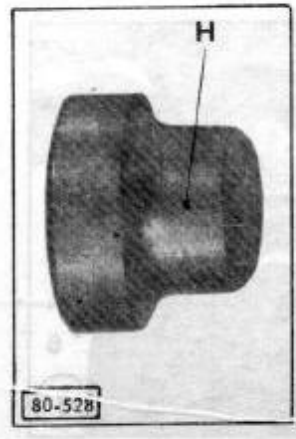
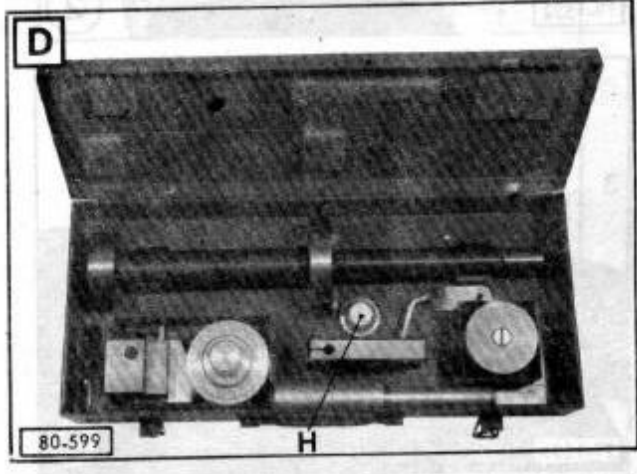
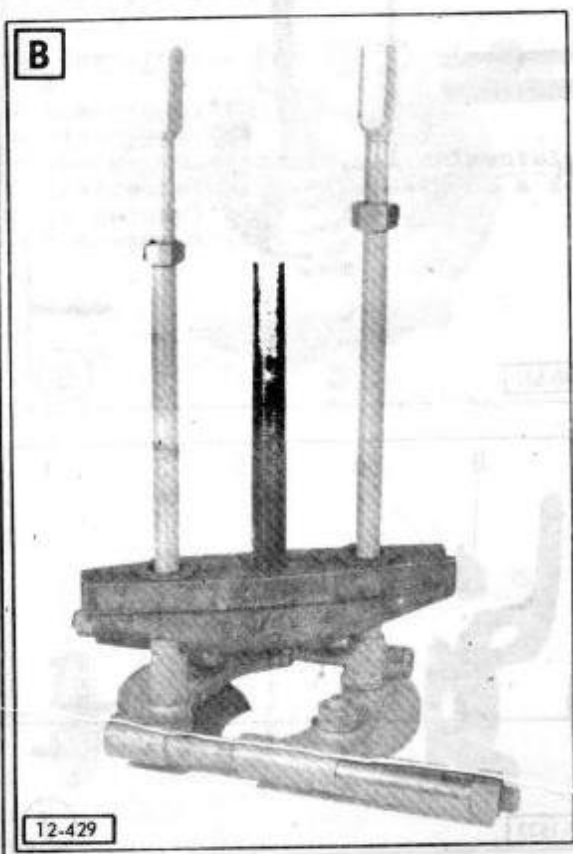
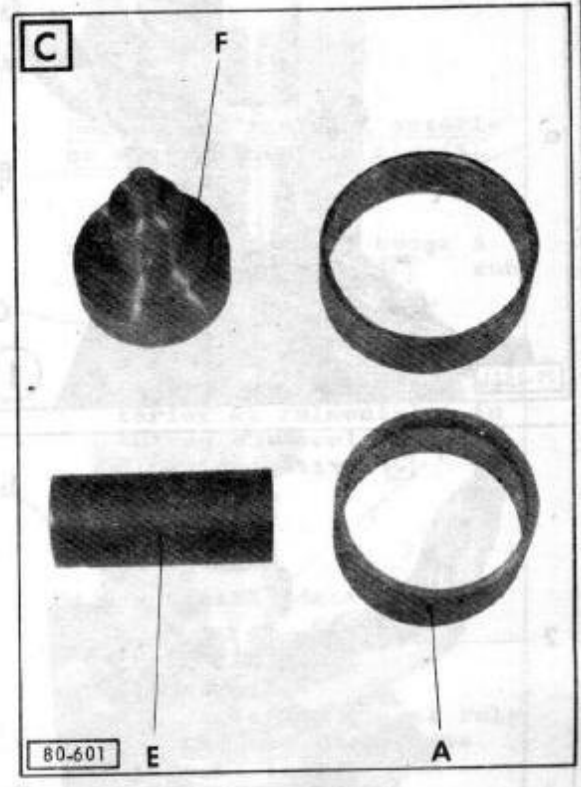
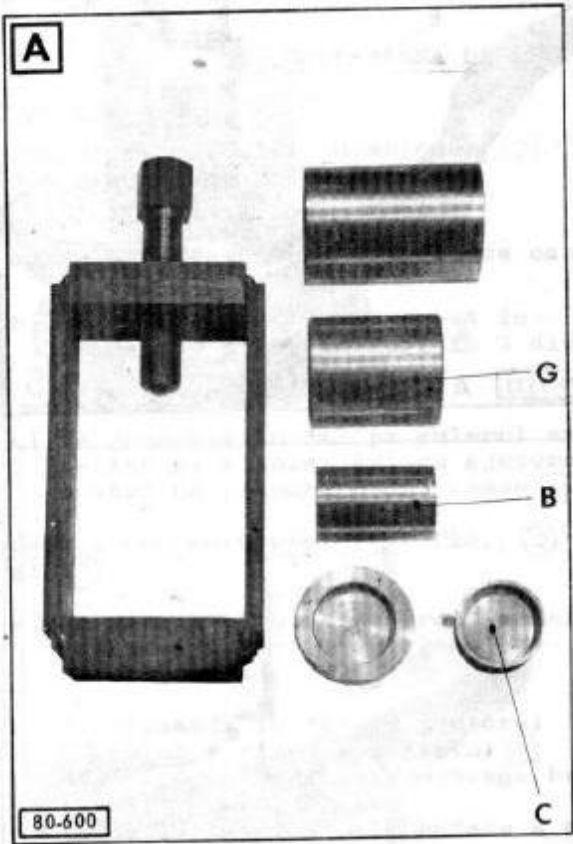
C : Dispozitiv pentru demontare și montare rulmenți butuc față și spate.
Cod: D.00-403.
Se utilizează:
E : Bucșă
F : Dorn
A : Bucșă

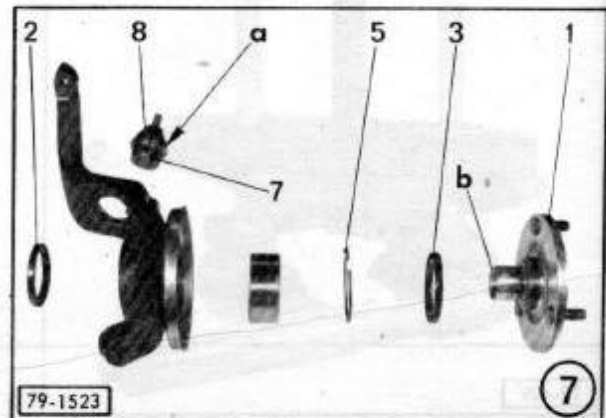
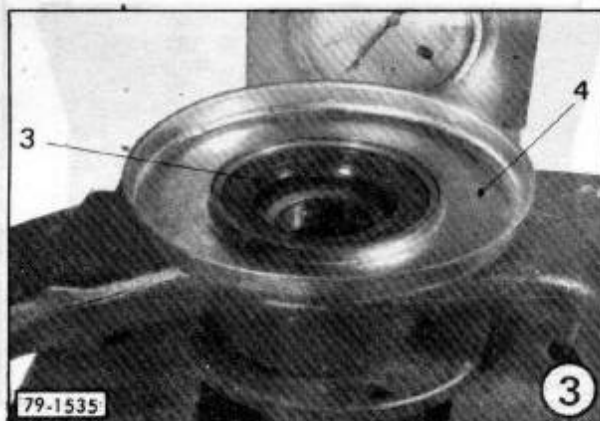
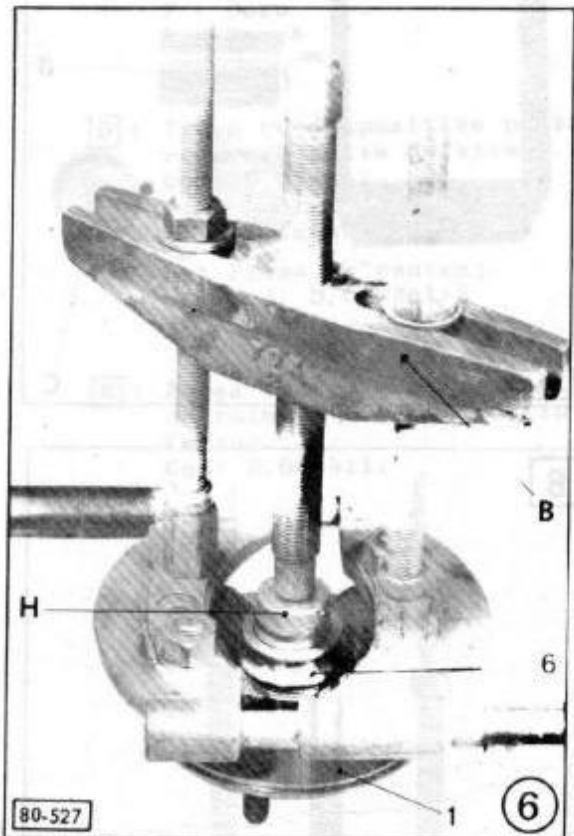
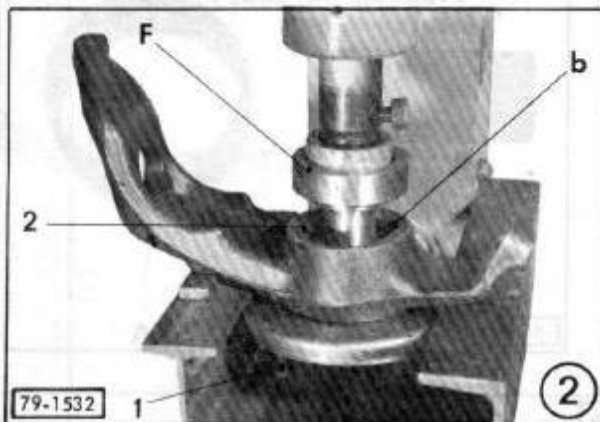
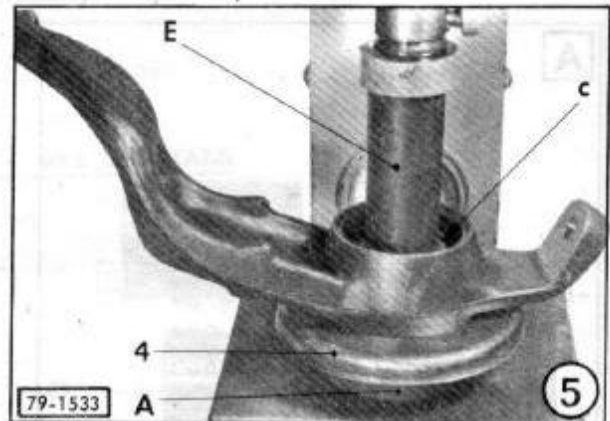
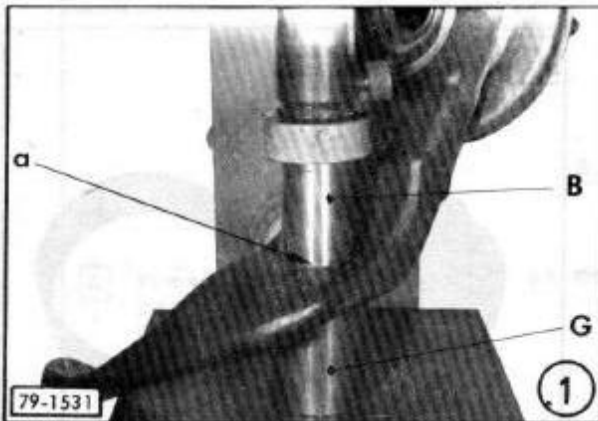
B Extractor de rulmenți

D : Trusă cu dispozitive pentru reparare cutie de viteze.
Cod: D.00-201
Se utilizează:
H : Piesă de centraj.
Cod: D.00-201/8

E : Bucșă pentru montare inel de rulment cu ace braț inferior.
Cod: D.00-411.

ATAI - OJUCS ITRU ABRANPER





REPARAREA UNUI BUTUC FATADEMONTARE

Demontarea rotulei superioare (7)
din pivot (dacă este necesar):
fig. ① ② și ⑦

- Se demontează protectorul de cauciuc (8)
- Se așează pivotul pe presă intercalând piesa de sprijin G din presa [A].
Cod: D.00-413
- Se presează în "a" pe gulerul exterior al rotulei (7) cu ajutorul piesei de presare B din presa [A].

Demontarea butucului (1): fig. ② și ③

- Se așează pivotul pe presă astfel încât să nu se deterioreze deflectorul (4).
- Se presează în "b" cu ajutorul dornului F din dispozitivul [C].
Cod: D.00-403 pînă se extrage butucul.
(atenție la eventuala cădere a bi-lor)

Se demontează: fig. ③ ④ și ⑦

- simeringul (3)
- siguranța (5)
- inelul interior (6) al rulmentului (către butuc) dacă acesta nu a ieșit cu butucul (1).
- simeringul (2).

Demontarea inelului exterior al rulmentului: fig. ⑤

- Se poziționează bucșa A din dispozitivul [C] sub deflectorul (4).
- Se presează pe inelul exterior al rulmentului în "c" cu ajutorul bucșei E din dispozitivul [C].

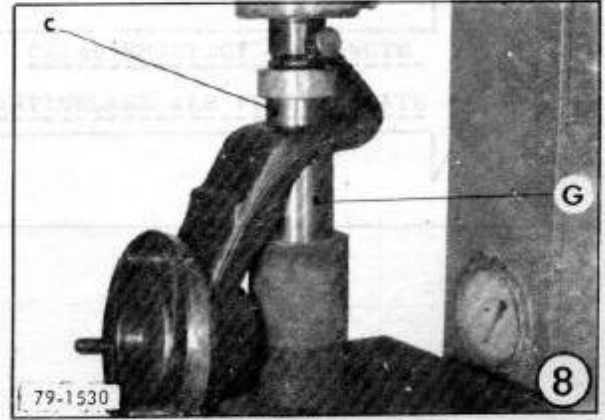
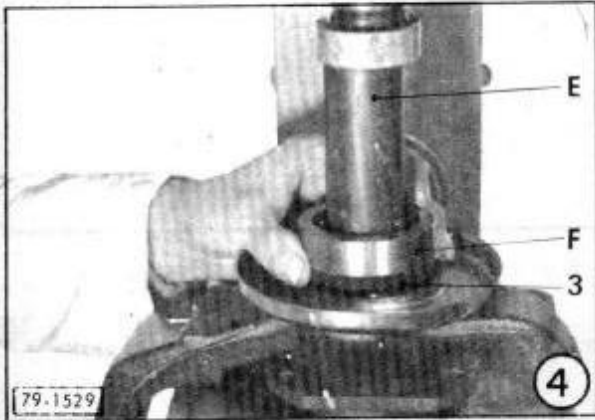
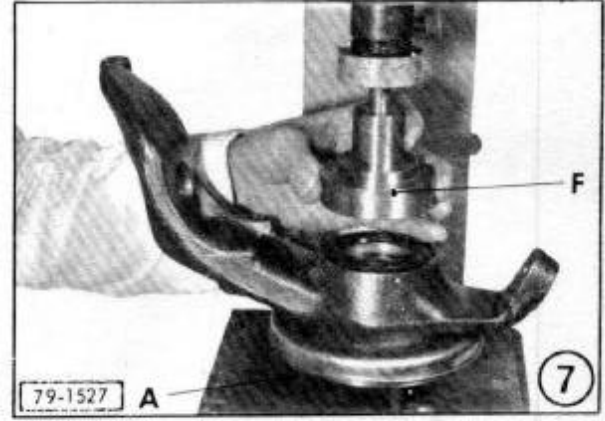
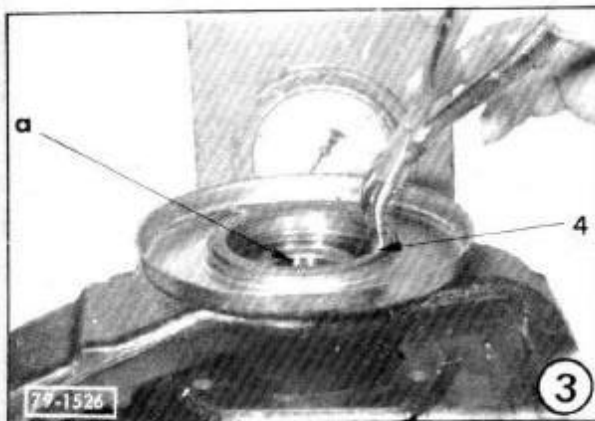
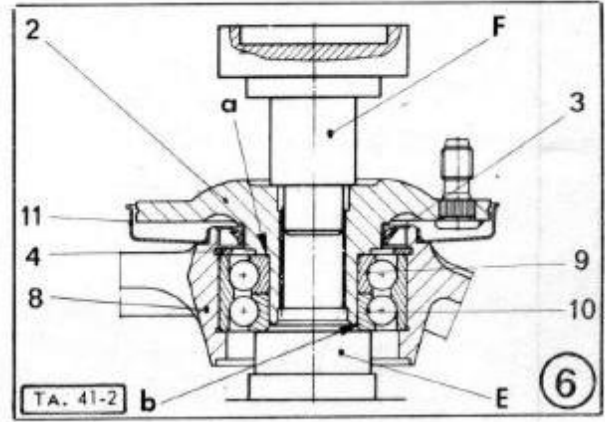
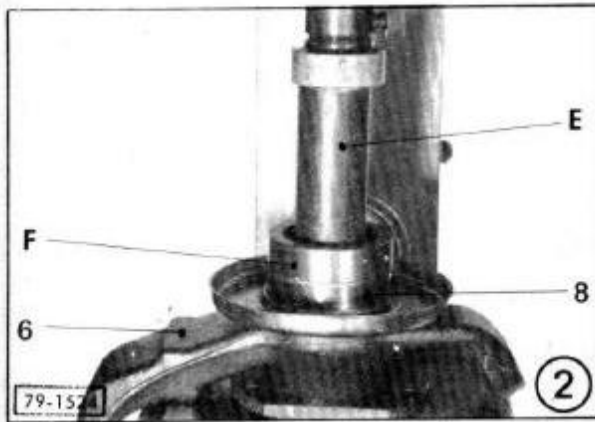
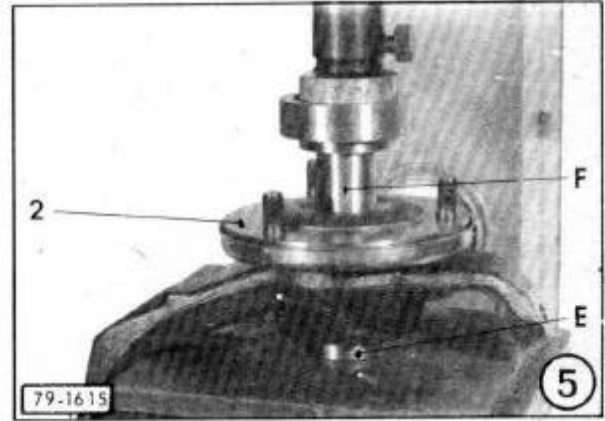
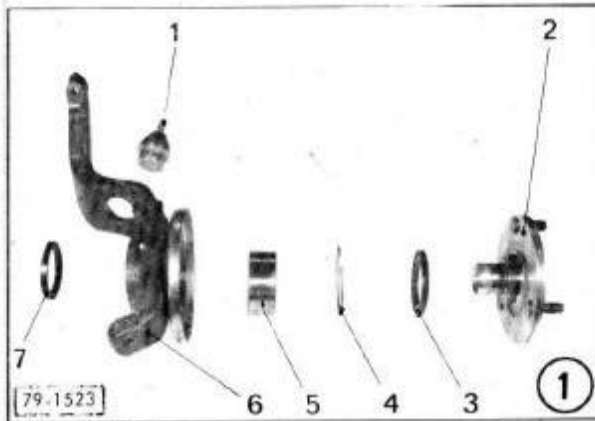
Se demontează (dacă este necesar)

fig. ⑤ și ⑥

- deflectorul (4)
- inelul exterior (6) al rulmentului dacă el a rămas în butucul (1).

Se utilizează extractorul [B] și piesa de centraj H din trusa [D].
Cod: D.00-201

6	Op. nr. TA. 416-3	REPARAREA UNUI BUTUC FATA	OLTCIT TA
<p><u>MONTARE</u></p> <p><u>Presarea inelului exterior (8) al rulmentului (5): fig. (2) și (6)</u></p> <p>a) Se poziționează pivotul (6) la presă.</p> <p>b) Se montează deflectorul (11) dacă a fost demontat.</p> <p>c) Se presează inelul exterior (8) pînă la fundul locașului său cu ajutorul dornului F din dispozitivul [C]. Cod: D.00-403. Se utilizează, dacă este nevoie, bucașa E, din dispozitivul [C] ca distanțier.</p> <p><u>Se montează inelul interior (9) al rulmentului pe butuc: fig. (3) și (6) cu șanfrenul "a" conform fig. (6)</u></p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 5px 0;">Atenție să nu sară eventual bilele</div> <p><u>Se montează siguranța (4) în pivot: fig. (3)</u> Se asigură poziționarea sa corectă în canal. (Nu se reutilizează siguranța deformată).</p> <p><u>Montarea simeringului: fig. (4)</u></p> <p>a) Se montează simeringul (3) nou, în prealabil uns, pe dornul F din dispozitivul [C].</p> <p>b) Se presează simeringul în pivot pînă la fund, intercalînd bucașa E din dispozitivul [C].</p>			<p><u>Montarea inelului interior (10) al rulmentului: fig. (5) și (6)</u></p> <p>Se poziționează inelul în pivot orientînd șanfrenul "b" către exterior.</p> <p><u>Montarea butucului: fig. (5) și (6)</u></p> <p>a) Se poziționează pivotul pe bucașa [E]. Cod: D.00-411.</p> <p>b) Se așează butucul (2) pe pivot.</p> <p>c) Se presează butucul în inelul (10) al rulmentului pînă la fund la presă cu ajutorul dornului F din dispozitivul [C].</p> <p><u>Montarea simeringului: fig. (7)</u></p> <p>a) Se poziționează un simering nou (7) în prealabil uns.</p> <p>b) Cu ajutorul dornului F din dispozitivul [C] se presează simeringul pînă la fund. Se plasează bucașa A sub butuc în scopul de a proteja prezoanele.</p> <p><u>Montarea rotulei superioare: fig. (1) și (8) dacă este necesar</u></p> <hr/> <p><u>Se introduce conul rotulei (1) în pivot.</u></p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 5px 0;">Atenție să nu se deterioreze protectorul din cauciuc.</div> <p>Se poziționează pivotul și conul rotulei în piesa de sprijin G din presa [A]. Cod: D.00 413.</p> <p>Se presează pînă la fund cu ajutorul piesei de presare C din presa [A].</p>



2	Op. nr. TA. 420-00	CARACTERISTICI SI PUNCTE PARTICULARE ALE PUNȚII SPATE	"OLTCIT TA
---	--------------------	--	---------------

1. - CARACTERISTICI

Condiții de control și reglaj:

Autoturismul fiind fără sarcină și gata de drum cu 5 litri de benzină în rezervor se verifică:

- înălțimea spate care trebuie să fie de $324_{\pm 10}$ mm între traversa tubulară a punții spate și planul de sprijin al roților pe sol.
- înălțimea față (vezi Op.TA.410-00)

Înălțimile se reglează prin rotirea barelor de torsiune în suportul lor în altă poziție a canelurilor.

NOTA: Controalele următoare trebuie să se facă respectînd cît mai mult posibil valorile nominale ale înălțimilor.

Convergența (închiderea roților către față) (nereglabilă) ----- 2 la 5,6 mm.

Unghiul de cădere al roții (înclinare către interior) (nereglabil), $-10^{\circ} \pm 20'$

Controlul se poate efectua cu un dispozitiv sau un aparat optic; autoturismul fiind pe o suprafață plană orizontală.

II. - PUNCTE PARTICULARE

Jocul lateral al brațelor.....2 mm

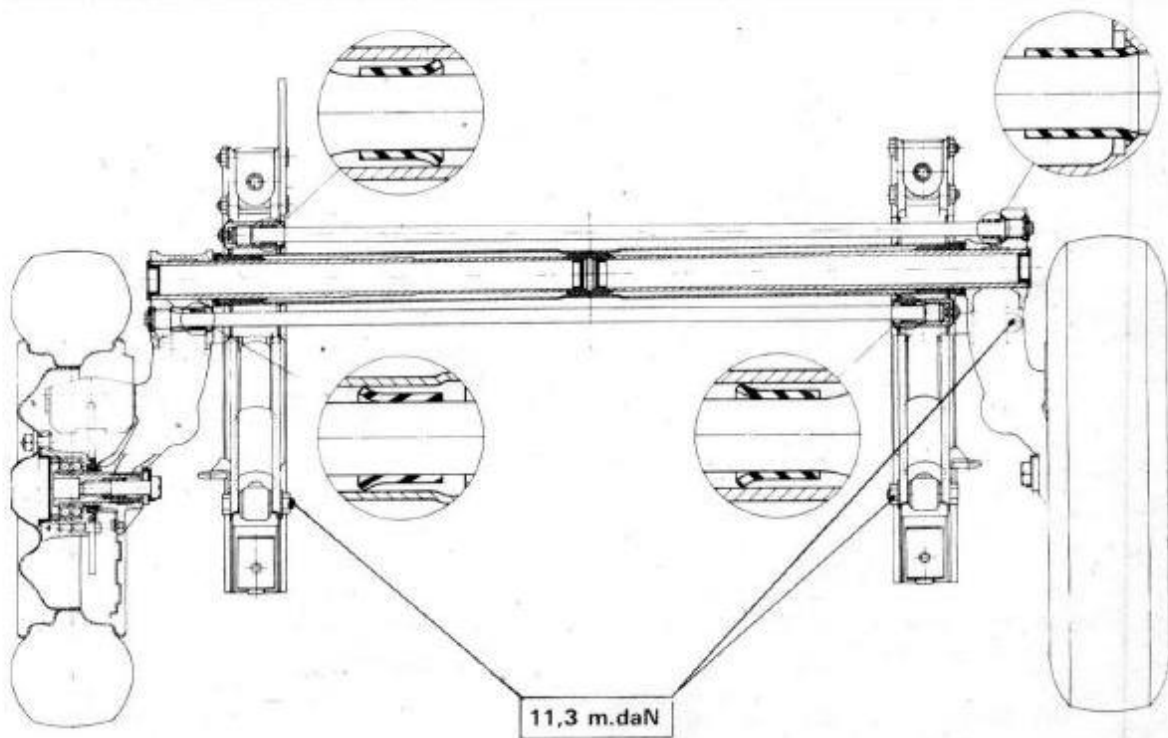
Rulmentul este menținut în alezaj de o bucsă - piuliță, strînsă cu 37,5 m.daN, și de fuzetă. Fuzeta este fixată pe braț printr-un șurub strîns cu 19,5 m.daN

STATE PRINTING HOUSE

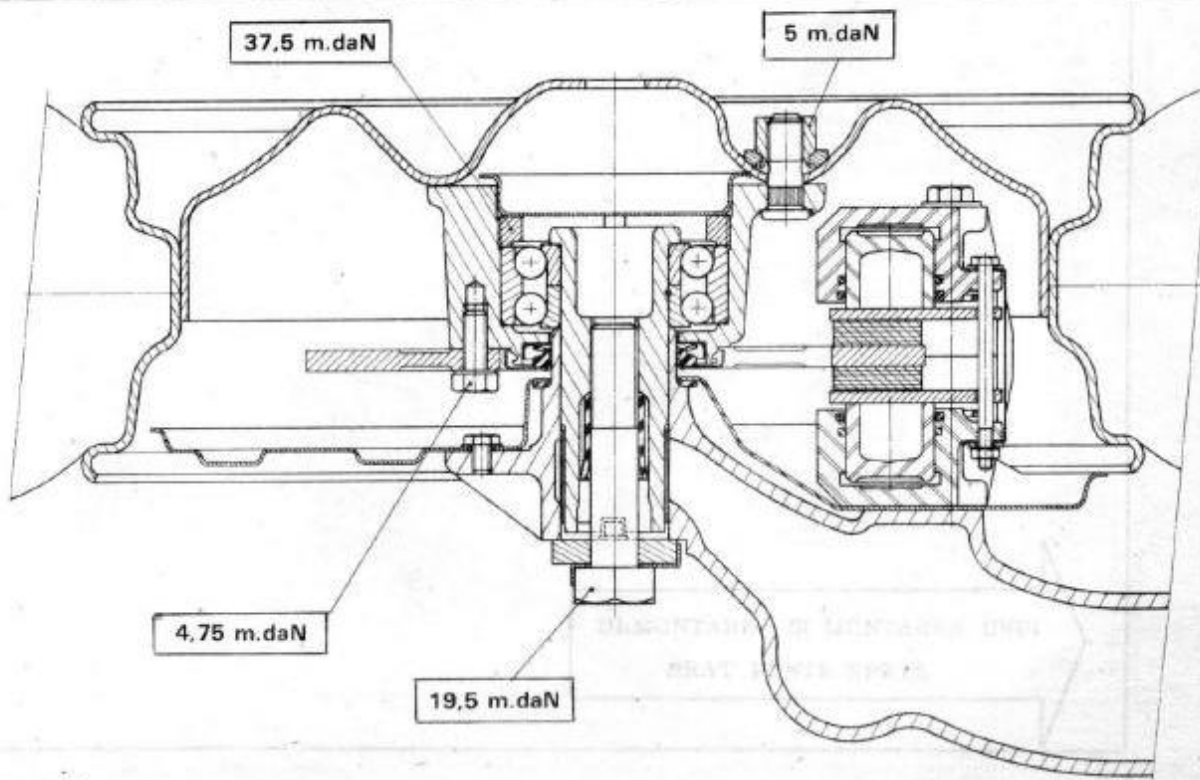
TA
OLTCIT TA

CARACTERISTICI SI PUNCTE PARTICULARE ALE SUSPENSIEI

3



TA.42-1 n



TA.45-1 a

2	Op. nr. TA. 422-1.	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT PUNTE SPATE	OLTCIT TA
---	--------------------	---	--------------

S.D.V.-uri SPECIALE

A : Dispozitiv pentru demontare și montare lagăre
brațe spate.
Cod: D. 00-407

Acest dispozitiv cuprinde

B : Dorn pentru montarea lagărelor
exterioare.

G : Ansamblu de tije filetate și piulițe

C : Dorn pentru demontarea și montarea
lagărului central.

H : Teavă pentru montare lagăr central

D : Bucșă pentru demontarea și montarea
lagărelor exterioare

I : Rulmentul de presiune cu bile.

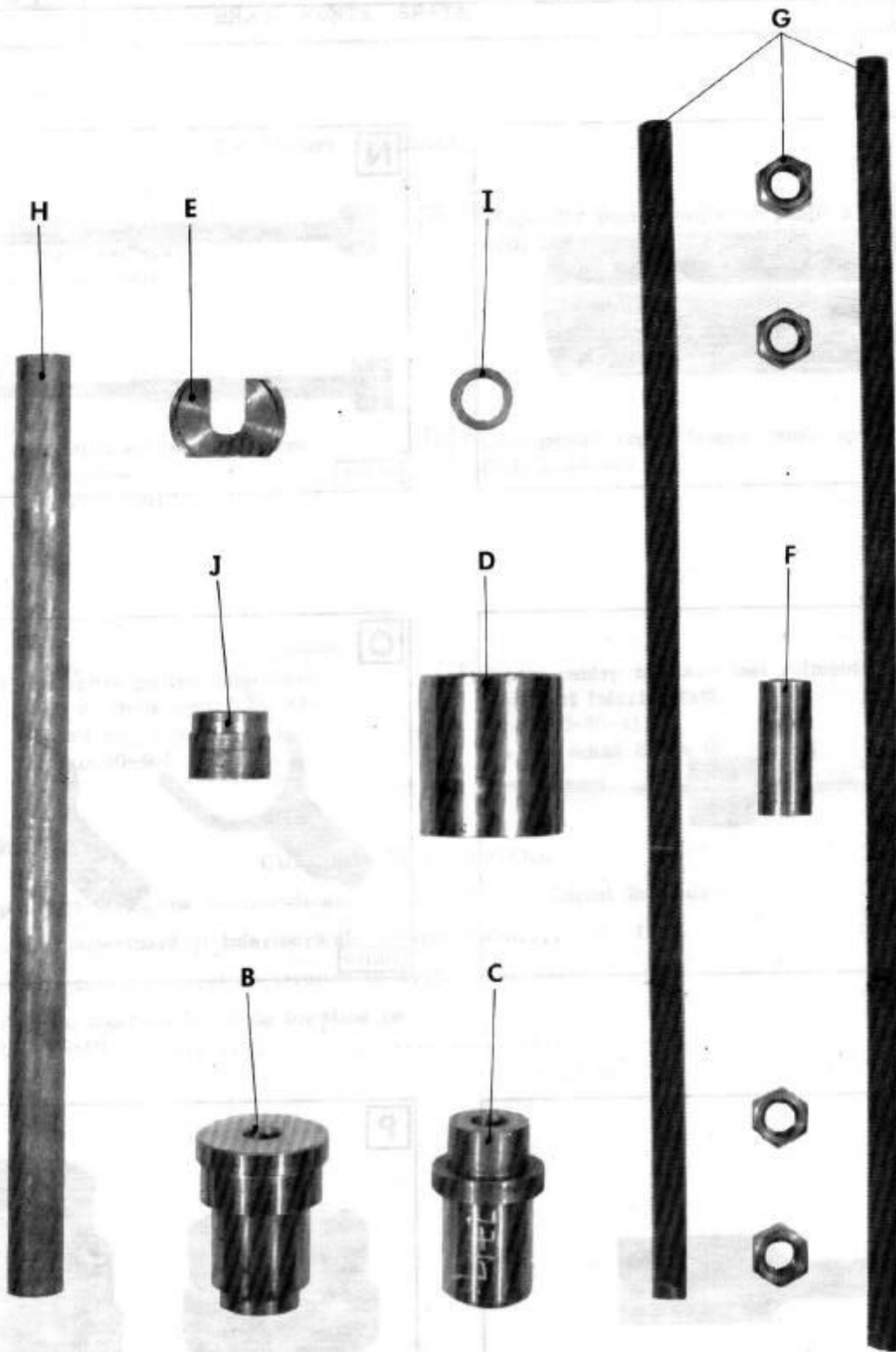
E : Rondelă pentru demontarea lagărelor
exterioare.

J : Dorn pentru montare obturatoare
de etanșare în brațe.

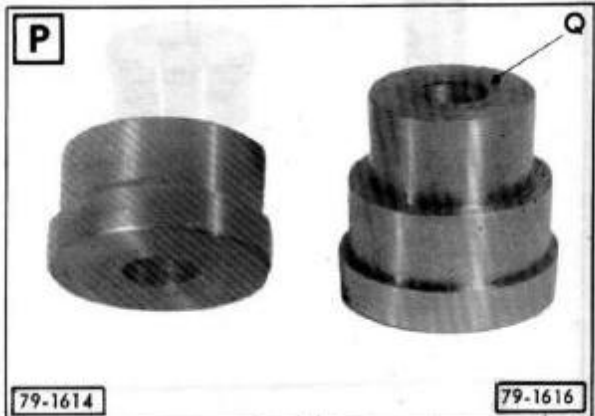
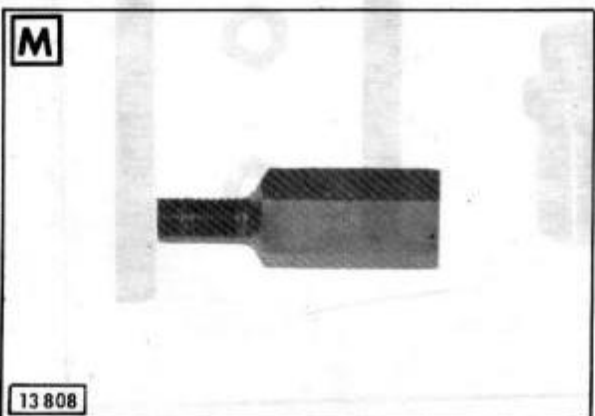
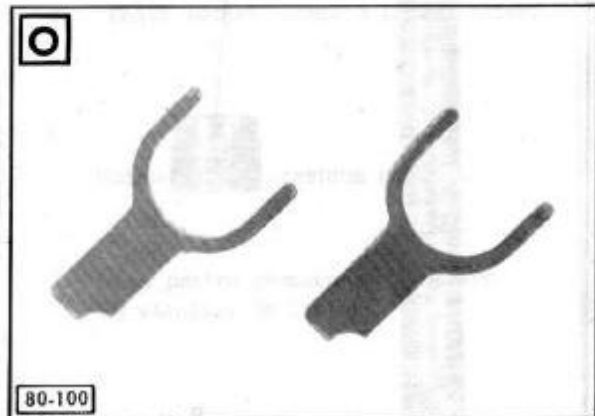
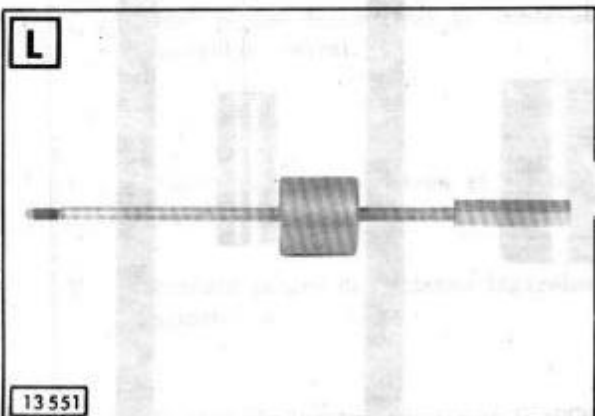
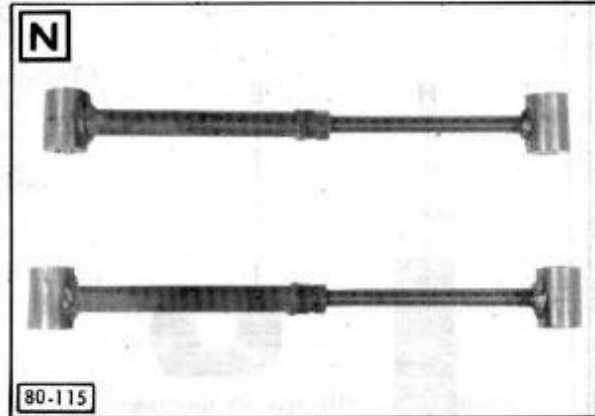
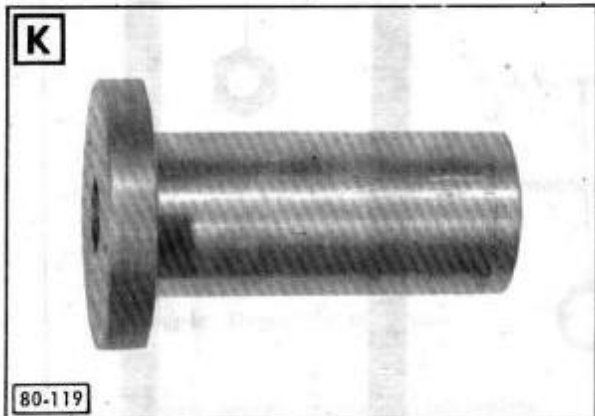
F : Manșon de legătură a tijelor filetate.

DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI
BRAT PUNTE SPATE

A



80-829



OLTCIT	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT PUNTE SPATE	Op. nr. TA. 422-1	5
--------	---	-------------------	---

S. D. V. -uri SPECIALE

K : Bucșă pentru montare tub
suport braț spate
Cod: D.00-410

N : Dispozitiv pentru reglarea punții spate
Cod: D.00-412

L : Dispozitiv cu inerție pentru
extractoare
Cod: D.00-601

O : Cale pentru reglaj lateral punte spate
Cod: D.00-409

M : Dispozitiv pentru demontare
bare torsiune spate (Se uti-
lizează cu dispozitivul L
Cod: D.00-408

P : Bucși pentru montare inel rulment cu
ace braț inferior față.
Cod: D-00-411
Se utilizează bucșa Q

CUPLURI DE STRINGERĂ

Cupluri de strângere recomandate:

	Cuplul în m. daN.
Fixările superioară și inferioară ale amortizorului....	11,3
Surub de fixare a barei de torsiune pe braț.....	2,4
Piulița de fixare a barei de torsiune pe cadrul punții:.....	1,5

6	Op. nr. TA. 442-1'	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT PUNTE SPATE	OLTCIT
			TA

DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT PUNTE SPATE

DEMONTARE

Demontarea amortizoarelor : fig. ①
 Se demontează șuruburile (5) atenție la bușele distanțiere pe șuruburile inferioare)
 Se scot amortizoarele, prin partea de jos.
 Se slăbesc piulițele roților.
 Se suspendă spatele autoturismului.
 Se demontează roțile.

Montarea dispozitivelor [N]: fig. ②

Se reglează dispozitivele [N]
 Cod: D. 00-412 la o cotă între axe de 337 mm.
 Se montează dispozitivele în locul amortizoarelor.

Demontarea barei de torsiune:

fig. ① ③ și ④

Se demontează:

- șurubul (3)
- protectorul (2)
- piulița (1) (pe partea opusă)

Este OBLIGATORIU de a repera cu mare atenție poziția unghiulară a barei în raport cu brațul: fig. ③

Se demontează bara de torsiune cu ajutorul dispozitivelor [M] Cod: D. 00-408 și [L]

Cod. D. 00-601

Demontarea brațului punții: fig. ① și ②

Se demontează dispozitivul [N]

Se decuplează:

- conducta (6)
- racordul frână (4) în "a"
- resortul (7) de comandă al limitatorului (partea stângă)

Se demontează brațul punții.

Demontarea lagărelor (10) și (11) :
 fig. ⑤ ⑥ și ⑦ (dacă este necesar)
 Se demontează cel de-al doilea braț.

a) Se demontează:

- bușele (8)
- garniturile (9)

b) Se assemblează cele două tije G cu ajutorul mansonului F din ansamblul [A]
 Cod: D. 00-407

(acest ansamblu nu se va demonta)

c) Demontarea lagărelor extreme (10): fig. ⑥

Se introduc tijele G în tubul punții.

Se plasează rondela E în spatele lagărului (10) (se va respecta fața de așezare a rondelii E vezi: fig. ⑥)

Se introduc pe tijă bușca D și rulmentul de presiune [I] din ansamblul [A]

Se înșurubează piulița pînă la ieșirea completă a lagărului (10) (se menține tija contra învîrtirii cu o cheie fixă).

Se repetă operația pentru lagărul opus.

Se demontează dispozitivul.

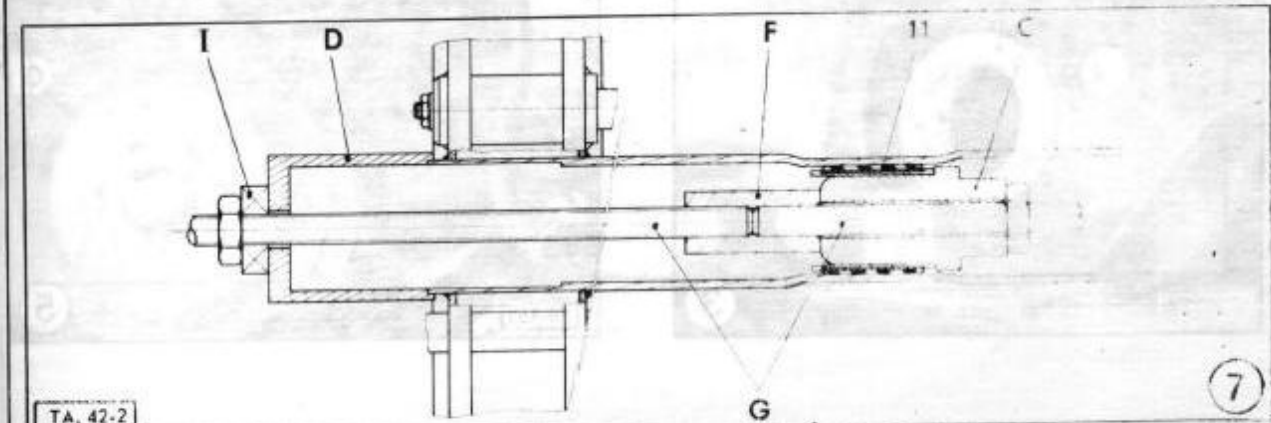
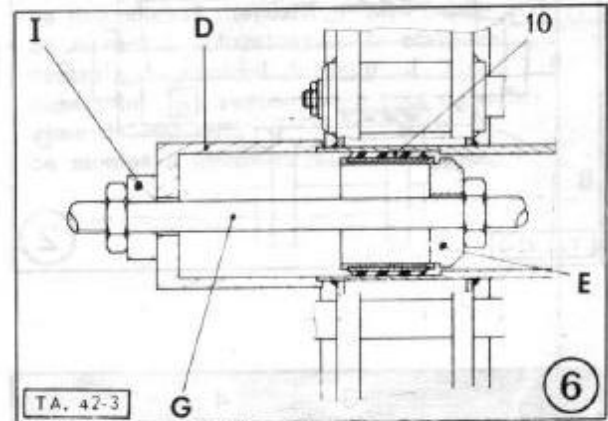
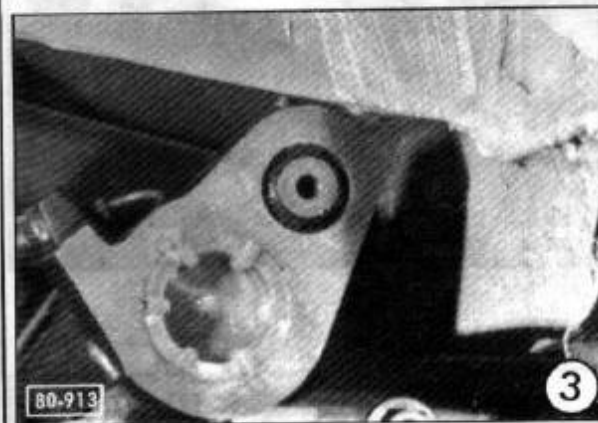
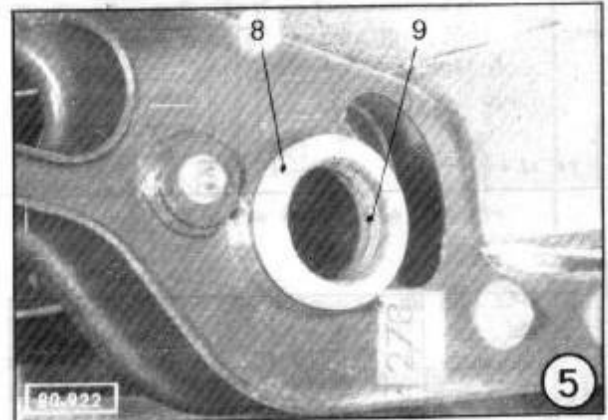
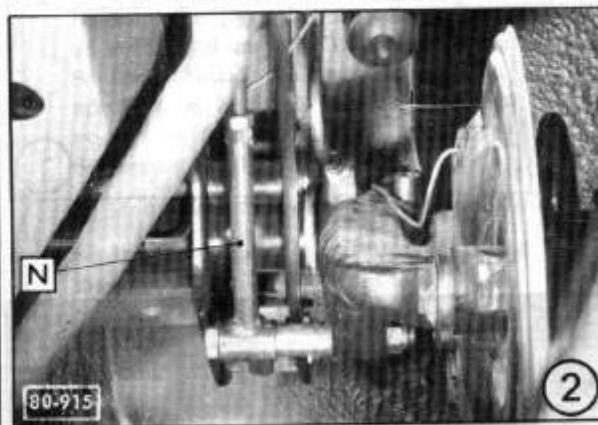
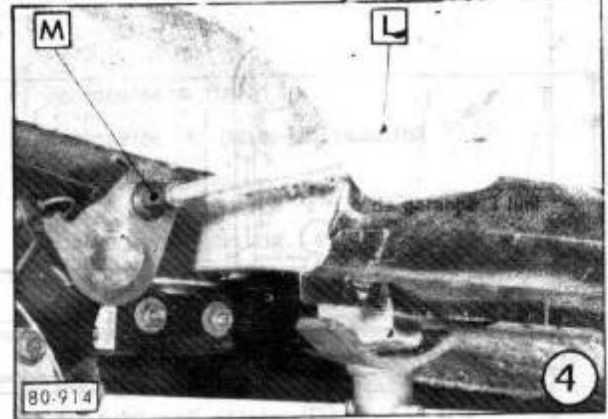
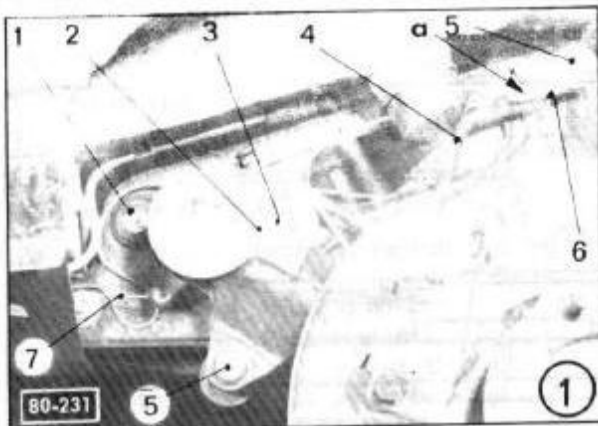
d) Demontarea lagărului central (11): fig. ⑦

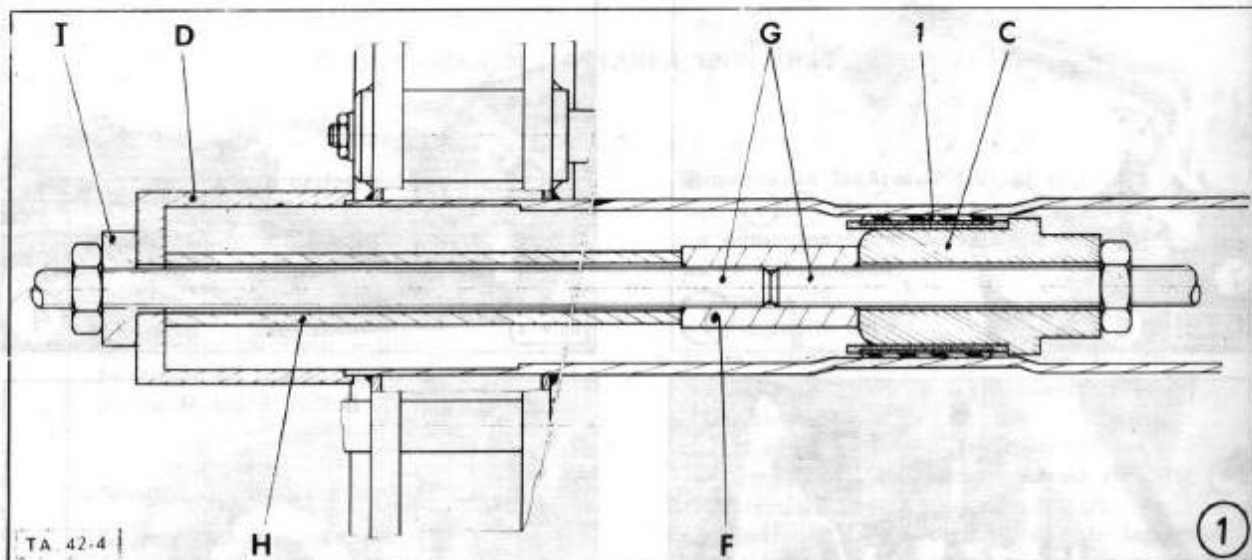
Se introduc pe tijele G dornul C din ansamblul [A] și o piuliță.

Se introduce acest ansamblu în tubul punții.

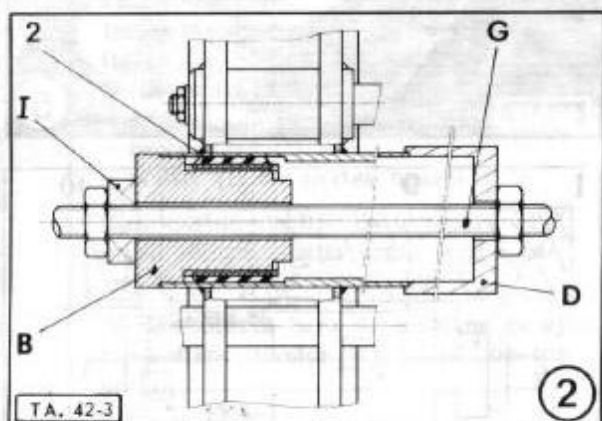
Se introduc pe tijă bușca D și rulmentul I din ansamblul [A]

Se înșurubează piulița pînă la ieșirea completă a lagărului (11) (se menține tija contra învîrtirii cu o cheie fixă).

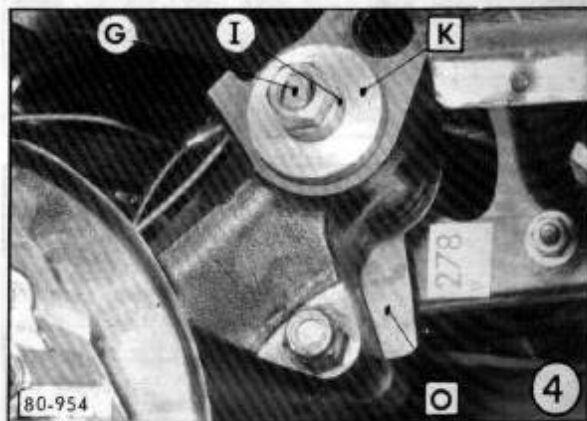




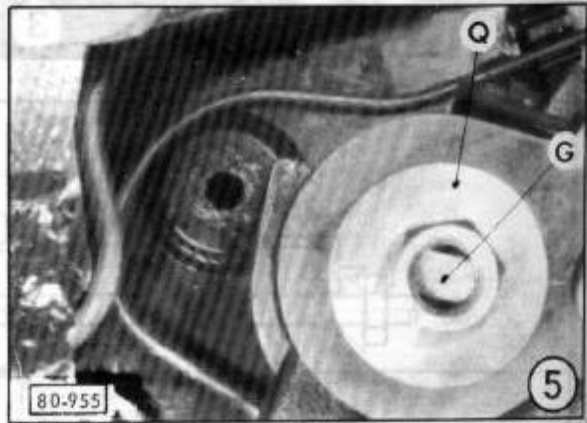
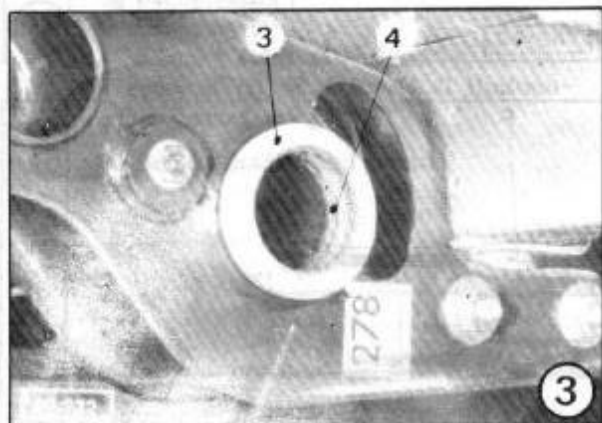
TA. 42-4



TA. 42-3



80-954



80-955

OLTCTT	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT	Op. nr. TA. 422-1	9
TA	PUNTE SPATE		

MONTARE

Dacă au fost demontate se montează lagărele (1) și (2): fig. ① ② și ③

a) Montarea lagărului central (1): fig. ①
 Se introduce pe tijele G dornul C din ansamblul [A]. Cod: D.00-407
 Se fixează dornul cu o piuliță.
 Se unge lagărul cu vaselină SI 33.
 Se montează lagărul pe dornul C și se introduce ansamblul în tub.
 Se introduc pe tijă țeava H, bucușă D și rulmentul cu bile I din ansamblul [A]
 Se înșurubează piulița până țeava H se sprijină pe bucușă D (se menține tija contra rotirii cu o cheie fixă).
 Se demontează dispozitivul.

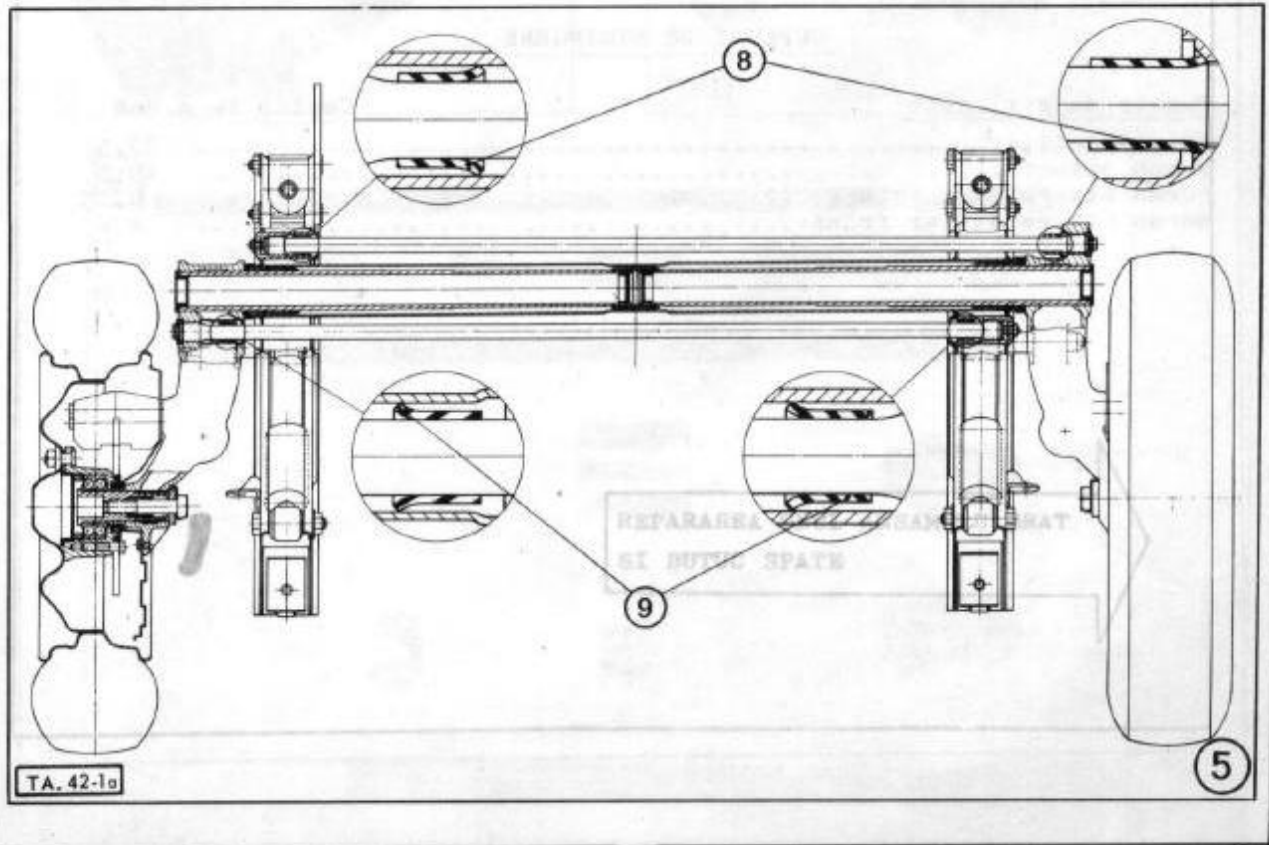
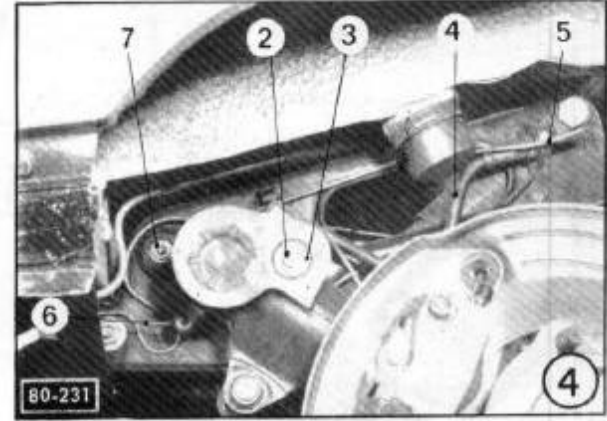
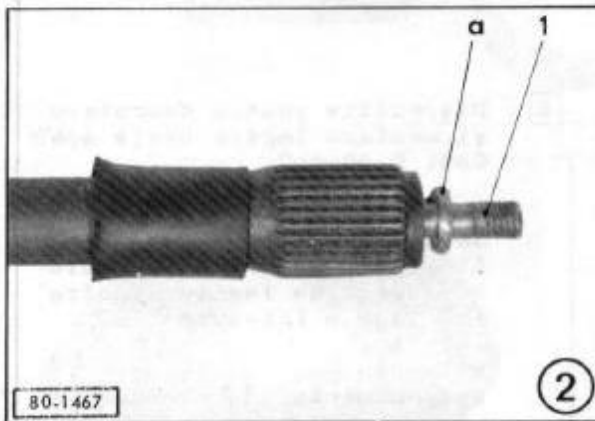
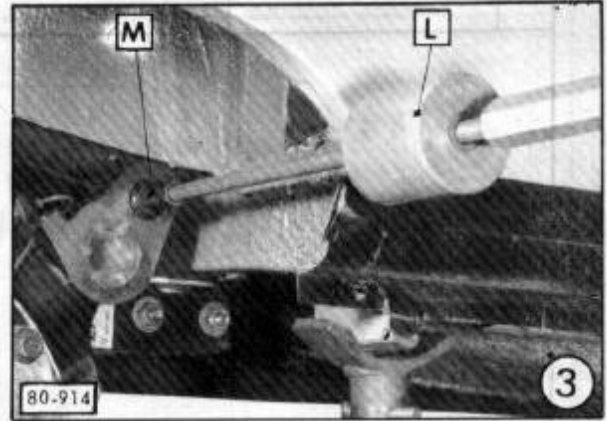
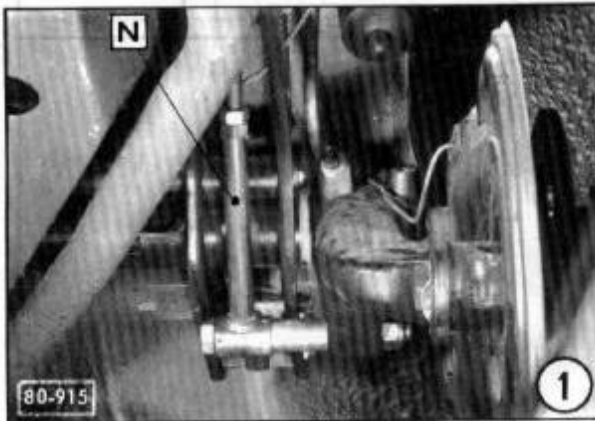
b) Montarea lagărelor extreme (2) fig. ②
 Se introduce pe tijele G dornul B din ansamblul [A].
 Se unge lagărul cu vaselină SI 33.
 Se montează lagărul pe dornul B și se introduce ansamblul în tubul punții.
 Se introduc pe tijă bucușă D și rulmentul I din ansamblul [A]
 Se înșurubează piulița (din partea rulmentului) până ce dornul B se sprijină pe tub (se menține tija contra rotirii cu o cheie fixă).
 Se demontează dispozitivul.
 Se procedează la fel pentru cealaltă parte.

c) Se montează fig. ③
 - garniturile (4) (unse cu vaselină SI 33)
 - bucușele (3)

Montarea brațelor: fig. ④ și ⑤

a) Se demontează obturatoarele de etanșare ale brațelor.
 b) Se ung suprafețele de lucru ale tubului suport al brațului cu vaselină SI 33.
 Se introduc brațele în tubul punții.
 Se intercalează calele [O]
 Cod: D.00-409
 între fiecare braț și bucușele (3).
 Se introduc tijele G ale ansamblului A în tubul punții.
 Se introduc pe tije:
 - de o parte bucușă [K]
 Cod: D.00-410
 și de cealaltă parte bucușă O a ansamblului [P]
 Cod: D.00.411.
 Se introduc pe tije rulmentul cu bile I din ansamblul [A] și o piuliță.
 Se strânge piulița până ce calele [O] rămân libere și fără joc.
 Se demontează dispozitivul, fără calele [O]
 Se montează obturatoarele de etanșare centrale cu ajutorul dornului J din ansamblul [A] respectând o cotă de adâncime de 500 mm.
 Se montează obturatoarele exterioare.

10	Op. nr. TA. 322-1	DEMONTAREA SI MONTAREA UNUI BRAT PUNTE SPATE	OLTCT TA
<p>Montarea barelor de torsiune: fig. ① ② ③ ④ și ⑤</p> <p>Se montează dispozitivele N Cod: D.00-412 (reglare la o distanță între axe de 337 mm).</p> <p>b) Pregătirea barelor de torsiune: Se introduc garnituri de etanșare noi (8) și (9) pe bare. Se înșurubează șurubul (1) pînă ce gulerul "a" se sprijină pe bară. Se ung canelurile cu vaselină SI 33</p> <p>c) Se poziționează bara în fixările ei respectînd reperele făcute la demontare Se introduce complet bara cu ajutorul dispozitivelor M L Cod: D.00-408 și L Cod: D.00-601</p> <p>d) Se montează: Pe brațe: - căpăcelul (3) (umplut cu vaselină SI33) - șurubul (2) se strînge cu: 2,4 m.daN Pe punte - piulița (7) (după ce a fost luat jocul barei prin deșurubarea șurubului (1) pînă ce gulerul se sprijină pe punte) Se strînge cu: 1,5 m.daN</p> <p>e) Se montează la fel cealaltă bară</p> <p>f) Se introduc în fixările barelor garniturile de etanșare (8) și (9) (se umplu înainte locașurile cu vaselină SI 33)</p> <p>Se demontează dispozitivele M L și calele O Cod: D.00-409.</p> <p>Montarea amortizoarelor fig. ① și ④</p> <p>Se demontează dispozitivele N Se introduc amortizoarele prin partea de jos. Se strîng piulițele șuruburilor de fixare superioară cu: 11,3 m daN.</p> <p>Se cuplează: fig. ④</p> <ul style="list-style-type: none"> - conducta (5) - racordul de frînă (4) - resortul (6) de comandă al limitatorului (partea stîngă). <p>Se montează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - roțile - piulițele roților - Se lasă autoturismul pe sol: - Se strîng piulițele roților cu: 5 m.daN. - Se cuplează fixările inferioare ale amortizoarelor și se strîng cu 11,3 m.daN (Nu uitați bușele distanțiere) <p>Se controlează înălțimile spate. (Vezi Op. TA. 430-0)</p> <p>Se face purjarea frînelor (Vezi Op. TA. 453-0).</p>			



2	Op. nr. TA. 422-3 Op. nr. TA. 422-3	REPARAREA UNUI ANSAMBLU BRAT SI BUTUC SPATE	OLTCIT
			TA

S. D. V. - uri SPECIALE

A : Dispozitiv pentru demontare și montare rulmenți bucuc față și spate.

Cod: D.00-403

Se utilizează:

A : Dorn

B : Bucșă de sprijin

C : Bucșă

C : Bucșă pentru montare tub suport braț spate (2buc).

Cod: D.00-410

D : Cale pentru reglajul lateral punte spate.

Cod: D.00-409

B : Cheie cu pinteni pentru bucșă-piuliță butuc spate.

Cod: S.00-402

E : Dispozitiv pentru demontare și montare lagăre brațe spate

Cod: D.00-407

Se utilizează:

A : Piulițe și tije filetate

B : Bucșă de legătură între tijele filetate

C : Dorn

D : Dorn

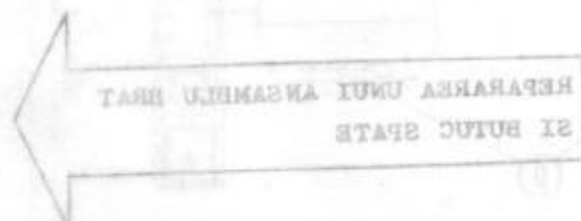
E : Rulmentul de presiune

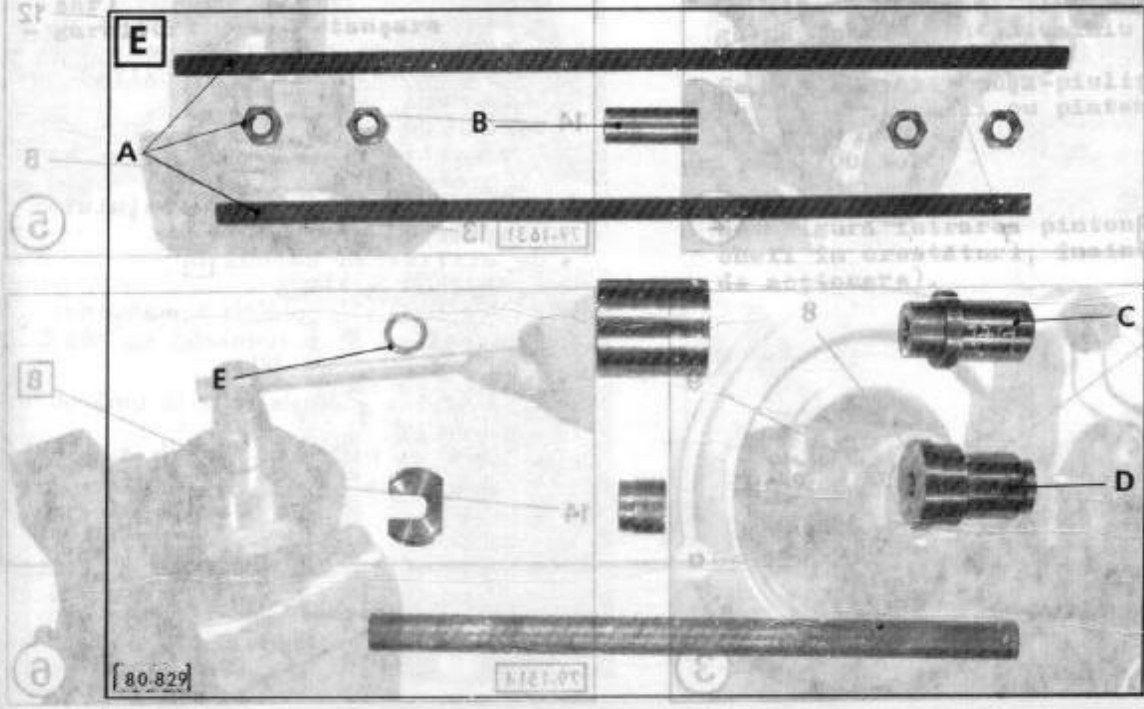
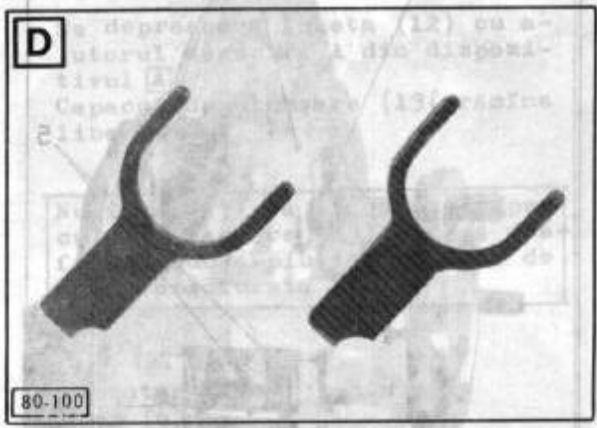
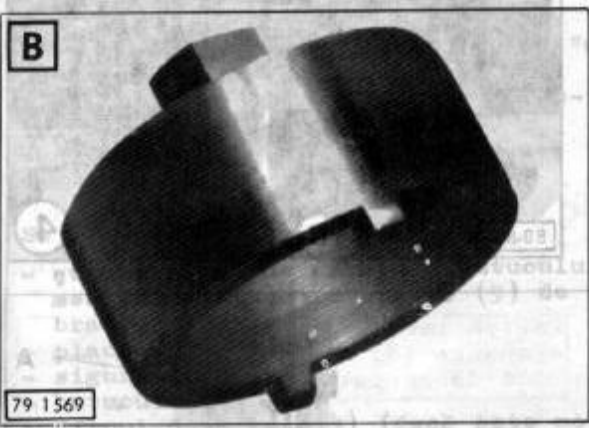
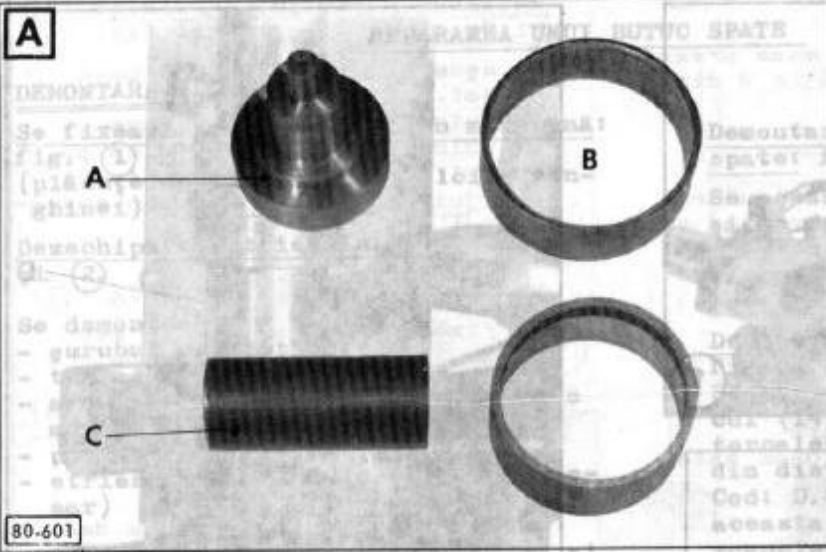
CUPLURI DE STRINGERE

Puncte de strângere:

Cuplul în m. daN

Bucșă-piuliță:	37,5
Surub butuc:	19,5
Surub fixare disc frână:	4,75
Surub fixare etrier frână:	4,0

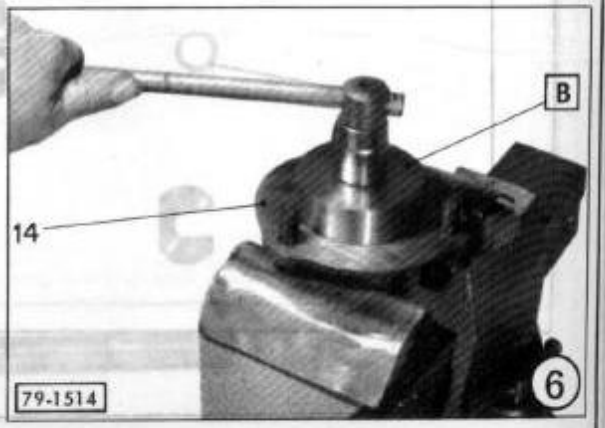
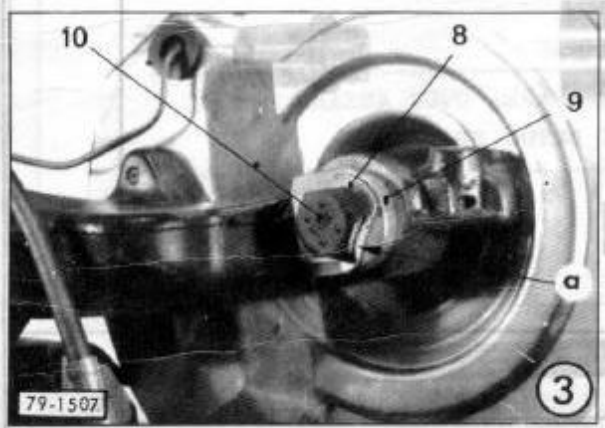
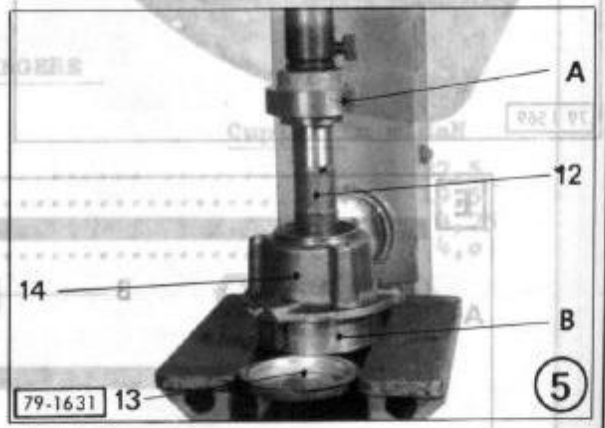
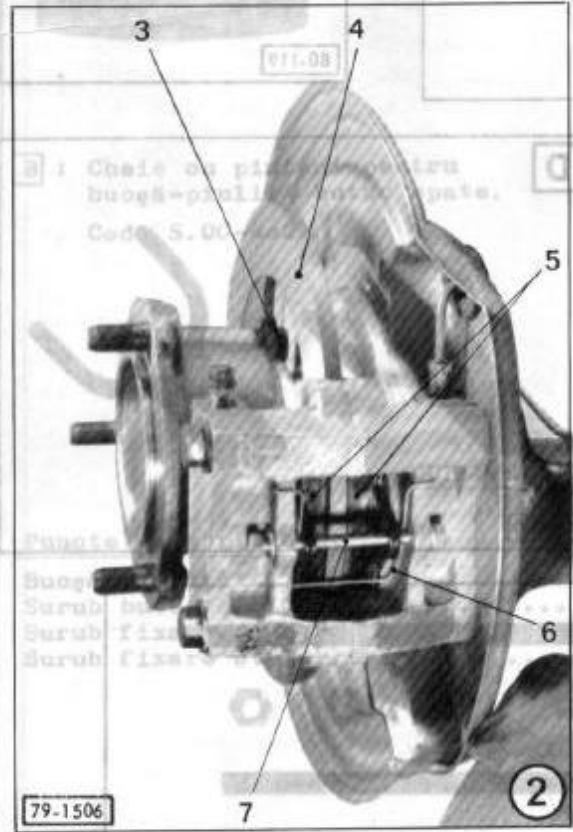
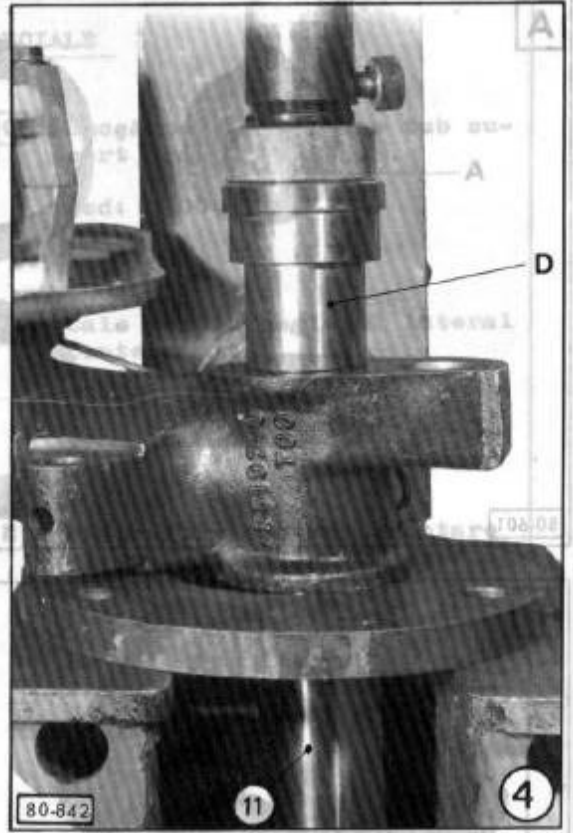
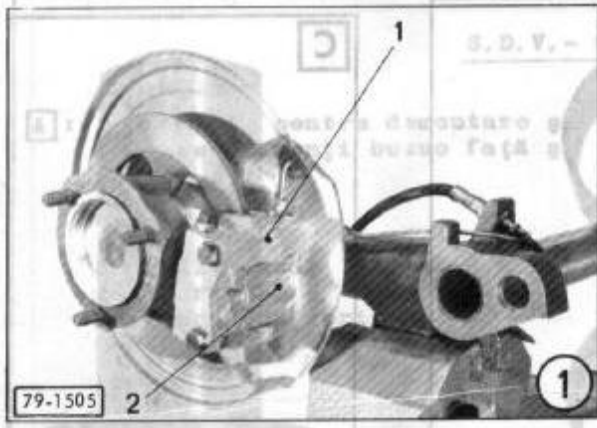




Op. nr. TA. 422-3

REPARAREA UNUI ANSAMBLU BRAT SI
REPARAREA UNUI ANSAMBLU BRAT
SI BUTUC SPATE

TA
OLT CIT TA



REPARAREA UNUI BUTUC SPATE

DEMONTARE

Se fixează brațul punții în menghină: fig. ①
(plăcuțe de aluminiu pe fălcile menghinei)

Dezechiparea etrierului (1): fig. 1 și ②

Se demontează:

- șurubul de menținere (7)
- tabla de protecție (2)
- arcul (6) (se reperează sensul de montare).
- plăcuțele de frână (5).
- etrierul de frână (dacă este necesar)

Demontarea butucului: fig. ② ③ și ⑤

Se desface siguranța șurubului în "a"
Se deșurubează șuruburile (3) de fixare a discului pe butuc (dacă etrierul nu a fost demontat).

Se demontează:

- șurubul (10) de fixare a butucului menținând placa de oprire (9) de pe braț.
- placa de oprire (9)
- siguranța (8)
- butucul (14)
- discul de frână (4) (dacă este necesar)
- garniturile de etanșare

Demontarea tubului suport braț spate: fig. ④

Se așează brațul pe masa presei și se depresează tubul suport (11) cu ajutorul dornului D din dispozitivul E.
Cod: D.00-407

Demontarea fuzetei din butuc: fig. 5

Se așează pe masa presei butucul (14) avînd grijă să se intercaleze buca de sprijin B din dispozitivul A.
Cod: D.00-403
aceasta pentru a proteja prezoanele roții.

Se depresează fuzeta (12) cu ajutorul dornului A din dispozitivul A.
Capacul de etanșare (13) rămîne liber.

Nu încercați să demontați capacul de etanșare (13) sau să desfaceți buca-piuliță înainte de a demonta fuzeta (12).

Demontarea bucei-piuliță: fig. ⑥

Se fixează butucul (14) în menghină (plăcuțe de aluminiu pe fălcile menghinei)
Se deșurubează buca-piuliță cu ajutorul cheii cu pinteni B

Cod: S.00-402

Se asigură intrarea pintenilor cheii în creștături, înainte de acționare).

Demontarea rulmentului (3): fig. (1) și (2)

Se așează butucul (1) pe masa presei intercalând bușca de sprijin B din ansamblul [A].

Cod: D.00-403

Se depresează rulmentul cu ajutorul bușcei C din ansamblul [A] presînd pe inelul interior în "b".

Se demontează: fig. (3) și (4)

- capacul (2) al butucului,
- garnitura (8) de etanșare
- manșeta deflector (7) (dacă este necesar).

MONTARE

Se montează capacul de sprijin (2) pe butuc, ungînd cu vaselină ușor fața interioară a capacului.

Montarea rulmentului pe fuzeta butucului: fig. (5)

Se montează rulmentul (3) pe fuzeta (5) cu ajutorul bușcei C din dispozitivul [A] la presă.

Atunci cînd se introduce rulmentul (3) pe fuzetă, trebuie avut grijă să nu cadă bilele

Montarea ansamblului rulment (3) și fuzeta (5) în butuc: fig. (6)

Se așează butucul (1) pe masa presei.

Se introduce ansamblul fuzetă-rulment în butuc presînd pe inelul exterior al rulmentului cu ajutorul dornului A din ansamblul [A].

Montarea bușcei-piuliță fig. (7)

Se fixează butucul (1) în menghină (plăci de aluminiu pe fălci).

Se înșurubează bușca-piuliță (4) (fața și fieltul unse) cu ajutorul cheii [B].

Cod: S.00-402.

Cuplul de strîngere 37,5 m. daN (cheie dinamometrică).

Se montează discul de frînă (dacă etrierul a fost demontat).

Montarea capacului de etanșare (6): fig. (8)

Se aduce capul de etanșare (6) în sprijin pe bușca-piuliță cu ajutorul unei prese și a dornului A din ansamblul [A].

Partea rabătută a capacului de etanșare (6) nu trebuie să fie împită de corpul butucului.

Se montează pe braț: fig. (4) (9) și (10).

- manșeta deflector (7) dacă este necesar se asigură poziționarea sa laterală intercalînd cele două cale [D].

Cod: D.00-409

- o garnitură (8) nouă buza sa în prealabil unsă.

- tubul (9) suport al brațului spate.

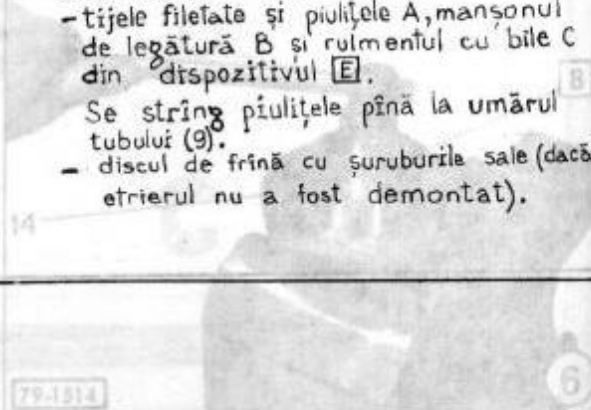
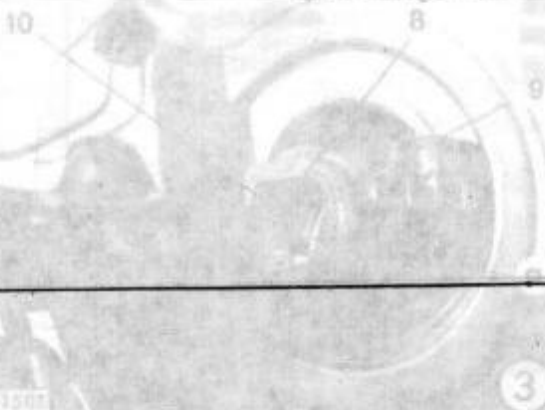
Se utilizează dornul [C]

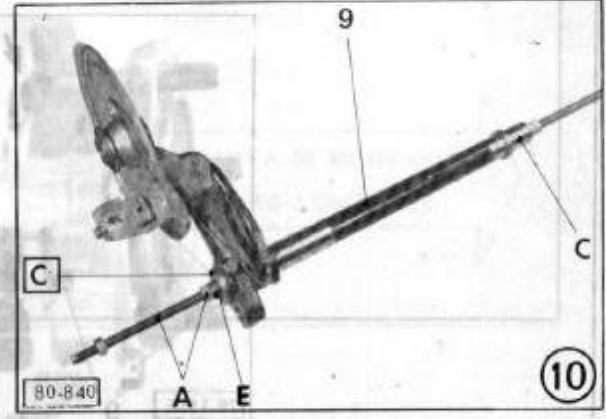
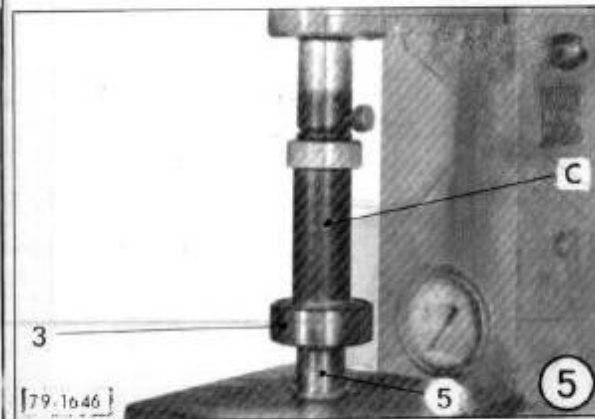
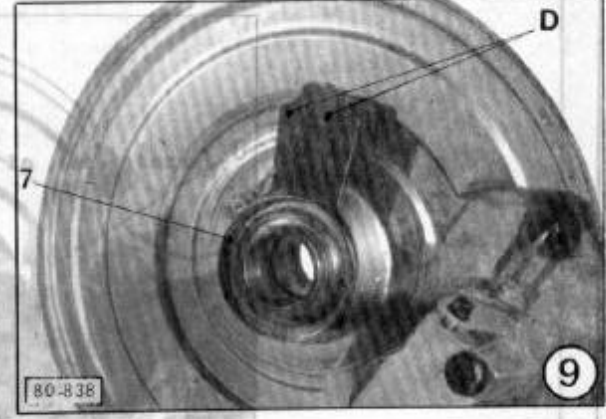
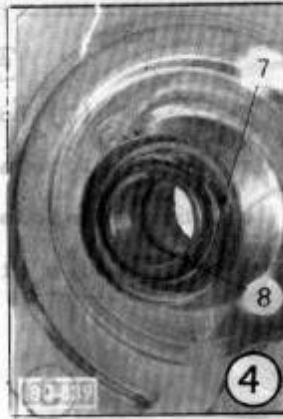
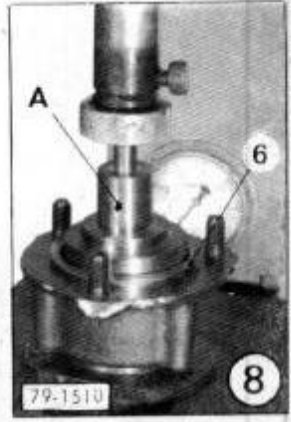
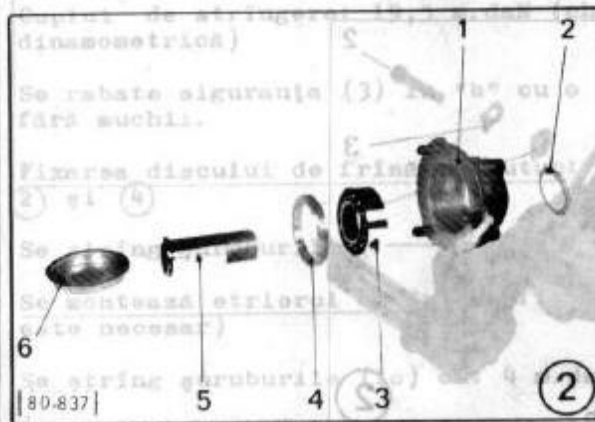
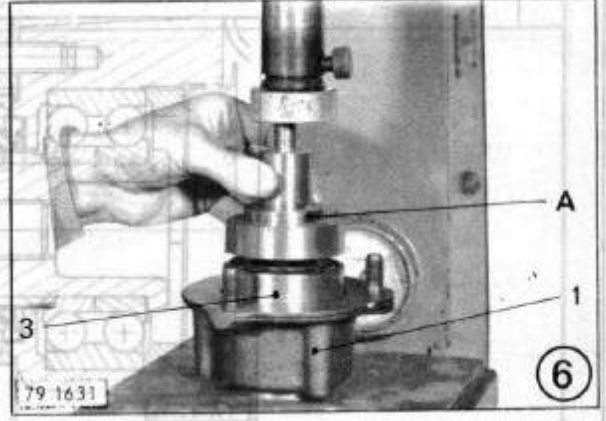
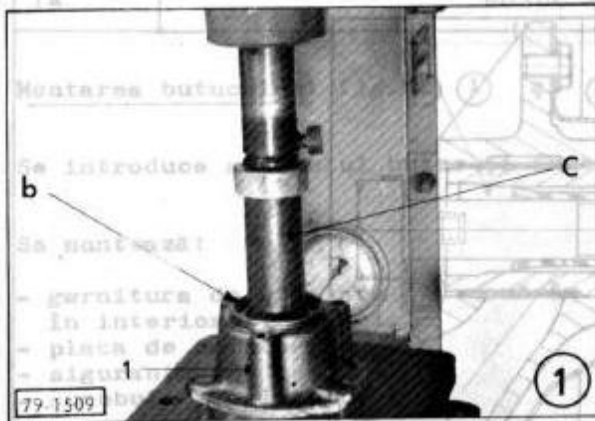
Cod: D.00 - 410

- țijele filetate și piulițele A, manșonul de legătură B și rulmentul cu bile C din dispozitivul [E].

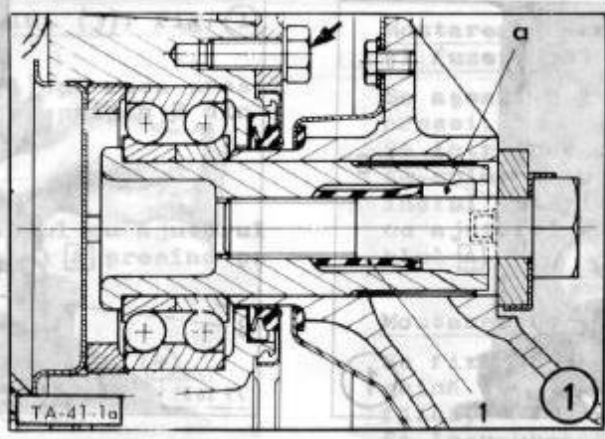
Se strîng piulițele pînă la umărul tubului (9).

- discul de frînă cu șuruburile sale (dacă etrierul nu a fost demontat).



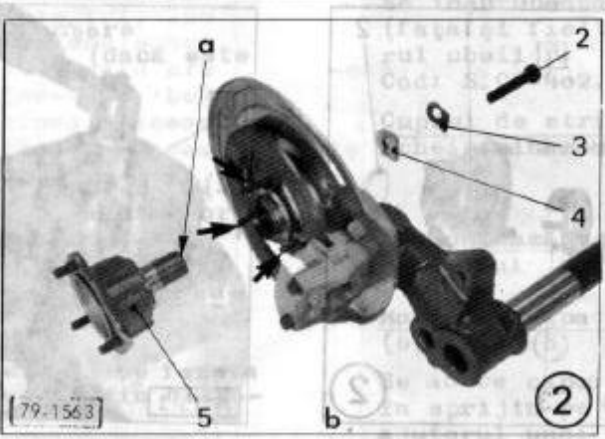


Se demonstrează
inter
an
Cod
A
Se de
buget
in



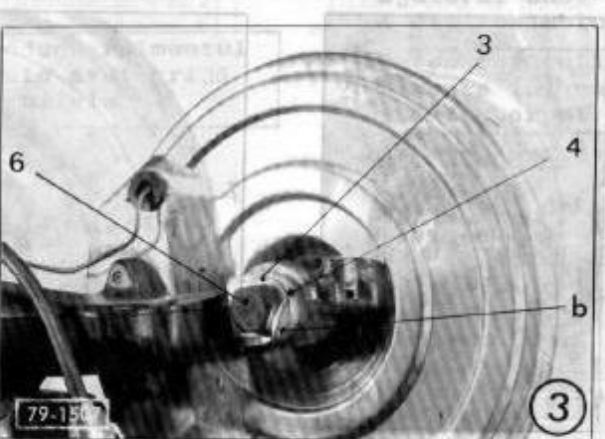
ruiment (3)
uo: Fig. (6)
) pe masa
ul fuzo
proasit pe
mentului
A din ansam
7
in pe
[60] vi

Se demonstrează
inter
an
Cod
A
Se de
buget
in



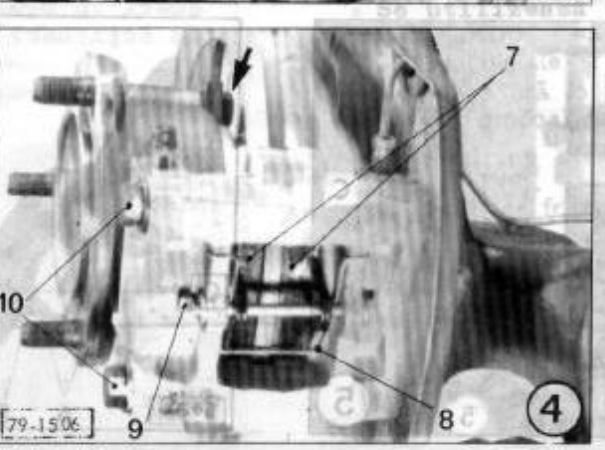
ruiment (4)
uo: Fig. (6)
) pe masa
ul fuzo
proasit pe
mentului
A din ansam
7
in pe
[60] vi

Se demonstrează
inter
an
Cod
A
Se de
buget
in



ruiment (6)
uo: Fig. (6)
) pe masa
ul fuzo
proasit pe
mentului
A din ansam
7
in pe
[60] vi

Se demonstrează
inter
an
Cod
A
Se de
buget
in



ruiment (8)
uo: Fig. (6)
) pe masa
ul fuzo
proasit pe
mentului
A din ansam
7
in pe
[60] vi

OLTCIT	REPARAREA UNUI ANSAMBLU BRAT SI	Op. nr. TA. 422-3	9
TA	BUTUC SPATE		

Montarea butucului: fig. ② ① și ③

Se introduce ansamblul butuc și fuzetă (5) pe braț.

Se montează:

- garnitura de etanșare (1) nouă în "a" în interiorul fuzetei,
- placa de oprire (4)
- siguranța (3)
- șurubul (6) al butucului

Cuplul de strângere: 19,5 m.daN (cheie dinamometrică)

Se rabate siguranța (3) în "b" cu o sculă fără muchii.

Fixarea discului de frână pe butuc: fig.

② și ④

Se strâng șuruburile (—→) cu: 4,75 m.daN

Se montează etrierul de frână: fig. 4 (dacă este necesar)

Se strâng șuruburile (10) cu: 4 m.daN.

Se strânge racordul conductei de alimentare cu: 0,9 m.daN

Se montează: fig. ④

- plăcuțele de frână (7)
- arcul (8) (se respectă sensul reperat la demontare)
- șurubul (9) rondellele și piulița
- tabla de protecție a plăcuțelor

DEMONTAREA SI MONTAREA
PUNTII SPATE COMPLETE

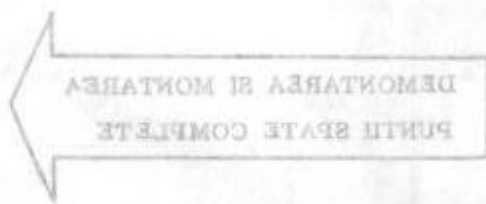
2	Op. nr. TA. 424-1	DĂMONTAREA SI MONTAREA PUNȚII SPATE COMPLETE	TITLUL OLTCIT
			TA

S. D. V. -uri SPECIALE

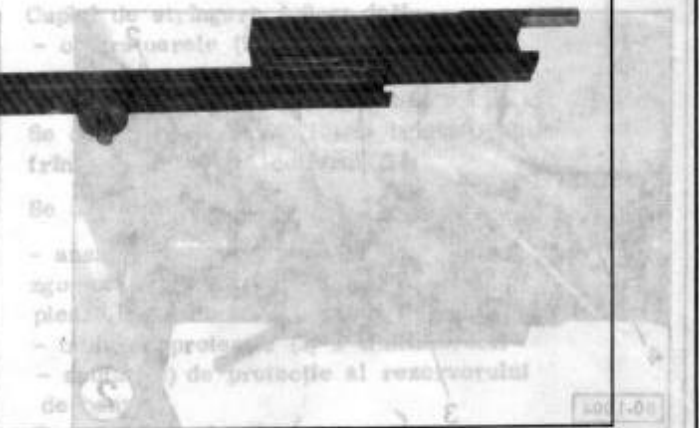
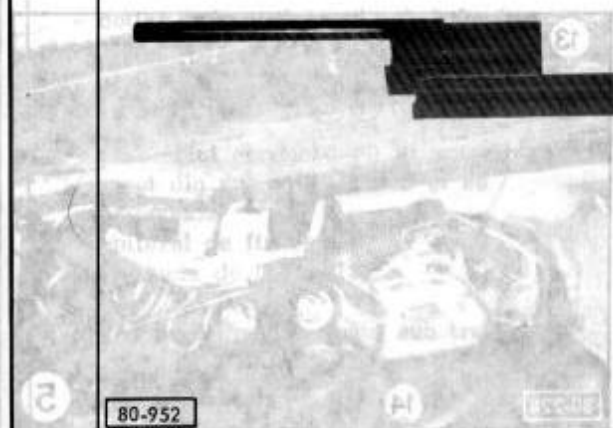
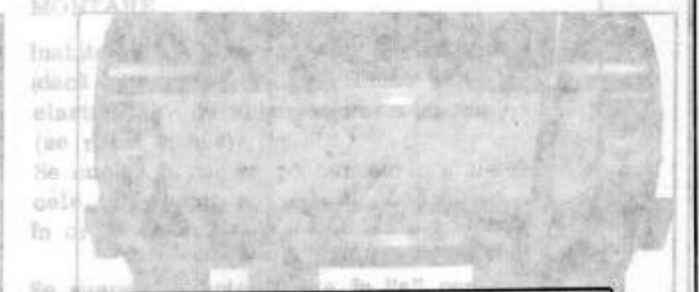
A: Traversă pentru ridicarea autoturismului
de spate
Cod: D.00-505

CUPLURI DE STRINGERE

Cupluri de strângere recomandate:	Cuplul în m. daN.
Piuliță de fixare față a punții spate.	10,5
Piuliță de fixare spate a punții spate.	4,8
Piuliță de strângere a tamponelor limitatoare pe punte.	2,5

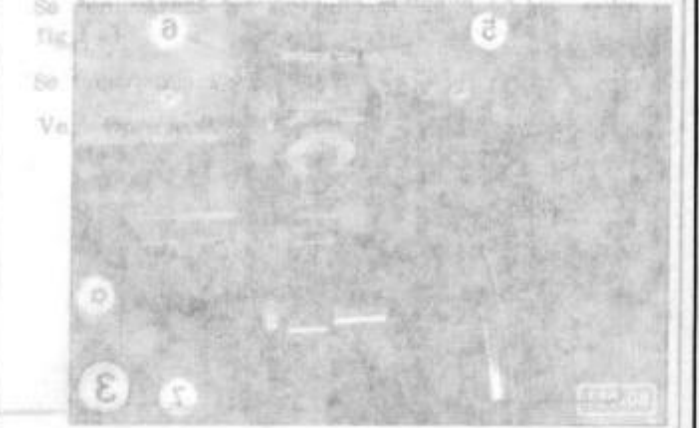
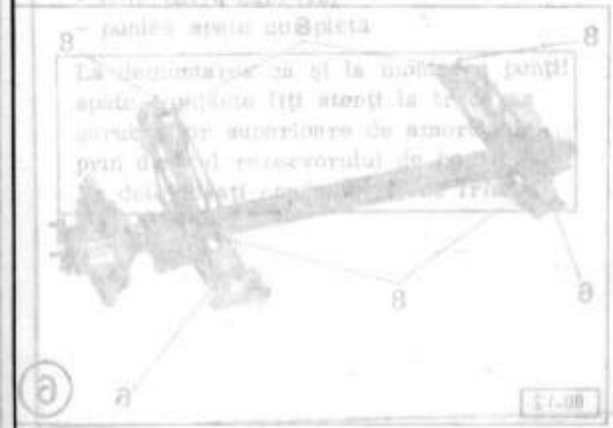


DEMONTARE **MONTARE**

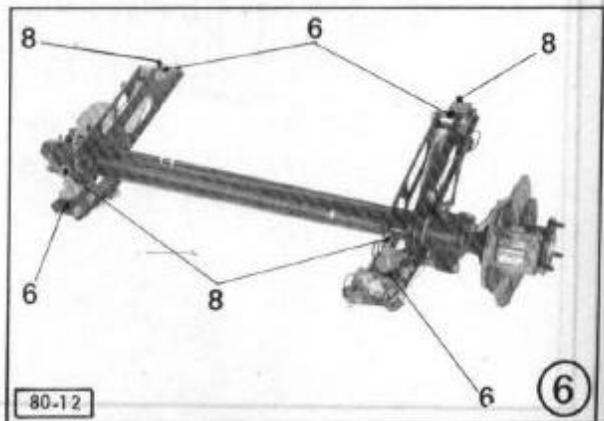
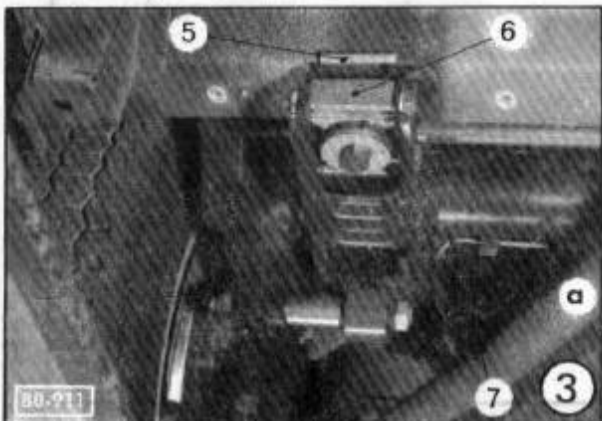
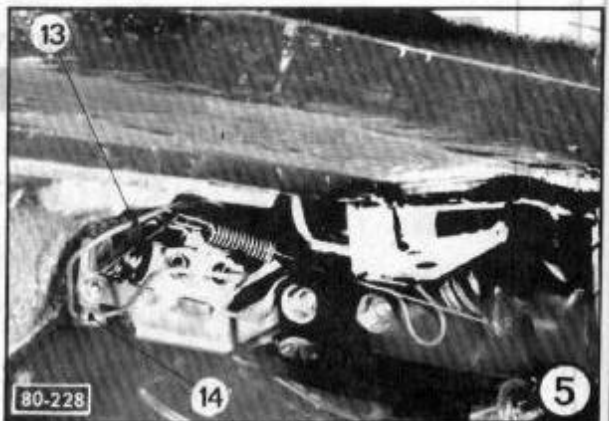
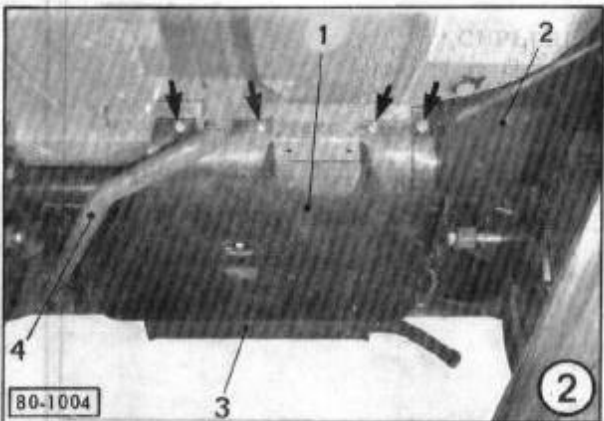
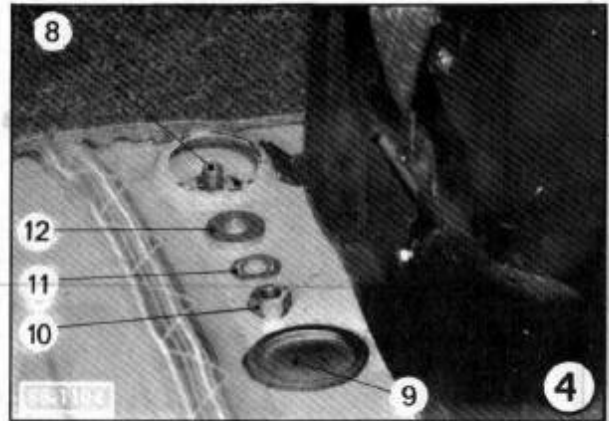
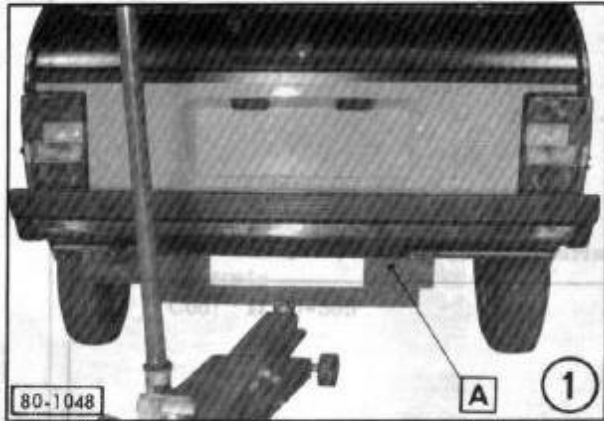


Se demontează fig. (4) și (9)
 - obturatorile (9)
 - cele patru piulițe (10) și șabtele (11)
 - cele doi cai (12)

Se lasă autocurățarea pe roți
 Se strâng piulițele roților cu 3 m. daN



PUNȚII SPATE COMPLETE



OLTCIT	DEMONTAREA SI MONTAREA	Op. nr. TA. 424-1	5
TA	PUNTII SPATE COMPLETE		
DEMONTARE			
<p>Această operație se efectuează pe un elevator sau un canal.</p>			
<p>Se utilizează pentru ridicarea autoturismului, traversa de ridicare A Cod: D.00-505.</p>			
<p>Se slăbesc piulițele roților spate. Se suspendă autoturismul</p>			
<p>Se demontează: fig. ②</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - roțile - tabla (2) de protecție a limitatorului de frânare - scutul (1) de protecție al rezervorului de benzină 			
<p>Demontare instalație evacuare spate: fig. ②</p>			
<p>Se demontează:</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - colierul de cuplare al tobei de dentă cu conducta Y. 			
<p>Se decuplează: fig. ② ③ ⑤ și ⑥</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - ansamblul conductă (4) și amortizor zgomot din suportii elastici și se demontează - colierul de fixare (14) - conducta de frână (13) 			
<p>Se suspendă puntea spate sub traversă în "a" atenție la conducta de frână (7): fig. ③</p>			
<p>Se degajează covorul spate.</p>			
<p>Se demontează fig. ④ și ⑥</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - obturatoarele (9) - cele patru piulițe (10) și șaibele (11) - cele patru cale (12) - puntea spate completă 			
<p>La demontarea ca și la montarea punții spate complete fiți atenți la trecerea șuruburilor superioare de amortizor prin dreptul rezervorului de benzină. Nu deteriorați conducta (7) de frână.</p>			
MONTARE			
<p>Înainte de montarea punții spate complete (dacă este necesar) se schimbă suportii elastici (6). Se asigură prezența cailor (5) (se rabat în sus): fig. ③</p>			
<p>Se cuplează puntea pe caroserie ghidând cele patru prezoane (8): fig. ⑥ în orificiile lor.</p>			
<p>Se suspendă puntea spate în "a" pentru a o menține în poziție.</p>			
<p>Se montează: fig. ③ ④ și ⑤</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - calele (12) și șaibele (11) - piulițele (10) de fixare față 			
<p>Cuplul de strângere 10.5 m.daN</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - piulițele de fixare spate 			
<p>Cuplul de strângere 4,8 m.daN</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - obturatoarele (9) - covorul spate 			
<p>Se retrage susținerea punții din "a"</p>			
<p>Se cuplează conducta (13) la limitatorul de frână și se fixează colierul (14).</p>			
<p>Se montează: fig. ②</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - ansamblul conducta (4) și amortizorul zgomot (3) în suportii elastici și se cuplează la partea față 			
<ul style="list-style-type: none"> - tabla de protecție (2) a limitatorului - scutul, (1) de protecție al rezervorului de benzină 			
<p>Se strâng șuruburile (→)</p>			
<ul style="list-style-type: none"> - roțile 			
<p>Se lasă autoturismul pe roți:</p>			
<p>Se strâng piulițele roților cu 5 m.daN.</p>			
<p>Se demontează traversa de ridicare A fig. ①</p>			
<p>Se face purjarea frânelor:</p>			
<p>Vezi Op. TA. 453-0).</p>			

2	Op. nr. TA 430-00	CARACTERISTICI SI PUNCTE PARTICULARE ALE SUSPENSIEI	"OBTINUT" TA
---	-------------------	--	-----------------

SUSPENSIE FATA

I - CARACTERISTICI

Suspensie cu roți independente, asigurată prin două bare de torsiune plasate longitudinal și legate printr-o lamă de flexiune prin intermediul suporturilor.

Amortizoare hidraulice cu dublu efect, fixate de brațul superior de o parte și de brațul inferior de cealaltă parte, completând suspensia.

II - PUNCTE PARTICULARE

Bare de torsiune

<u>Partea de fixare</u>	<u>Numărul de caneluri</u>
în braț	30
în suport pe lamă	32

	<u>TA 1</u>	<u>TA 2</u>
Diametre	20 mm	21 mm
Reper culoare pe corpul barelor	bara dreapta 1 VERDE bara stînga 2 VERZI	1 ALB 2 ALBE

Lama de flexiune

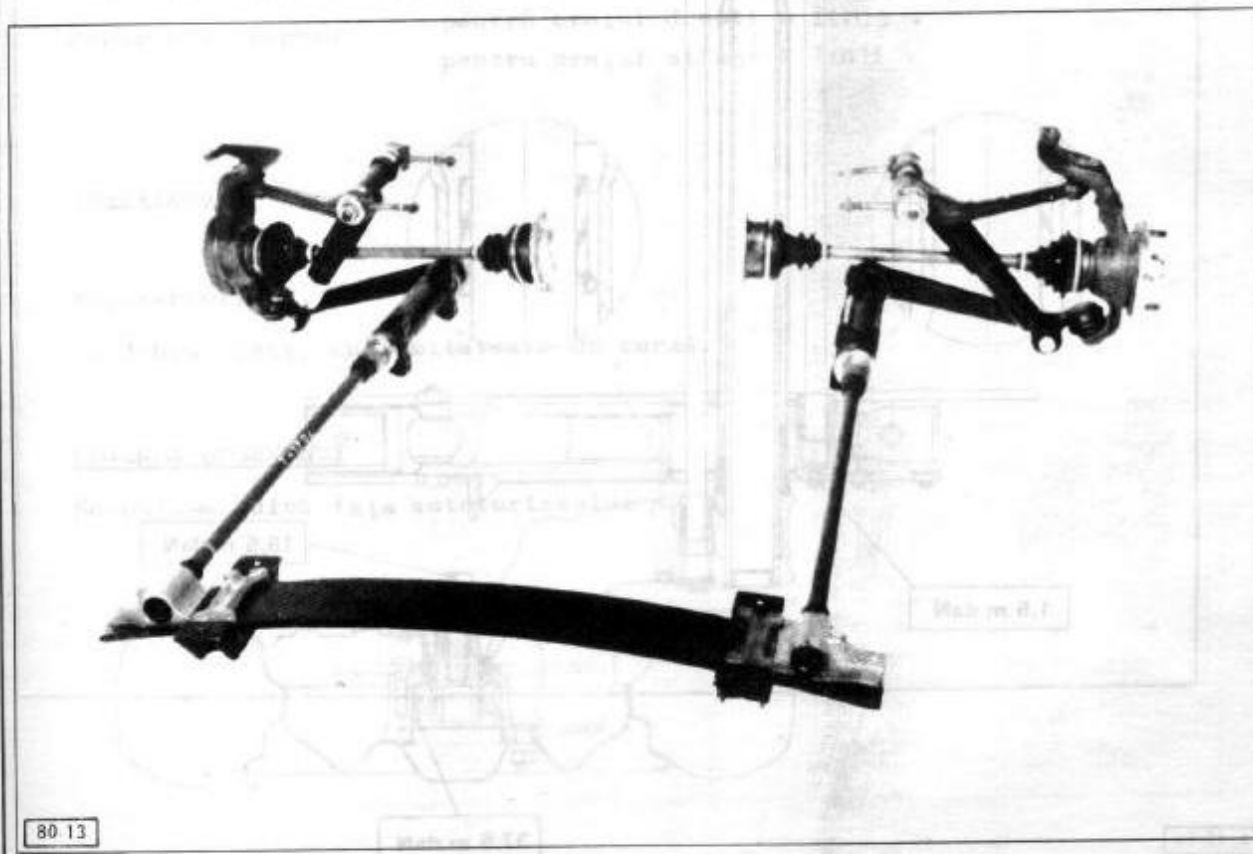
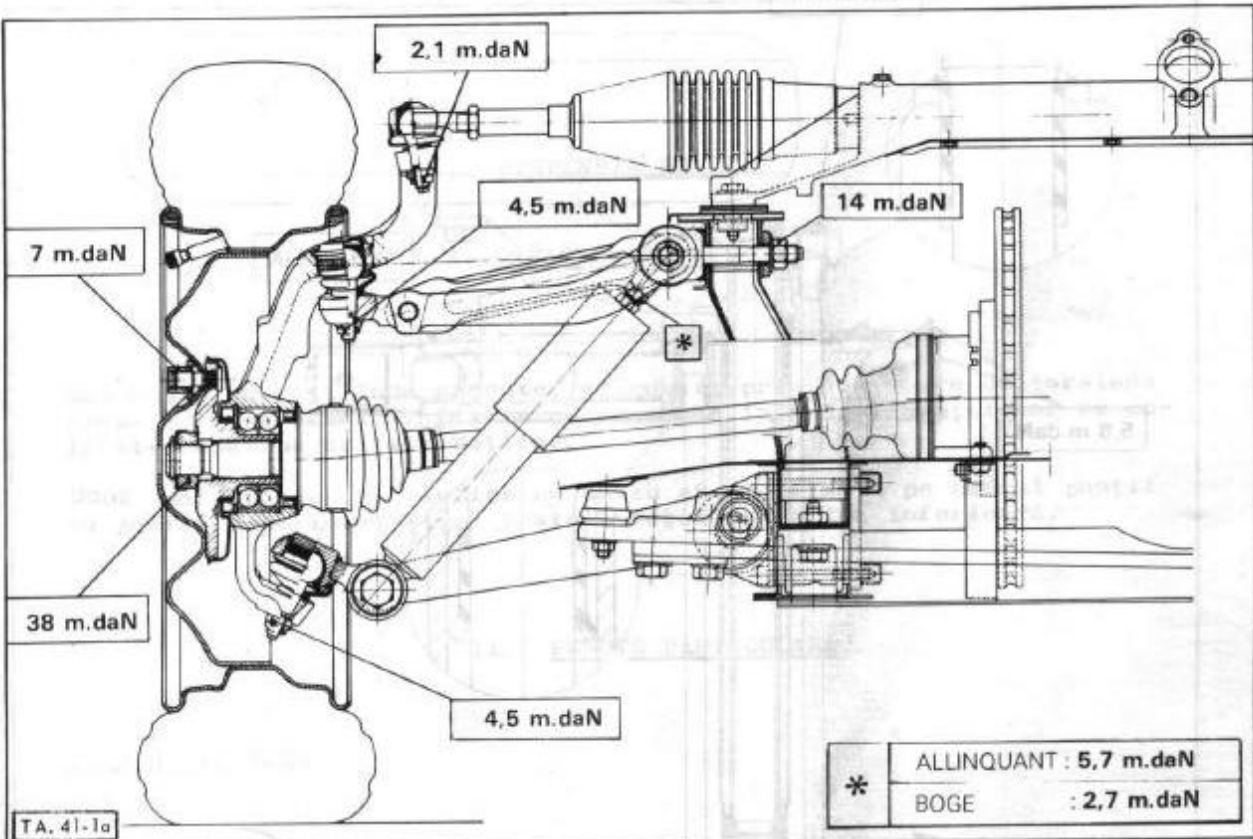
- Grosime: 10 mm
- Repr: Verde

Locurile bratelor inferioare față și fixările spate ale barelor de torsiune: montaj cu reglaj longitudinal: ceea ce permite reglarea unghiului de fugă.

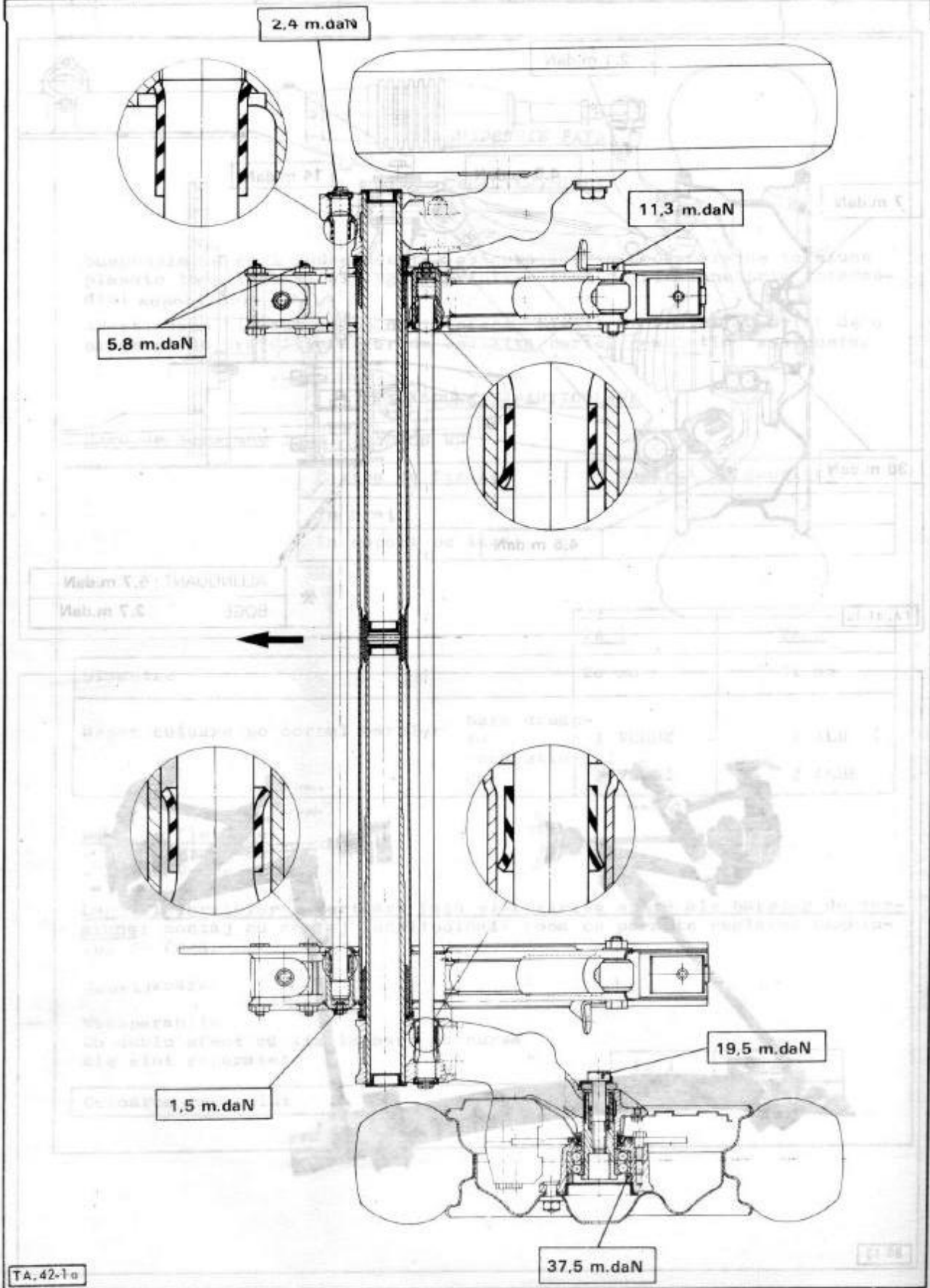
Amortizoare

Nereparabile
Cu dublu efect cu limitatoare de cursă
Ele sînt reparate:

	<u>TA 1</u>	<u>TA 2</u>
Culoarea reperului	verde	albastru



80 13



TA.42-1 a

"OLTGIT" <u>TA</u>	CARACTERISTICI SI PUNCTE PARTICULARE ALE SUSPENSIEI	Op.nr.TA 430-00 5
-----------------------	--	-------------------

SUSPENSIE SPATE

I. CARACTERISTICI

Suspensie cu roți independente, asigurată prin două bare de torsiune plasate transversal și fixate cu un capăt în cadrul punții iar cu celălalt capăt pe brațele roților.

Două amortizoare hidraulice cu dublu efect, fixate pe cadrul punții cu partea superioară și pe brațele roții cu partea inferioară.

II. PUNCTE PARTICULARE

Bare de torsiune

Diametru:.....17,9 mm

Reper prin vopsea pentru brațul drept: 0 linie .
 pentru brațul stâng: 2 linii .

Amortizoare:

Nereparabile

Cu dublu efect, cu limitatoare de cursă.

LEGENDA DESENULUI

Săgeata → indică fața autoturismului

